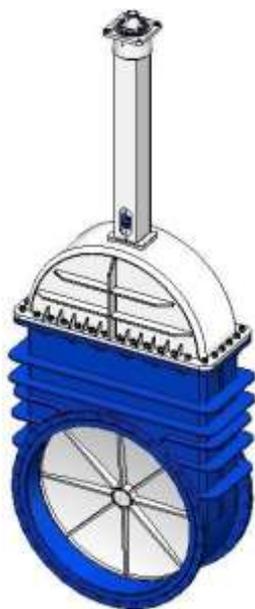


ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ штампосварные с выдвигаемым шпинделем 30с547нж DN 1200 мм, PN 0,4 МПа



Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без дросселирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей.

Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химических производствах, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

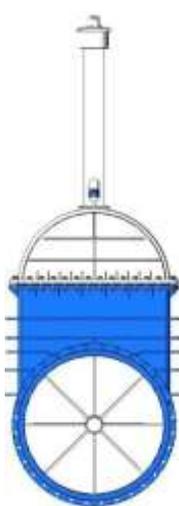
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

Особенности конструкции

- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в прямоугольном сварном корпусе, имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками, и могут иметь меньшую строительную длину в сравнении с задвижками со стандартной строительной длиной.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтпригодности.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- Направляющие для задвижек большого диаметра для плавности хода и уменьшения нагрузки на привод выполнены с роликами качения.
- Ходовая гайка из бронзы расположена вне рабочей камеры, что увеличивает ее срок службы.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



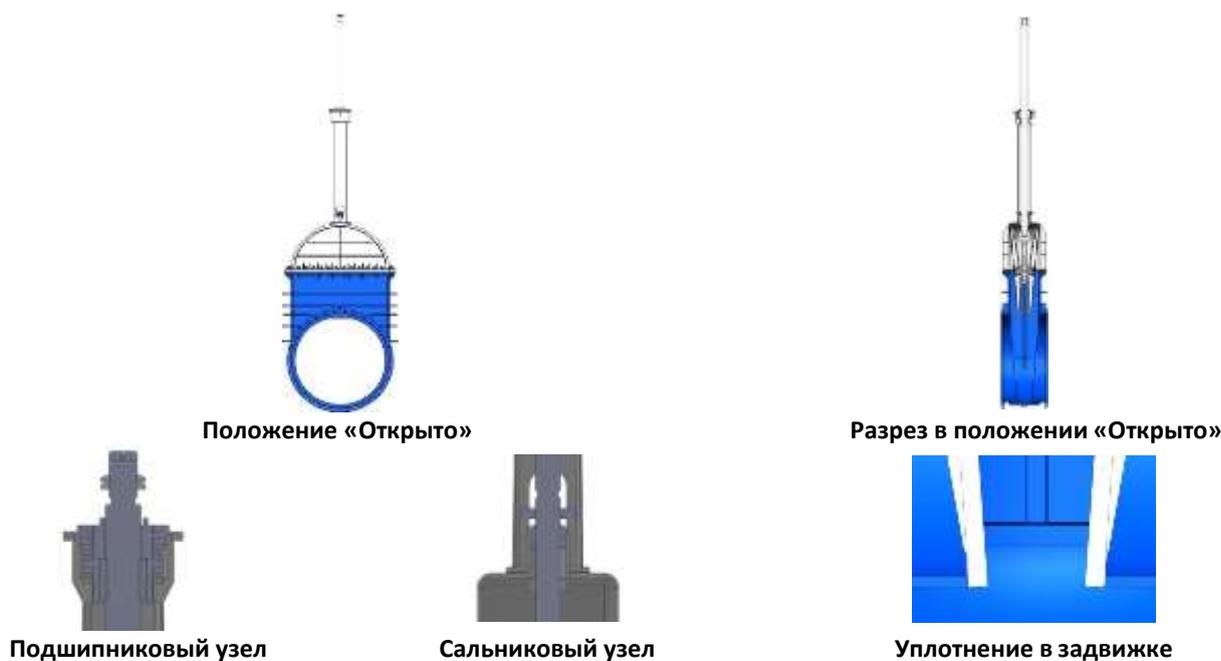
Вид сбоку



Положение «Закр»

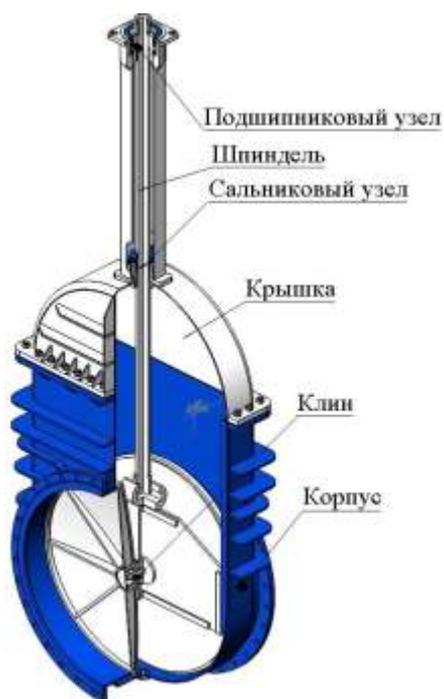


Разрез в положении «Закр»

