



### **Задвижки**

DN 150...2200 мм

PN 0,1...2,5 МПа



### **Затворы**

DN 150...2800 мм

PN 0,1...2,5 МПа



### **Клапаны обратные**

DN 80...2400 мм

PN 0,1...6,3 МПа

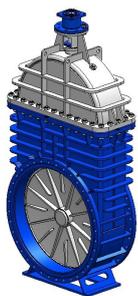
## **“Арматурный завод “Адмирал”**

отечественное предприятие полного цикла

Изготовление серийной трубопроводной арматуры  
и трубопроводной арматуры по индивидуальным  
требованиям и стандартам заказчика

## Задвижки клиновые

Задвижки клиновые применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные технические жидкости, и газы.



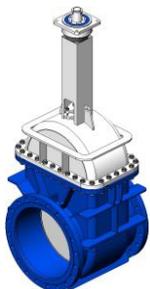
Задвижки клиновые штамповарные с выдвижным и невыдвижным шпинделем

30с42нж, 30с946нж, 30с947нж, 30с914нж, 30с911нж, 30с925нж, 30с930нж

и их аналоги

(DN 150...2400 мм, PN 0,1...1,0 МПа)

9



Задвижки клиновые штамповарные с выдвижным и невыдвижным шпинделем

30с941нж, 30с927нж, 30с965нж, 30с950нж и их аналоги

(DN 150...1200 мм, PN 1,6...2,5 МПа)

20



Задвижки клиновые штамповарные с выдвижным шпинделем и невыдвижным шпинделем

30с507нж, 30с907нж и их аналоги

(DN 100...1400 мм, PN 1,6...2,5 МПа)

30

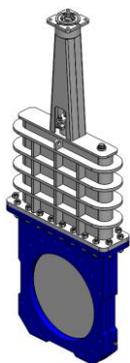
## Задвижки шиберные

Предназначены для работы в качестве запорного устройства на трубопроводах транспортирующих сильно загрязненные жидкие и вязкие среды нейтральные к материалам основных деталей задвижки.



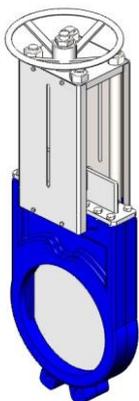
Задвижки шиберные с эластомерными манжетами и герметичной шиберной камерой  
(DN 150...1400 мм, PN 0,25...1,6 МПа)

37



Задвижки шиберные с уплотнением металл по металлу и закрытым шибером  
(DN 150...1400 мм, PN 0,25...1,6 МПа)

41



Задвижки шиберно-ножевые с не подвижным шпинделем  
(DN 50...600 мм, PN 0,4...1,0 МПа)

46

## Затворы (клапаны) обратные

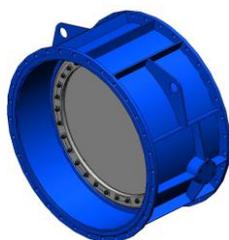
Затворы обратные поворотные применяются для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды.



### Затворы (клапаны) обратные дисковые

19с16нж, 19с38нж, 19с47нж, 19с49нж, 19с70нж и их аналоги  
(DN 150...1200 мм, PN 1,0...6,3 МПа)

49



### Затворы (клапаны) обратные с резиновым уплотнением

19с19р и аналоги  
(DN 150...1200 мм, PN 0,25...2,5 МПа)

54



### Затворы (клапаны) обратные дисковые с демпфером

19с20р и аналоги  
(DN 1000...2400 мм, PN 0,1...1,6 МПа)

58



### Затворы (клапаны) обратные титановые дисковые

19тн12бк, 19тн13бк, 19тн14бк и их аналоги  
(DN 50...500 мм, PN 1,0...2,5 МПа)

62

## Затворы дисковые

Затворы дисковые применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкости и газы.



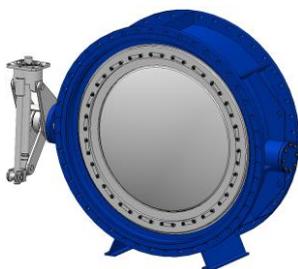
### Затворы дисковые

с резиновым уплотнением

32с906р, 32с908р, 32с910р, 32с916р, 32с930р и их аналоги

*(DN 150...2400 мм, PN 0,25...2,5 МПа)*

66



### Затворы дисковые

с ламинальным уплотнением, 3-х эксцентриковые

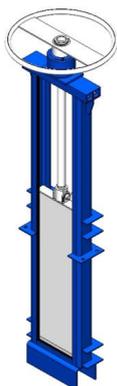
32с906нж, 32с910нж, 32с916нж, 32с930нж и их аналоги

*(DN 150...2400 мм, PN 0,25...2,5 МПа)*

74

## Затворы щитовые

Затворы щитовые применяются для перекрытия или регулирования потоков рабочей жидкости в открытых и закрытых каналах, приемных и распределительных камерах с заглубленными отверстиями любого сечения в системах дренажных, очистительных, оросительных сооружений и на других объектах водоподготовки и водоочистки.



Затворы щитовые  
для открытых каналов  
(размерами от 300..300 мм до 3000...3000 мм)

82

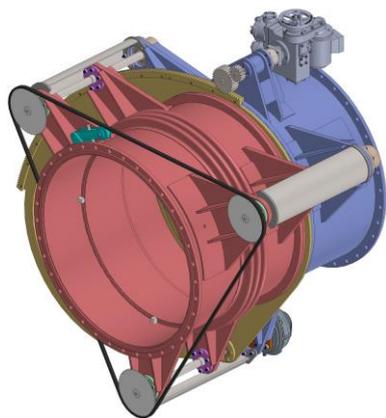


Затворы щитовые  
глубинные для закрытых каналов  
(размерами от 300..300 мм до 3000...3000 мм)

85

## Трубопроводная арматура для газо-пыле-воздухотрубопроводов

Трубопроводная арматура применяется для перекрытия или регулирования потока в трубопроводах, транспортирующих доменный, коксовый газ, пылевоздушные среды, газообразные нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные газы.



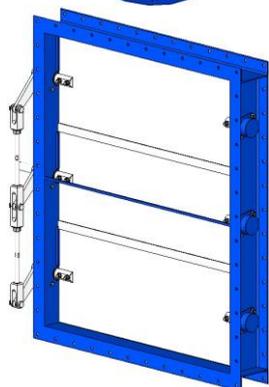
Задвижки секторные  
открытого типа  
(DN 1000...2800 мм, PN 0,1)

88



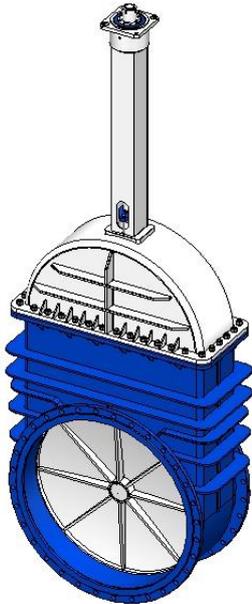
Клапаны дроссельные  
(DN 150...2400 мм, PN 0,1 МПа)

93



Клапаны пылегазовоздухопроводов  
ПГВУ 295-80, ПГВУ 296-80, ПГВУ 297-80, ПГВУ 298-  
80, ПГВУ 299-80  
(размерами от 300x400 до 2400x2000 мм, PN 0,004 МПа)

97



## ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ штампосварные с выдвигным шпинделем DN 150...2400 мм, PN 0,1...1,0 МПа

таблица фигур 30с42нж, 30с46нж, 30с514нж, 30с536нж, 30с542нж, 30с546нж, 30с547нж, 30с911нж, 30с914нж, 30с936нж, 30с942нж, 30с946нж, 30с947нж, 30нж42нж, 30нж46нж, 30нж514нж, 30нж536нж, 30нж542нж, 30нж546нж, 30нж547нж, 30нж911нж, 30нж914нж, 30нж936нж, 30нж942нж, 30нж946нж, 30нж947нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без регулирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химических производствах, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

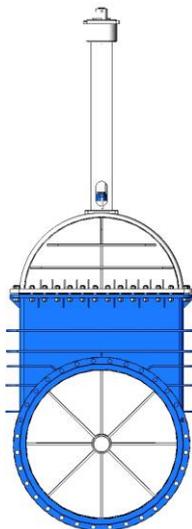
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

