

## ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ ШИБЕРНЫЕ с эластомерными манжетами и герметичной шиберной камерой DN 150...1000 мм, PN 1,0...1,6 МПа



Предназначены для работы в качестве запорного устройства на трубопроводах транспортирующих сильно загрязненные жидкие и вязкие среды нейтральные к материалам основных деталей задвижки. Применяются в горной промышленности, электроэнергетике, целлюлозно-бумажной промышленности, химическом производстве, нефтегазовой промышленности.

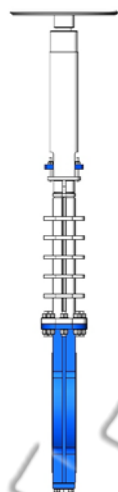
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ, ГОСТ Р и конструкторской документации.

Имеют сертификаты соответствия требованиям Технического регламента РФ о безопасности машин и оборудования и системы УкрСЕПРО.

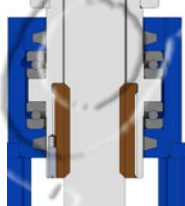
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

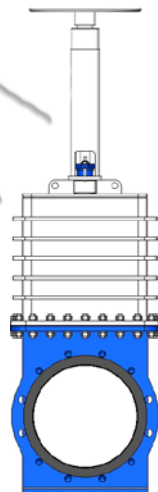
- Эластомерные манжеты обеспечивают отсутствие контакта металлических частей корпуса задвижки с рабочей средой в открытом и закрытом положении.
- Эластомерная манжета является одновременно и межфланцевым уплотнением, что исключает необходимость применения дополнительных прокладок при монтаже на трубопроводе.
- Быстросменяемые эластомерные манжеты обеспечивают легкое обслуживание и ремонт изделия.
- Герметичность в задвижке обеспечивается по отношению к внешней среде сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Конструкция с двойным седлом обеспечивает перекрытие потока в обе стороны.
- В задвижках производства арматурного завода «Адмирал» отсутствуют полости где скапливаются твердые частицы, которые могут мешать полному закрытию шибера.
- Корпусные детали задвижек арматурного завода «Адмирал» выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.



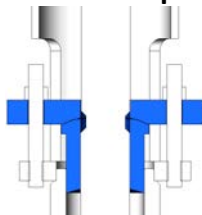
Вид сбоку



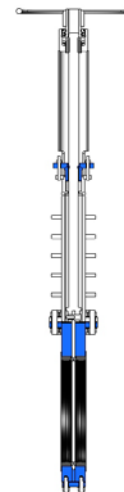
Подшипниковый узел



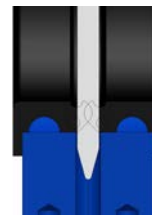
Положение «Закрыто»



Сальниковый узел



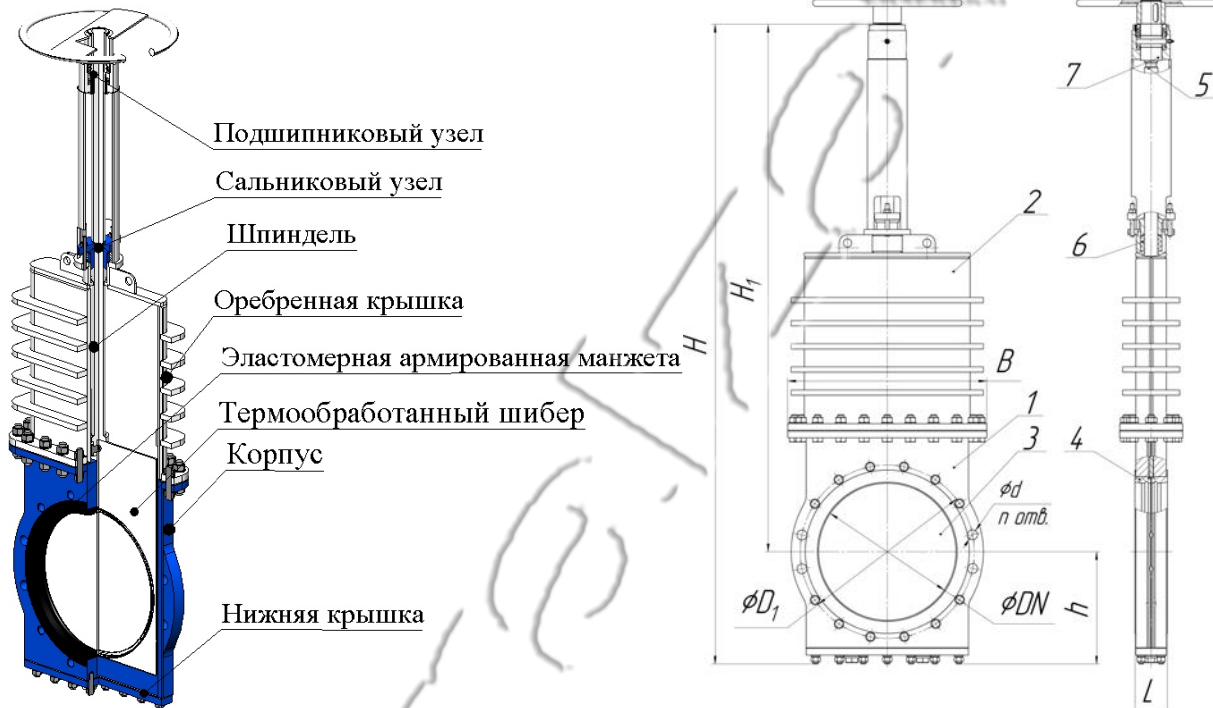
Разрез в положении «Закрыто»