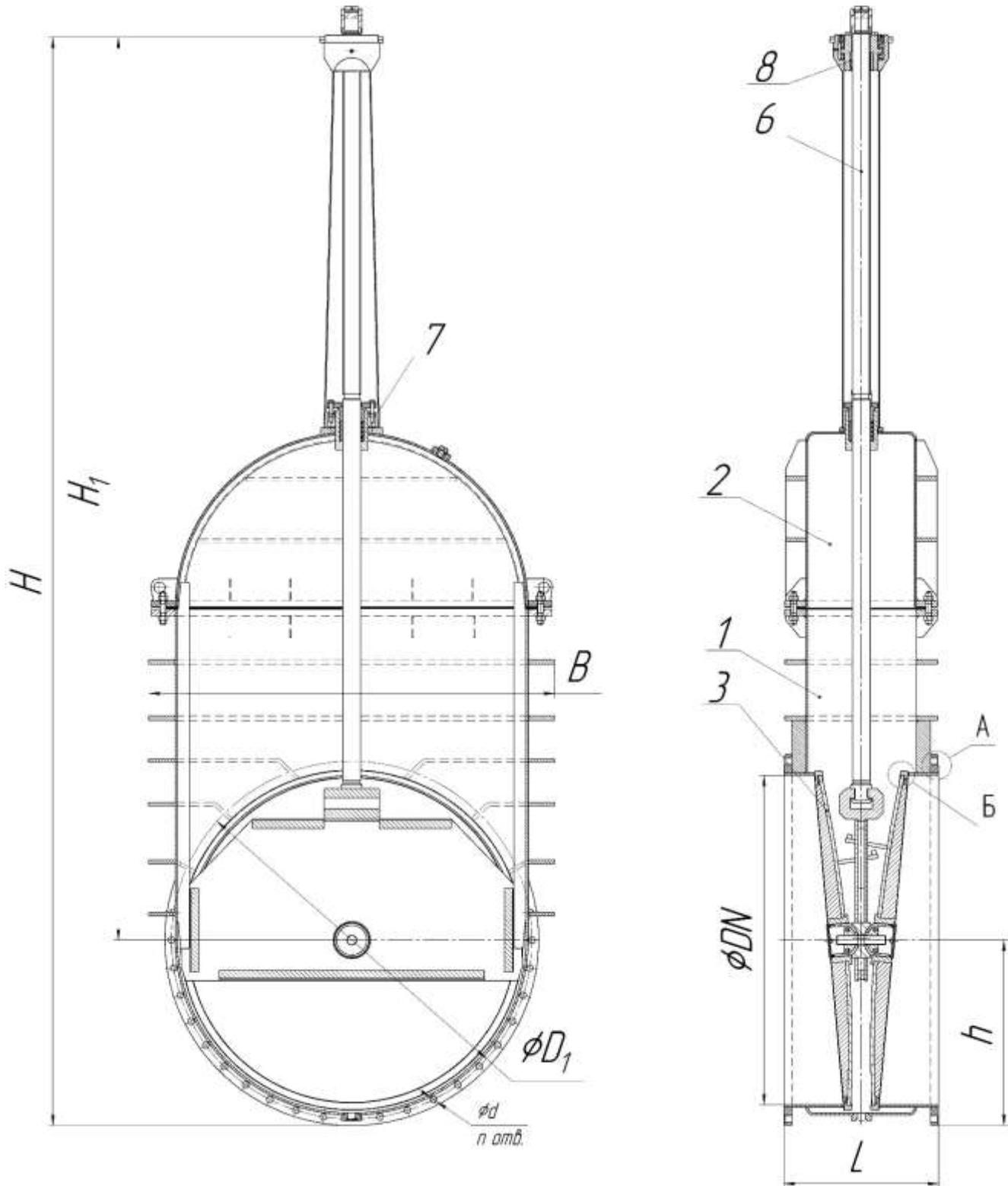


Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN	1200 мм
Номинальное давление, PN	0,4 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80, ДСТУ ISO 7005-1:2005
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93 или по ДСТУ ISO 5752:2008
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения Ст20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ХЛ, нж, нжМ	18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



Габаритный чертеж задвижки



Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

Наименование детали	Материал исполнения	
1. Корпус	Ст20	09Г2С
2. Крышка		
3. Диск		
4. Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л	
5. Уплотнение на диске		
6. Шпindelь	20Х13	
7. Уплотнение шпинделя*	Сальниковая набивка из ТРГ	
8. Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4	
Крепежные детали	Ст35	
Прокладки**	из листа ТРГ	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У (-40°С...+40°С), Т (-10°С...+50°С)	ХЛ (-60°С...+40°С)
Температура рабочей среды	-40°С...+300°С	-60°С...+250°С

* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

** при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая
1200	0,4	30с547нж	АА13097-1200	4083	3382	700	700	1512	1340	33	32	1937

* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

** масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

*** по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов/редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
1200	0,4	-/+	Г	F30	1440	140	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6

Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.