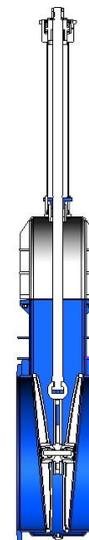
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе, имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками, и могут иметь меньшую строительную длину в сравнении с задвижками со стандартной строительной длиной.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтпригодности.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- Направляющие для задвижек большого диаметра для плавности хода и уменьшения нагрузки на привод выполнены с роликами качения.
- Ходовая гайка из бронзы расположена вне рабочей камеры, что увеличивает ее срок службы.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



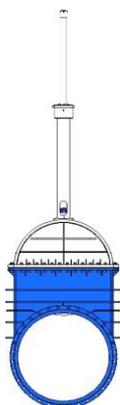
Вид сбоку



Положение «Закрото»



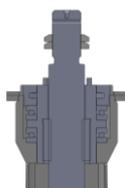
Разрез в положении «Закрото»



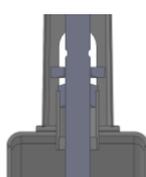
Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



Подшипниковый узел



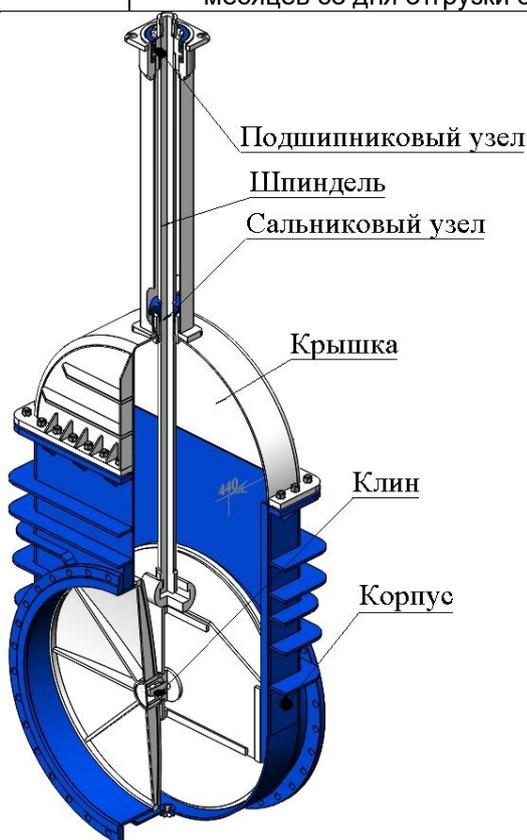
Сальниковый узел

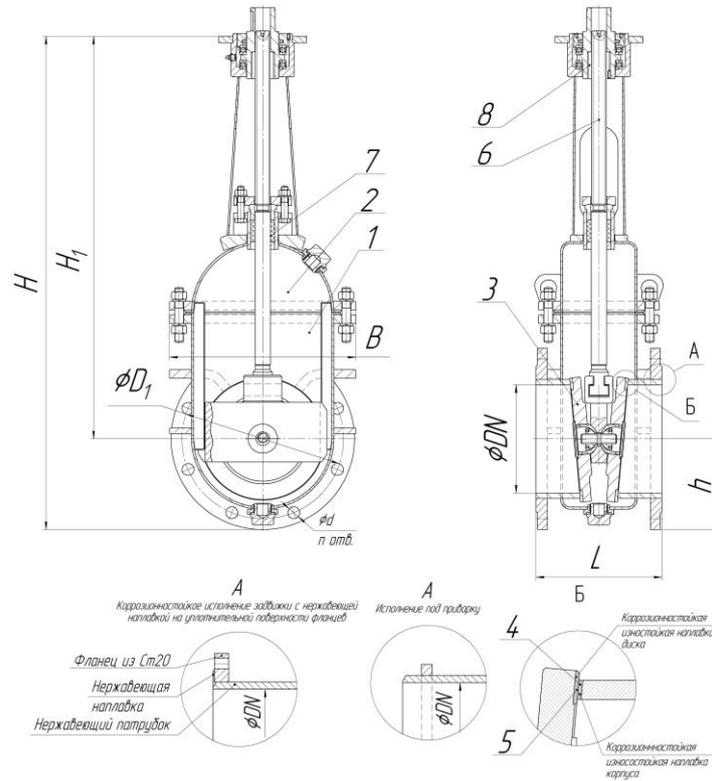


Уплотнение в задвижке

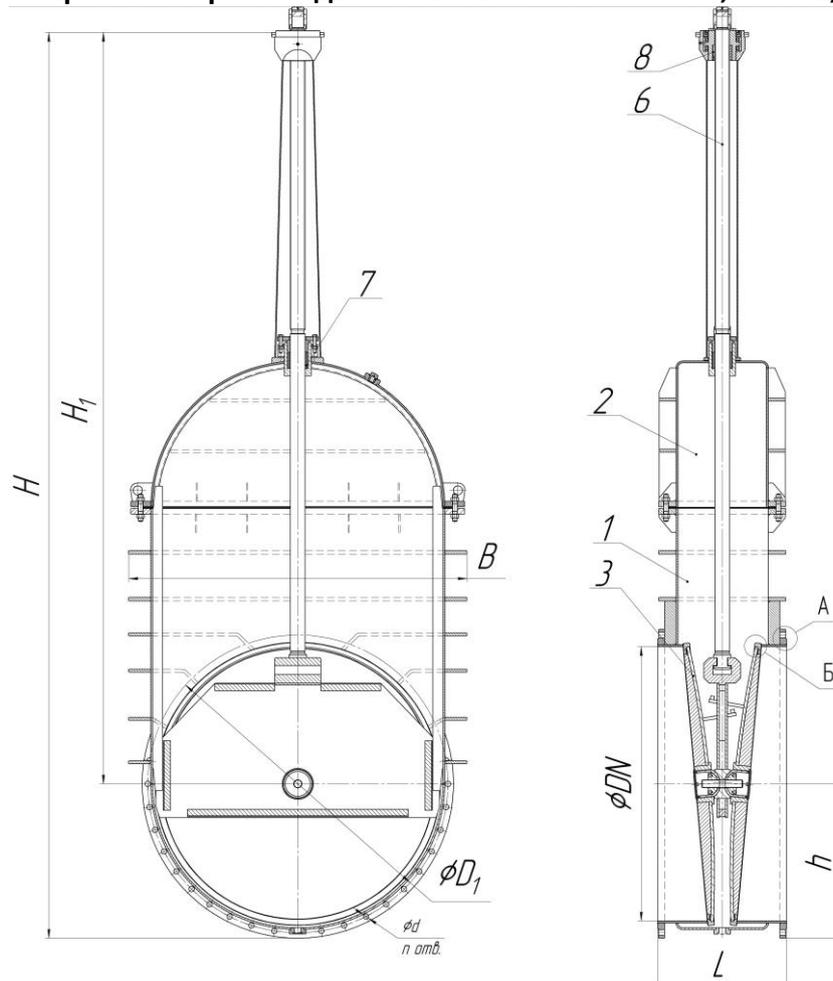
**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...2400 мм
Номинальное давление, PN	0,1...1,0 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1
Строительная длина	по ГОСТ 3706 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж задвижек DN 150...DN 800 PN 0,4...PN 1,0



Габаритный чертеж задвижек DN 1000...DN 1800 PN 0,1...PN 1,0

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал				
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. НЖ*	исп. НЖМ*	
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)	
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)	
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)	
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М	
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М	
6	Шпindelь	20Х13			10Х17Н13М2 (АISI 316)	
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ				
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4				
Крепежные детали		Ст35				
Прокладки***		из листа ТРГ				
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°C)	ХЛ (-60...+40°C)	У (-40...+40°C)		
Температура рабочей среды		-40°C...+300°C	-60°C...+250°C	-40°C...+300°C		

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°C до 250°C применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды от -40°C до 150°C применяется прокладки из паронита.