Посадка манжет

**Технические характеристики**

Условный проход, DN	150... 1000 мм
Номинальное давление, PN	1,0... 1,6 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ 33259-2015, ДСТУ ISO 7005-1:2005
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ст 20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ХЛ, нж, нжМ	18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. 09Г2С	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)/08Х18Н10 (АISI 304)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)/08Х18Н10 (АISI 304)
3	Шибер	20Х13 термообр./08Х18Н10 (АISI 304)/08Х18Н10Т (АISI 321)		
4	Уплотнение в корпусе**	эластомерная армированная манжета		
5	Шпindelь	20Х13		08Х18Н10Т (АISI 321)/08Х18Н10 (АISI 304)
6	Уплотнение шпинделя	Сальниковая набивка АП-31		
7	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-3-1,5		
Крепежные детали		Ст35		
Прокладки		ПОН		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У (-40...+40°С), Т (-10...+50°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С), Т (-10...+50°С)
Температура раб. среды		В зависимости от уплотнительной манжеты**		

\* в нержавеющей исполнении оребрение изготавливается из Ст20. По требованию заказчика возможно изготовление оребрения из нержавеющей стали. \*\* уплотнительная манжета, в зависимости от рабочих параметров задвижки, может быть выполнена из следующих видов резины: СКЕПТ (EPDM -30° С...150° С), В-14 (-30° С...100° С), МБС (-30° С...80° С), ТМКЩ (-30° С...80° С), ИРП-1265 (силиконовый каучук -60° С...200° С).

### Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг**
150	1,6	AA18001-150	1060	870	190	82	350	240	22	8	90
200	1,6	AA18001-200	1220	1003	218	82	400	295	22	12	112
250	1,6	AA18001-250	1410	1158	253	88	450	355	26	12	168
300	1,6	AA18001-300	1570	1290	280	88	500	410	26	12	195
350	1,6	AA18001-350	1740	1430	310	88	550	470	26	16	288
400	1,0	AA18002-400	1904	1564	340	98	565	515	26	16	284
	1,6	AA18001-400	1920	1580	340	98	580	525	30	16	323
500	1,0	AA18002-500	2272	1887	385	102	670	620	26	20	395
	1,6	AA18001-500	2350	1945	405	102	700	650	33	20	540
600	1,0	AA18002-600	2590	2150	440	102	800	725	30	20	443
	1,6	AA18001-600	2755	2285	470	102	800	770	39	20	718
700	1,0	AA18002-700	2920	2423	498	108	900	840	30	24	616
	1,6	AA18001-700	2995	2490	505	108	900	840	39	24	861
800	1,0	AA18002-800	3295	2740	555	108	1000	950	33	24	864
	1,6	AA18001-800	3315	2755	560	116	1000	950	39	24	1082
1000	1,0	AA18002-1000	3915	3255	660	120	1200	1160	33	28	1290

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

\*\* масса приведенная в таблице является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

### Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов. редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод		Время откр./закр., мин	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектроривод	AUMA	Тулаэлектроривод	AUMA*
150	1,6	+/+	Б	F14	250	50	Н-Б-03	SA 14.2	2,0	2,3
200	1,6	+/+	Б	F14	250	58	Н-Б-03	SA 14.2	2,3	2,6
250	1,6	+/+	Б	F14	250	60	Н-Б-03	SA 14.2	2,4	2,7
300	1,6	+/+	Б	F14	250	177	Н-Б-06	SA 14.2	3,5	3,9
350	1,6	+/+	Б	F14	250	193	Н-Б-06	SA 14.2	3,9	4,3
400	1,0	+/+	Б	F14	250	92	Н-Б-03	SA 14.2	3,7	4,2
	1,6	+/+	Б	F14	250	92	Н-Б-03	SA 14.2	3,7	4,2
500	1,0	+/+	Б	F14	250	127	Н-Б-03	SA 14.2	5,0	5,8
	1,6	+/+	Б	F14	250	127	Н-Б-03	SA 14.2	5,0	5,8
600	1,0	+/+	Б	F14	250	125	Н-Б-03	SA 14.2	5,0	5,8
	1,6	-/+	В	F16	600	125	Н-В-03	SA 16.2	5,2	5,8
700	1,0	+/+	Б	F14	250	142	Н-Б-03	SA 14.2	5,7	6,4
	1,6	-/+	В	F16	600	142	Н-В-03	SA 16.2	5,9	6,4
800	1,0	-/+	В	F16	600	106	Н-В-03	SA 16.2	4,4	4,8
	1,6	-/+	В	F25	1000	106	Н-В-16	SA 25.2	4,4	4,8
1000	1,0	-/+	В	F25	1000	131	Н-В-16	SA 25.2	5,5	6,0

\* расчет времени открытия и закрытия с приводом AUMA приведен для 11, 22, 45 об/мин кулачковой втулки.

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, крепежом, электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге, и под приводы по EN ISO 5210, EN ISO 5211, DIN 3210, DIN 3338.