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая
150	1,0	30с42нж 30с942нж	AA13165-0150	832	692	140	210	285	240	22	8	69
200	1,0		AA13165-0200	912	744	168	230	340	295	22	8	98
250	1,0		AA13165-0250	1063	868	195	250	390	350	22	12	124
300	1,0		AA13165-0300	1261	1041	220	270	440	400	22	12	170
350	0,63	30с46нж 30с946нж	AA13164-0350	1385	1135	250	290	500	445	22	12	173
	1,0	30с42нж 30с942нж	AA13165-0350	1372	1122	250	290	500	460	22	16	218
400	0,63	30с46нж 30с946нж	AA13164-0400	1542	1275	268	310	600	495	22	16	300
	1,0	30с42нж 30с942нж	AA13165-0400	1543	1260	283	406	565	515	26	16	334
500	0,63	30с46нж 30с946нж	AA13164-0500	1880	1560	320	350	684	600	22	16	390
	1,0	30с542нж 30с942нж	AA13165-0500	1890	1555	335	457	710	620	26	20	493
600	0,63	30с46нж 30с946нж	AA13164-0600	2189	1811	378	390	790	705	26	20	498
	1,0	30с542нж 30с942нж	AA13165-0600	2195	1805	390	508	820	725	30	20	780
700	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-0700	2485	2055	430	430	900	810	26	24	650
	1,0	30с542нж 30с942нж	AA13165-0700	2503	2055	448	610	935	840	30	24	990
800	0,4	30с547нж 30с947нж	AA13097-0800	2788	2300	488	470	1018	920	30	24	1180
	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-0800	2788	2300	488	470	1018	920	30	24	1298
		30с542нж 30с942нж	AA13165-0800	2800	2295	505	660	1162	950	33	24	1464
900	0,4	30с547нж 30с947нж	AA13097-0900	3091	2553	538	510	1180	1020	30	24	1280
	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-0900	3091	2553	538	510	1180	1020	30	24	1750

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
900	1,0	30с542нж 30с942нж	AA13165-0900	3108	2553	555	711	1210	1050	33	28	2070
1000	0,4	30с547нж 30с947нж	AA13097-1000	3394	2804	588	550	1290	1120	30	28	1320
	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-1000	3394	2804	588	550	1290	1120	30	28	1920
	1,0	30с542нж 30с942нж	AA13165-1000	3415	2805	610	813	1260	1160	33	28	2390
1200	0,4	30с547нж 30с947нж	AA13097-1200	4083	3382	700	700	1512	1340	33	32	1937
	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-1000	4083	3382	700	900	1512	1340	33	32	3050
	1,0	30с542нж 30с942нж	AA13165-1200	4098	3370	728	1050	1565	1380	39	32	3975
1400	0,16	30с514нж 30с914нж	AA13004-1400	4708	3920	788	900	1668	1520	30	36	2434
	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-1400	4680	3870	810	900	1730	1560	33	36	3963
	1,0	30с542нж 30с942нж	AA13165-1400	4708	3870	838	1050	1785	1590	45	36	4600
1500	0,1	30с511нж 30с911нж	AA13001-1500	4959	4114	845	700	1812	1630	30	40	3200
	0,25	30с514нж 30с914нж	AA13545-1500	4959	4114	845	950	1812	1630	30	40	3509
	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-1500	4977	4136	863	950	1815	1660	33	40	5214
1600	0,1	30с511нж 30с911нж	AA13001-1500	5249	4352	897	1000	1938	1730	30	40	4100
	0,25	30с514нж 30с914нж	AA13545-1600	5249	4352	897	1000	1938	1730	30	40	4570
	0,63	30с546нж 30с946нж	AA13164-1600	5280	4370	910	1000	1930	1760	33	40	6218
1800	0,1	30с511нж 30с911нж	AA13001-1800	5863	4870	993	1250	2095	1930	30	44	5254
	0,25	30с514нж 30с914нж	AA13545-1800	5863	4870	993	1250	2095	1930	30	44	6480
2000	0,1	30с511нж 30с911нж	AA13001-2000	6513	5418	1095	1500	2290	2130	30	48	8295
	0,25	30с514нж 30с914нж	AA13545-2000	6513	5418	1095	1500	2390	2130	30	48	10618
2200	0,1	30с511нж 30с911нж	AA13001-2200	7163	5960	1203	1750	2605	2340	33	52	10750
	0,25	30с514нж 30с914нж	AA13545-2200	7163	5960	1203	1750	2605	2340	33	52	12900
2400	0,1	30с511нж 30с911нж	AA13001-2400	7813	6510	1303	2000	2805	2540	33	56	13760
	0,25	30с514нж 30с914нж	AA13545-2400	7813	6510	1303	2000	2805	2540	33	56	16512

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

### Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./загр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
150	1,0	+/+	АЧ	F07	53	39	Н-А-11	SA 07.2
200	1,0	+/+	Б	F14	120	53	Н-Б-03	SA 14.2
250	1,0	+/+	Б	F14	110	60	Н-Б-03	SA 14.2
300	1,0	+/+	Б	F14	125	68	Н-Б-03	SA 14.2
350	0,63	+/+	Б	F14	250	74	Н-Б-03	SA 14.2
	1,0	+/+	Б	F14	250	74	Н-Б-03	SA 14.2
400	0,63	+/+	Б	F14	150	86	Н-Б-03	SA 14.2
	1,0	+/+	Б	F14	250	86	Н-Б-03	SA 14.2
500	0,63	+/+	В	F16	290	77	Н-В-03	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	77	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2

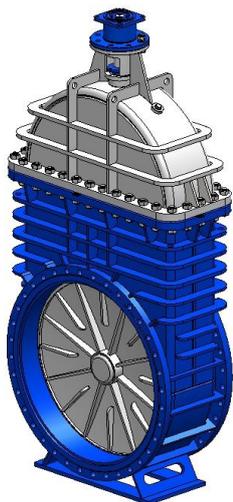
DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлект- ропривод	AUMA
600	0,63	+/+	В	F16	380	91	Н-В-03	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	91	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
700	0,63	-/+	В	F25	1000	94	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	94	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
800	0,4	-/+	В	F25	1000	125	Н-В-06	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	В	F25	1000	125	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	125	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
900	0,4	-/+	В	F16	750	113	Н-В-03	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
1000	0,4	-/+	В	F25	840	141	Н-В-19	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	Г	F30	1100	141	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	1200	141	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
1200	0,4	-/+	Г	F30	1440	140	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
1400	0,16	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
1500	0,1	-/+	Г	F30	2500	167	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,25	-/+	Г	F30	2500	167	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Д	F40	7500	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1600	0,1	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,25	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Д	F40	8500	150	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1800	0,1	-/+	Д	F40	8000	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	8000	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
2000	0,1	-/+	Д	F40	8500	183	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	8500	183	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
2200	0,1	-/+	Д	F40	9000	192	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	9000	192	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
2400	0,1	-/+	Д	F40	10000	200	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	10000	200	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.



## ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ штампосварные с невымощным шпинделем DN 400...2400 мм, PN 0,25...1,0 МПа

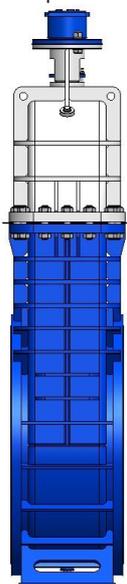
таблица фигур 30с525нж, 30с530нж, 30с925нж, 30с930нж, 30нж525нж, 30нж530нж, 30нж925нж, 30нж930нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без регулирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

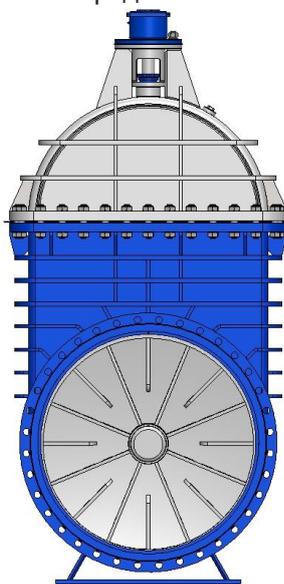
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации. Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

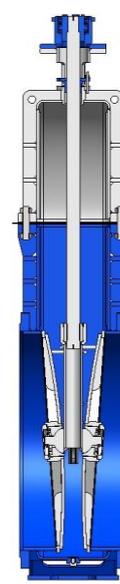
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе, имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками, и могут иметь меньшую строительную длину в сравнении с задвижками со стандартной строительной длиной
- Корпусные детали выполнены с наружными ребрами для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтпригодности.
- Конструкция задвижек с невымощным шпинделем имеет сравнительно малую строительную высоту.
- Снижение веса клина обеспечено применением гидроформировки дисков.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Направляющие для задвижек большого диаметра для плавности хода и уменьшения нагрузки на привод выполнены с роликами качения.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



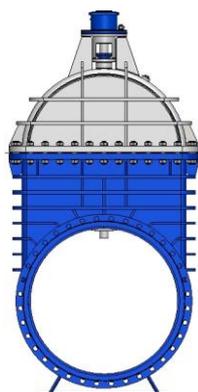
Вид сбоку



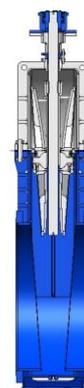
Положение «Закрото»



Разрез в положении «Закрото»



Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



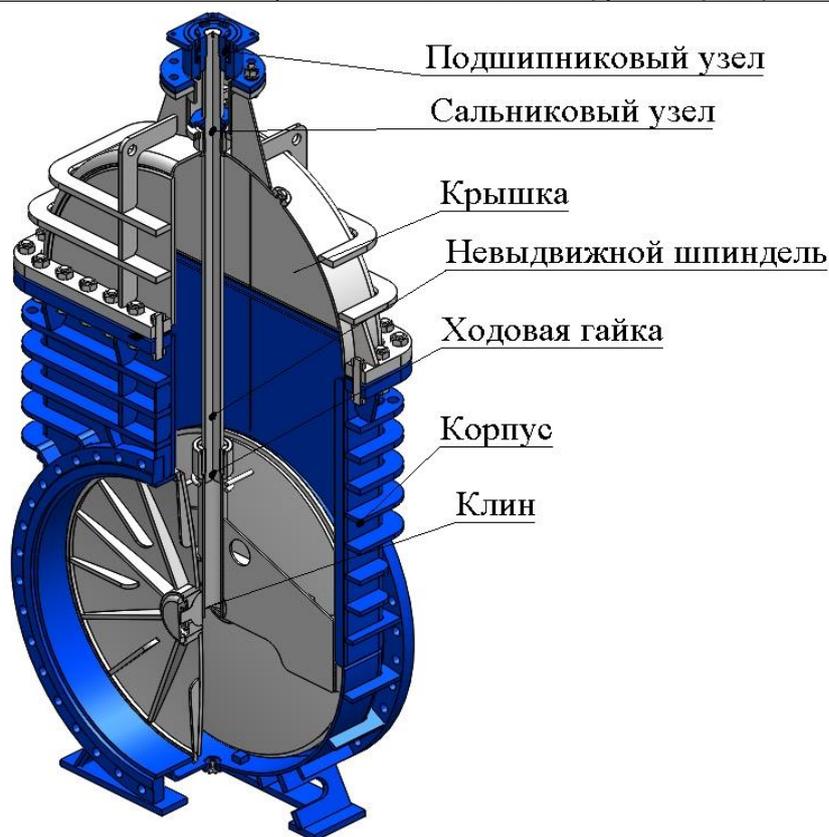
Вариант установки редуктора

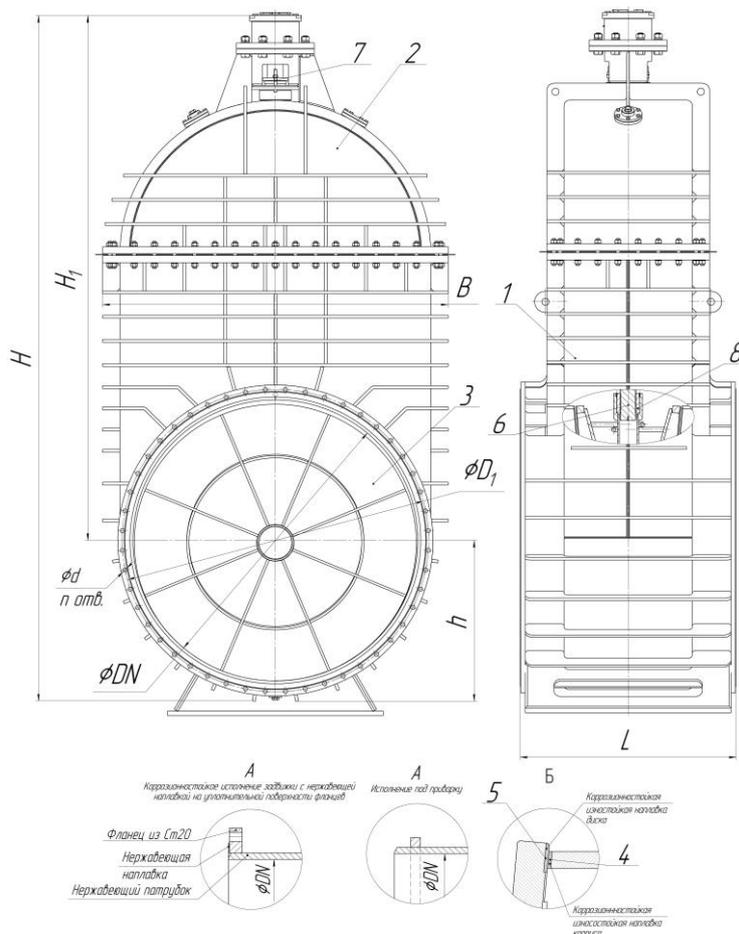


Вариант установки электропривода

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	400...2400 мм
Номинальное давление, PN	0,1...1,0 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1
Строительная длина	по ГОСТ 3706 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпindelь	20Х13			10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки***		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)	
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С	

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	п, шт.*	Масса, кг** фланцевая
200	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-0200	712	544	168	292	340	295	22	8	108
250			AA13047-0250	813	618	195	330	390	350	22	12	136
300			AA13047-0300	961	741	220	381	440	400	22	12	187
350			AA13047-0350	1080	830	250	290	500	460	22	16	240
400	0,63	-	AA13049-0400	1252	984	268	310	600	495	22	16	326
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-0400	1267	984	283	406	565	515	26	16	342
500	0,63	-	AA13049-0500	1490	1170	320	350	684	600	22	16	438
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-0500	1500	1170	335	457	710	620	26	20	523
600	0,63	-	AA13049-0600	1700	1322	378	390	790	705	26	20	539
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-0600	1712	1322	390	508	820	725	30	20	800
700	0,63	-	AA13049-0700	1895	1465	430	430	900	810	26	24	630
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-0700	1913	1465	448	610	935	840	30	24	1030
800	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-0800	2103	1615	488	660	1015	920	30	24	1012
	0,63	-	AA13049-0800	2103	1615	488	660	1015	920	30	24	1414
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-0800	2120	1615	505	660	1050	950	33	24	1600
900	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-0900	2312	1774	538	565	1115	1020	30	24	1408
	0,63	-	AA13049-0900	2312	1774	538	565	1115	1020	30	24	1925
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-0900	2312	1774	538	711	1170	1050	33	28	2277
1000	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-1000	2522	1935	588	660	1215	1120	30	28	1510
	0,63	-	AA13049-1000	2522	1935	588	660	1215	1120	30	28	1920
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-1000	2522	1935	588	813	1290	1160	33	28	2800
1200	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-1200	3195	2495	700	700	1550	1320	30	32	2131
	0,63	-	AA13049-1200	3195	2495	700	700	1550	1340	33	32	2944
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-1200	3223	2495	728	1000	1605	1380	39	32	4325
1400	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-1400	3583	2795	788	900	1725	1520	30	36	3140
	0,63	-	AA13049-1400	3605	2795	810	900	1770	1560	33	36	4300
	1,0	30с530нж 30с930нж	AA13047-1400	3611	2774	837	1050	1800	1590	45	36	5200
1500	0,1	-	AA13177-1500	3785	2945	840	950	1830	1630	30	40	3510
	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-1500	3785	2945	840	950	1830	1630	30	40	3790
	0,63	-	AA13049-1500	3820	2957	863	1050	1860	1660	33	40	5735
1600	0,1	-	AA13177-1600	3987	3095	893	1000	1935	1730	30	40	4200
	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-1600	3987	3095	893	1000	1935	1730	30	40	4590
	0,63	-	AA13049-1600	4080	3170	910	1000	1930	1760	33	40	6838
1800	0,1	-	AA13177-1800	4423	3430	993	1250	2135	1930	30	44	5780
	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-1800	4423	3430	993	1250	2135	1930	30	44	6720
2000	0,1	-	AA13177-2000	4827	3695	1131	1500	2400	2130	30	48	9124
	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-2000	4827	3695	1131	1500	2400	2130	30	48	11680
2200	0,1	-	AA13177-2200	5233	4030	1203	1750	2555	2340	33	52	11875
	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-2200	5233	4030	1203	1750	2555	2340	33	52	14190
2400	0,1	-	AA13177-2400	5613	4310	1303	2000	2805	2540	33	56	14448
	0,25	30с525нж 30с925нж	AA13045-2400	5613	4310	1303	2000	2805	2540	33	56	17339

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

**Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./загр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
200	1,0	+/+	Б	F14	120	53	Н-Б-03	SA 14.2
250		+/+	Б	F14	110	60	Н-Б-03	SA 14.2
300		+/+	Б	F14	125	68	Н-Б-03	SA 14.2
350		+/+	Б	F14	250	74	Н-Б-03	SA 14.2
400	0,63	+/+	Б	F14	150	86	Н-Б-03	SA 14.2
	1,0	+/+	Б	F14	250	86	Н-Б-03	SA 14.2
500	0,63	+/+	В	F16	290	77	Н-В-03	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	77	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
600	0,63	+/+	В	F16	380	91	Н-В-03	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	91	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
700	0,63	-/+	В	F25	1000	94	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	94	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
800	0,25	-/+	В	F16	530	104	Н-В-03	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	В	F25	1000	125	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	125	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
900	0,25	-/+	В	F16	750	113	Н-В-03	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
1000	0,25	-/+	В	F25	840	141	Н-В-19	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	Г	F30	1100	141	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	1200	141	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
1200	0,25	-/+	Г	F30	1440	140	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	1440	140	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	1,0	-/+	Д	F40	6900	117	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
1400	0,25	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.2
	0,63	-/+	Д	F40	7000	161	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
	1,0	-/+	Д	F40	7000	161	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
1500	0,1	-/+	Г	F30	2500	167	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,25	-/+	Г	F30	2500	167	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Д	F40	7500	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1600	0,1	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,25	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Д	F40	8500	150	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1800	0,1	-/+	Д	F40	8000	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	8000	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
2000	0,1	-/+	Д	F40	8500	183	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	8500	183	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
2200	0,1	-/+	Д	F40	9000	192	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	9000	192	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
2400	0,1	-/+	Д	F40	10000	200	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
	0,25	-/+	Д	F40	10000	200	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2

**Комплектность**

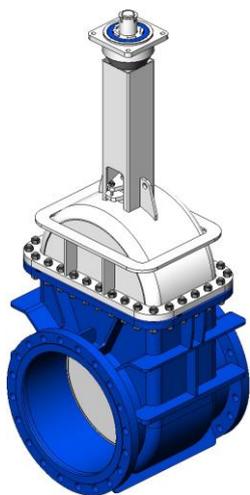
В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

**Примечания**

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.

## ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ штампосварные с выдвижным шпинделем DN 150...1200 мм, PN 1,6...2,5 МПа

таблица фигур 30с41нж, 30с64нж, 30с507нж, 30с541нж, 30с550нж, 30с564нж, 30с907нж, 30с941нж, 30с950нж, 30с964нж, 30нж41нж, 30нж64нж, 30нж507нж, 30нж541нж, 30нж550нж, 30нж564нж, 30нж907нж, 30нж941нж, 30нж950нж, 30нж964нж

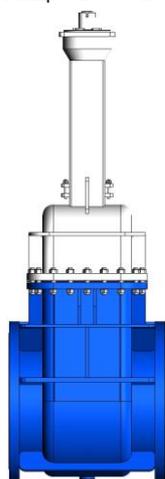


Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без регулирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводы, теплоснабжении.

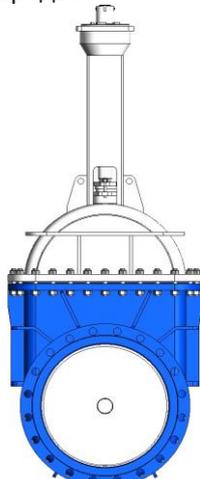
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации. Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

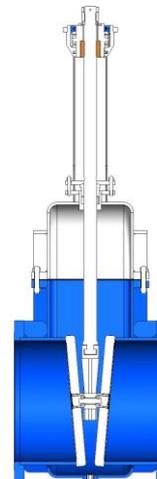
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ГОСТ 3706 или по ДСТУ ISO 5752 и имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками.
- Корпусные детали выполнены с наружными ребрами для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтопригодности.
- Снижение веса клина обеспечено применением гидроформировки дисков.
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются полнопроходными, что обеспечивает возможность прохождения через нее очистных и диагностирующих устройств.
- Герметичность в задвижке обеспечивается наплавленными коррозионноустойчивой, износостойкой проволокой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Ходовая гайка из бронзы расположена вне рабочей камеры, что увеличивает ее срок службы.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



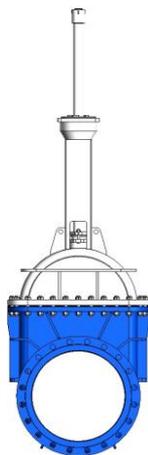
Вид сбоку



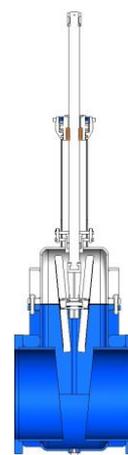
Положение «Закрото»



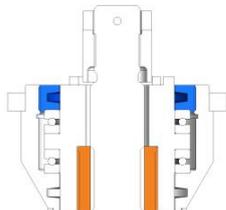
Разрез в положении «Закрото»



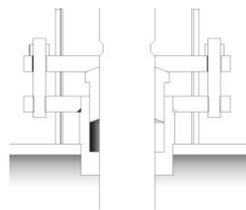
Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



Подшипниковый узел



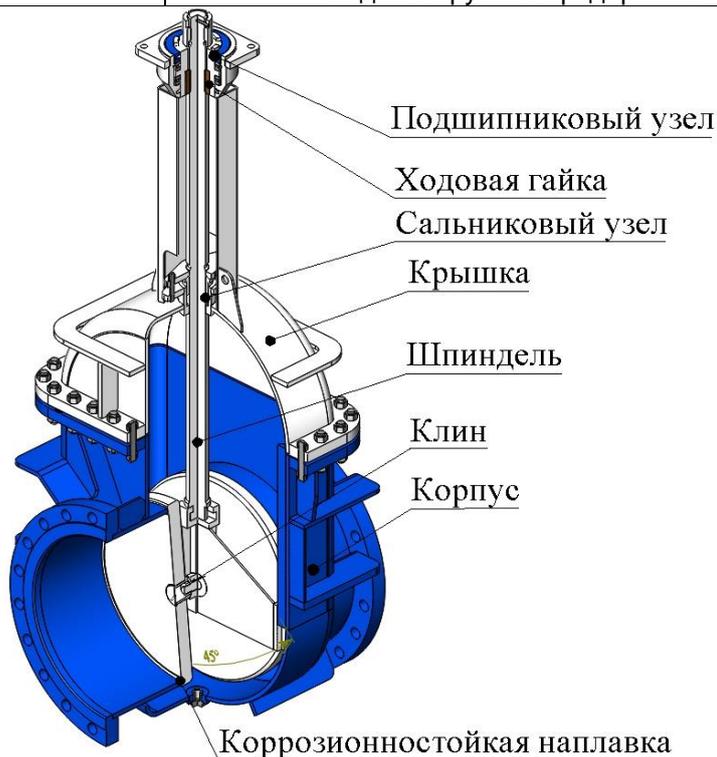
Сальниковый узел

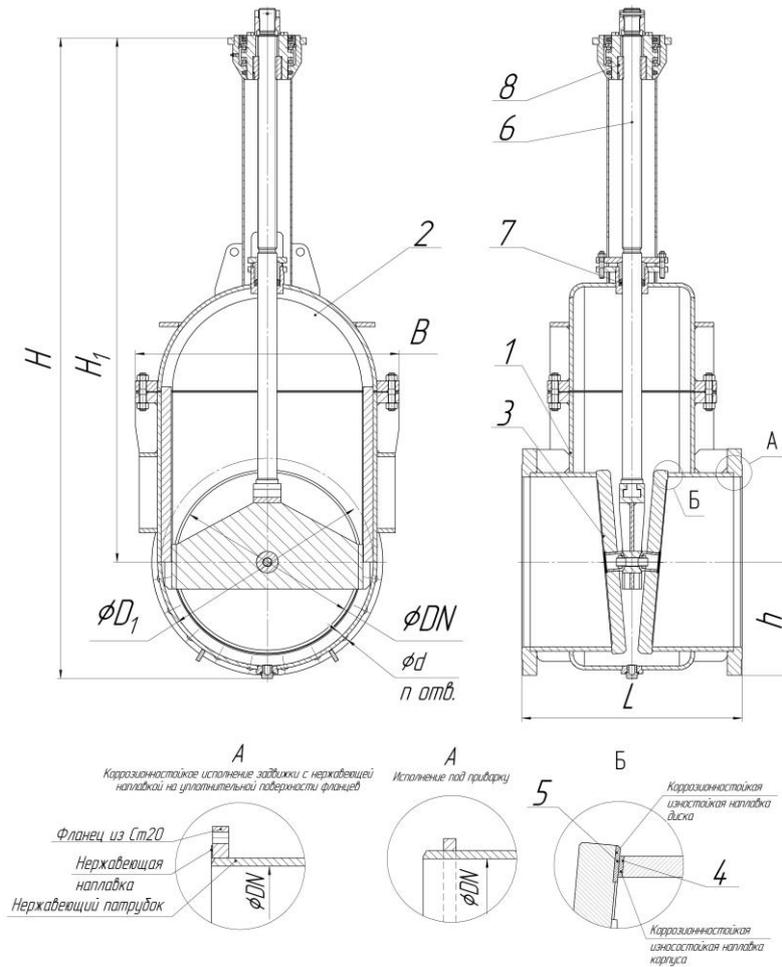


Уплотнение в задвижке

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...1200 мм
Номинальное давление, PN	1,6...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 128150, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпиндель	20Х13			10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки***		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)	
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С	

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
150	1,6	30с41нж 30с941нж 30с50нж 30с950нж	AA13070-0150	875	735	140	350	410	240	22	8	90 (71)
	2,5	30с64нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0150	885	735	150	350	430	250	26	8	92 (72)
200	1,6	30с41нж 30с941нж 30с50нж 30с950нж	AA13070-0200	1028	860	168	400	465	295	22	12	111 (90)
	2,5	30с64нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0200	1040	860	180	400	490	310	26	12	203 (177)
250	1,6	30с41нж 30с941нж 30с50нж 30с950нж	AA13070-0250	1188	985	203	450	535	355	26	12	162 (133)
	2,5	30с64нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0250	1255	1030	225	450	580	360	30	12	274 (236)
300	1,6	30с41нж 30с941нж 30с50нж 30с950нж	AA13070-0300	1385	1155	230	500	590	410	26	12	220 (184)
	2,5	30с64нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0300	1398	1155	243	500	615	430	30	16	374 (326)
350	1,6	30с41нж 30с941нж 30с50нж 30с950нж	AA13070-0350	1540	1280	260	550	650	470	26	16	333 (287)
	2,5	30с64нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0350	1555	1280	275	550	680	490	33	16	465 (397)
400	1,6	30с41нж 30с941нж 30с50нж 30с950нж	AA13070-0400	1695	1405	290	600	710	525	30	16	481 (419)
	2,5	30с64нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0400	1706	1401	313	600	752	550	33	16	523 (447)
500	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	AA13070-0500	2010	1655	355	700	840	650	33	20	880 (750)
	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0500	2050	1685	365	700	860	660	39	20	1010 (870)
600	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	AA13070-0600	2325	1905	420	800	970	770	39	20	1220 (1023)
	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0600	2338	1906	432	800	958	770	39	20	1304 (1087)
700	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	AA13070-0700	2640	2185	455	900	1040	840	39	24	1443 (1275)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
700	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0700	2665	2185	480	900	1090	875	45	24	1648 (1394)
800	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	AA13070-0800	2869	2359	510	1000	1118	950	39	24	2024 (2024)
	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0800	2932	2394	538	1000	1174	990	45	24	2850 (2481)
900	1,6	30с541нж 30с941нж 30с550нж 30с950нж	AA13070-0900	3235	2675	560	1100	1285	1050	39	28	3210 (3062)
	2,5	30с564нж 30с964нж 30с507нж 30с907нж	AA13072-0900	3268	2675	593	1100	1285	1090	52	28	4334 (4287)
1000	1,6	30с541нж 30с941нж	AA13070-1000	3598	2970	628	1200	1385	1170	45	28	3807 (3649)
1200	1,6	30с550нж 30с950нж	AA13070-1200	4295	3552	743	1400	1615	1390	52	32	4931 (4335)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

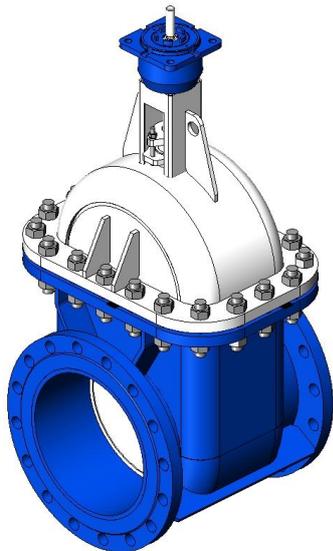
\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

### Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закрыт.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
150	1,6	+/+	АЧ	F10	90	34	Н-А-11	SA 10.2
	2,5	+/+	Б	F14	150	34	Н-Б-03	SA 14.2
200	1,6	+/+	Б	F14	160	39	Н-Б-03	SA 14.2
	2,5	+/+	Б	F14	250	39	Н-Б-03	SA 14.2
250	1,6	+/+	Б	F14	210	47	Н-Б-03	SA 14.2
	2,5	+/+	В	F14	280	47	Н-В-03	SA 14.2
300	1,6	+/+	В	F14	300	55	Н-В-03	SA 14.2
	2,5	+/+	В	F16	450	55	Н-В-03	SA 16.2
350	1,6	+/+	В	F14	350	45	Н-В-03	SA 14.2
	2,5	+/+	В	F16	500	45	Н-В-03	SA 16.2
400	1,6	+/+	В	F16	680	56	Н-В-03	SA 16.2
	2,5	-/+	В	F25	783	56	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
500	1,6	-/+	В	F25	770	62	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	2,5	-/+	Г	F30	1440	62	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
600	1,6	-/+	Г	F30	1350	79	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	1940	79	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
700	1,6	-/+	Г	F30	2400	77	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	2500	77	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
800	1,6	-/+	Г	F30	2490	80	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	2490	80	Н-Г-12	GK 30.2+SA 14.6
900	1,6	-/+	Г	F30	2500	90	Н-Г-12	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Д	F40	6300	90	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
1000	1,6	-/+	Д	F40	6480	83	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
1200	1,6	-/+	Д	F40	10000	100	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.



## ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ штампосварные с невымощным шпинделем DN 150...1200 мм, PN 1,6...2,5 МПа

таблица фигур 30с527нж, 30с927нж, 30нж527нж, 30нж927нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без регулирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

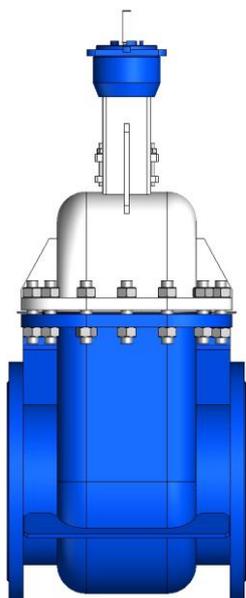
Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов.

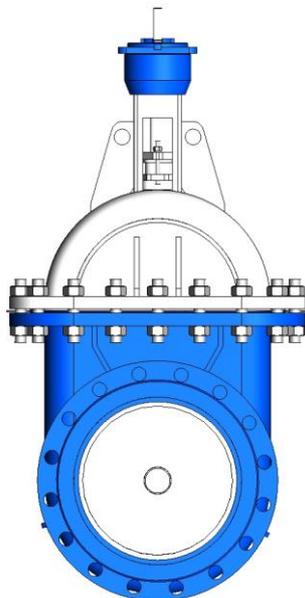
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

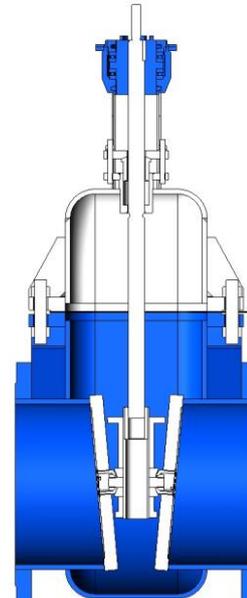
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ГОСТ 3706 или ДСТУ ISO 5752 и имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками.
- Конструкция задвижек с невымощным шпинделем имеет сравнительно малую строительную высоту.
- Корпусные детали выполнены с наружными ребрами для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтпригодности.
- Снижение веса клина обеспечено применением гидроформировки дисков.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что существенно позволяет продолжить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



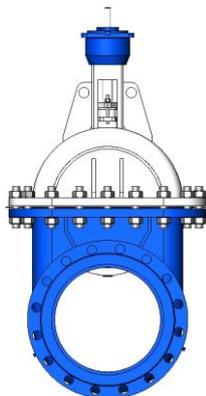
Вид сбоку



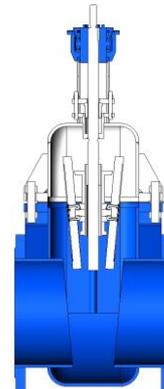
Положение «Закрото»



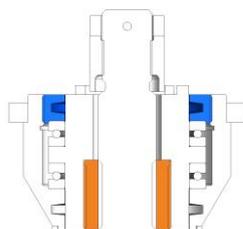
Разрез в положении «Открито»



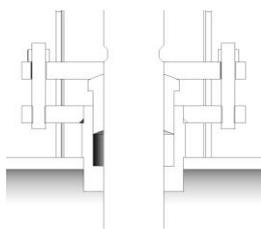
Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



Подшипниковый узел



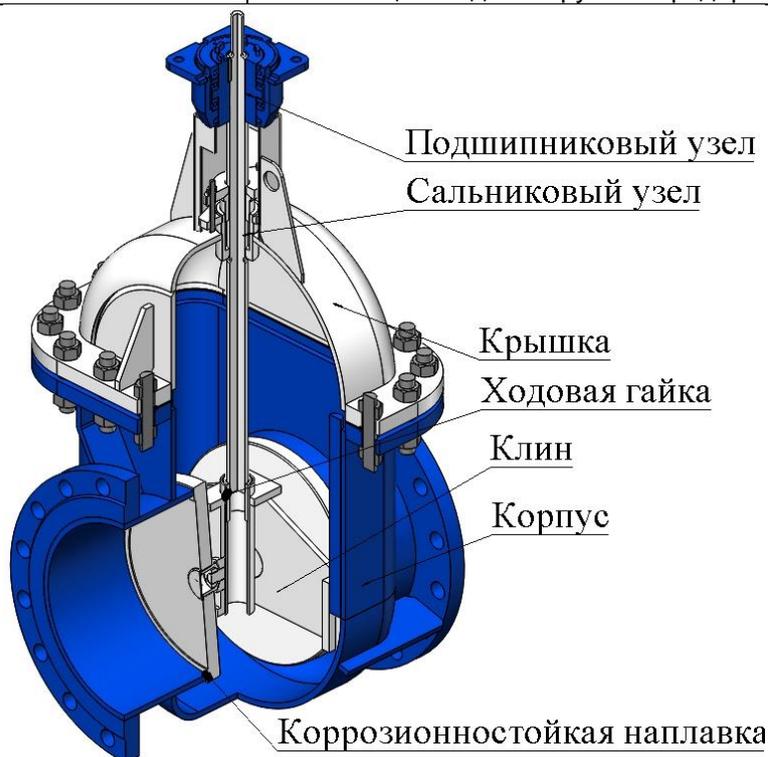
Сальниковый узел

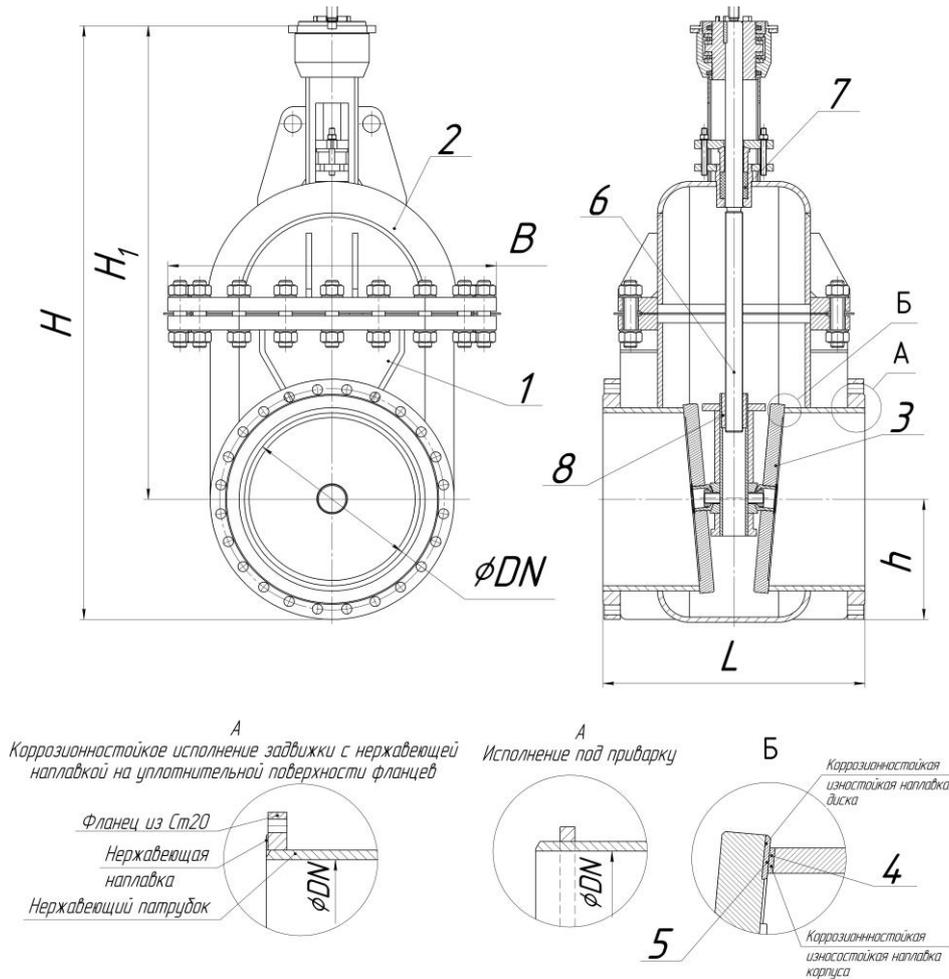


Уплотнение задвижки

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...1200 мм
Номинальное давление, PN	1,6...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпindelь	20Х13			10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
7	Уплотнение шпинделя**	Набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки***		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)	
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С	

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, ШТ.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
150	1,6		AA13044-0150	725	585	140	350	410	240	22	8	165 (146)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0150	735	585	150	350	430	250	26	8	179 (154)
200	1,6		AA13044-0200	828	660	168	400	465	295	22	12	218 (192)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0200	840	660	180	400	490	310	26	12	246 (215)
250	1,6		AA13044-0250	938	735	203	450	535	355	26	12	303 (267)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0250	1005	780	225	450	580	360	30	12	333 (287)
300	1,6		AA13044-0300	1085	855	230	500	590	410	26	12	418 (373)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0300	1098	855	243	500	615	430	30	16	459 (400)
350	1,6		AA13044-0350	1190	930	260	550	650	470	26	16	497 (441)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0350	1205	930	275	550	680	490	33	16	569 (486)
400	1,6		AA13044-0400	1295	1005	290	600	710	525	30	16	590 (514)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0400	1310	1005	305	600	740	550	33	16	640 (548)
500	1,6		AA13044-0500	1510	1155	355	700	840	650	33	20	1080 (924)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0500	1550	1185	365	700	860	660	39	20	1260 (1068)
600	1,6		AA13044-0600	1725	1305	420	800	970	770	39	20	1372 (1179)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0600	1755	1335	420	800	970	770	39	20	1596 (1331)
700	1,6		AA13044-0700	1940	1485	455	900	1040	840	39	24	1767 (1560)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0700	1965	1485	480	900	1090	875	45	24	2018 (1707)
800	1,6		AA13044-0800	2357	1847	510	1000	1118	950	39	24	2382 (2265)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0800	2420	1882	538	1000	1173	990	45	24	2850 (2481)
900	1,6		AA13044-0900	2515	1955	560	1100	1285	1050	39	28	3434 (3277)
	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13043-0900	2540	1947	593	1100	1285	1090	52	28	4638 (4588)
1000	1,6		AA13044-1000	2598	1970	628	1200	1385	1170	45	28	4400 (3962)
1200	1,6		AA13044-1200	3286	2543	743	1400	1615	1390	52	32	5684 (4954)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

**Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя отк./зак.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
150	1,6	+/+	АЧ	F10	90	34	Н-А-11	SA 10.2
	2,5	+/+	Б	F14	150	34	Н-Б-03	SA 14.2
200	1,6	+/+	Б	F14	160	39	Н-Б-03	SA 14.2
	2,5	+/+	Б	F14	250	39	Н-Б-03	SA 14.2
250	1,6	+/+	Б	F14	210	47	Н-Б-03	SA 14.2
	2,5	+/+	В	F14	280	47	Н-В-03	SA 14.2
300	1,6	+/+	В	F14	300	55	Н-В-03	SA 14.2
	2,5	+/+	В	F16	450	55	Н-В-03	SA 16.2
350	1,6	+/+	В	F14	350	45	Н-В-03	SA 14.2
	2,5	+/+	В	F16	500	45	Н-В-03	SA 16.2
400	1,6	+/+	В	F16	680	56	Н-В-03	SA 16.2
	2,5	-/+	В	F25	783	56	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
500	1,6	-/+	В	F25	770	62	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	2,5	-/+	Г	F30	1440	62	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
600	1,6	-/+	Г	F30	1350	79	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	1940	79	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
700	1,6	-/+	Г	F30	2400	77	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	2500	77	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
800	1,6	-/+	Г	F30	2490	80	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	2490	80	Н-Г-12	GK 30.2+SA 14.6
900	1,6	-/+	Г	F30	2500	90	Н-Г-12	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Д	F40	6300	90	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
1000	1,6	-/+	Д	F40	6480	83	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2
1200	1,6	-/+	Д	F40	10000	100	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2

**Комплектность**

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

**Примечания**

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.



**ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ  
штампосварные с выдвигным шпинделем  
DN 1000...1400 мм, PN 1,6...2,5 МПа**

таблица фигур 30с50нж, 30с507нж, 30с550нж, 30с907нж, 30с950нж, 30нж50нж, 30нж507нж, 30нж550нж, 30нж907нж, 30нж950нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без регулирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяется в водопроводном хозяйстве, электроэнергетики, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации. Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

- Цилиндрическая конструкция корпуса обеспечивает надежную эксплуатацию задвижки на трубопроводах высокого давления.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что позволяет продлить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



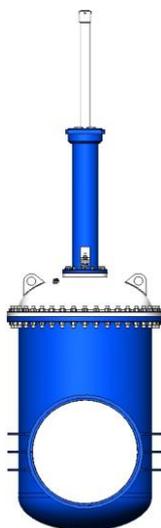
**Вид сбоку**



**Положение «Закрото»**



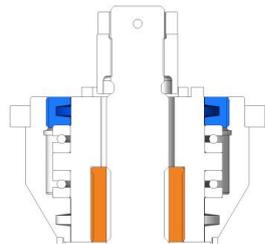
**Разрез в положении «Закрото»**



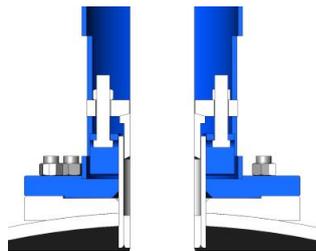
**Положение «Открыто»**



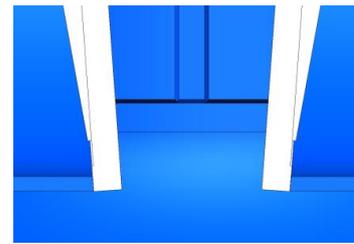
**Разрез в положении «Открыто»**



Подшипниковый узел



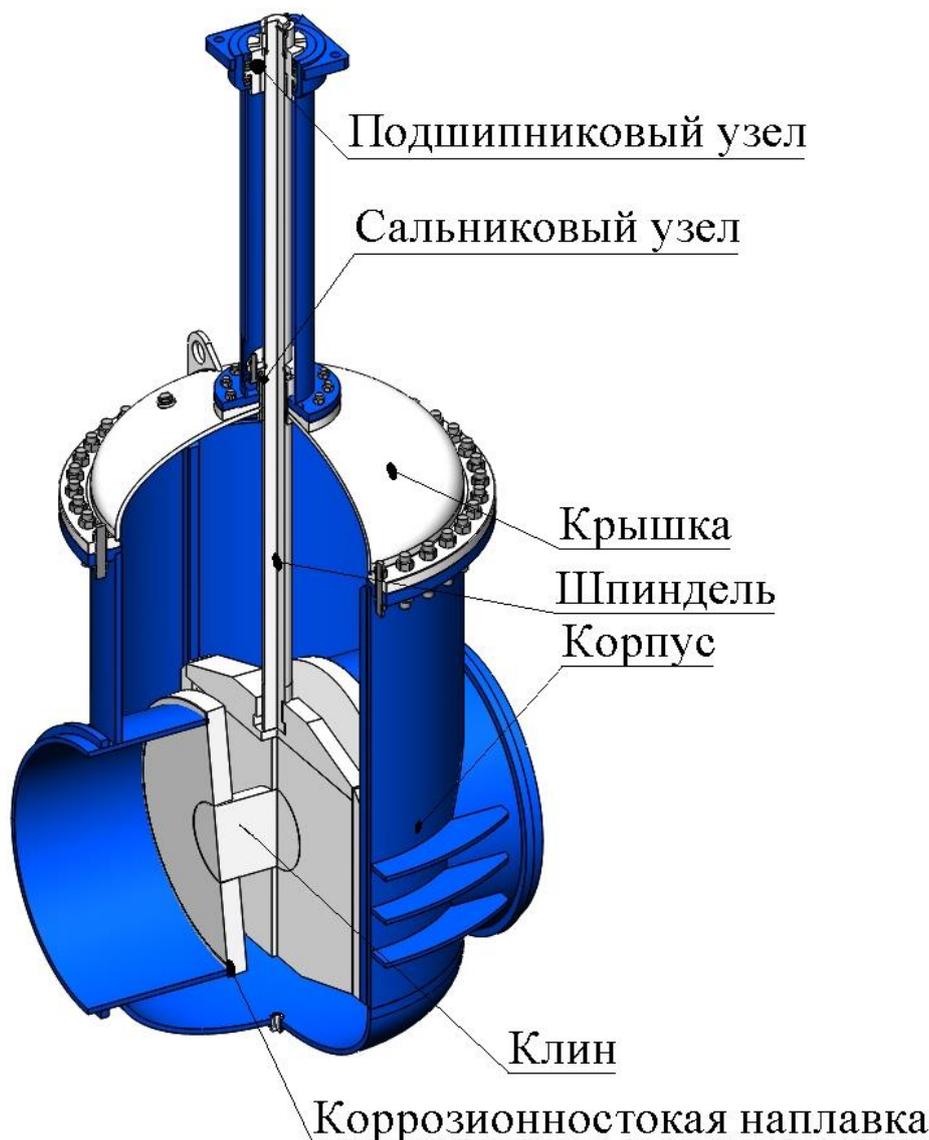
Сальниковый узел

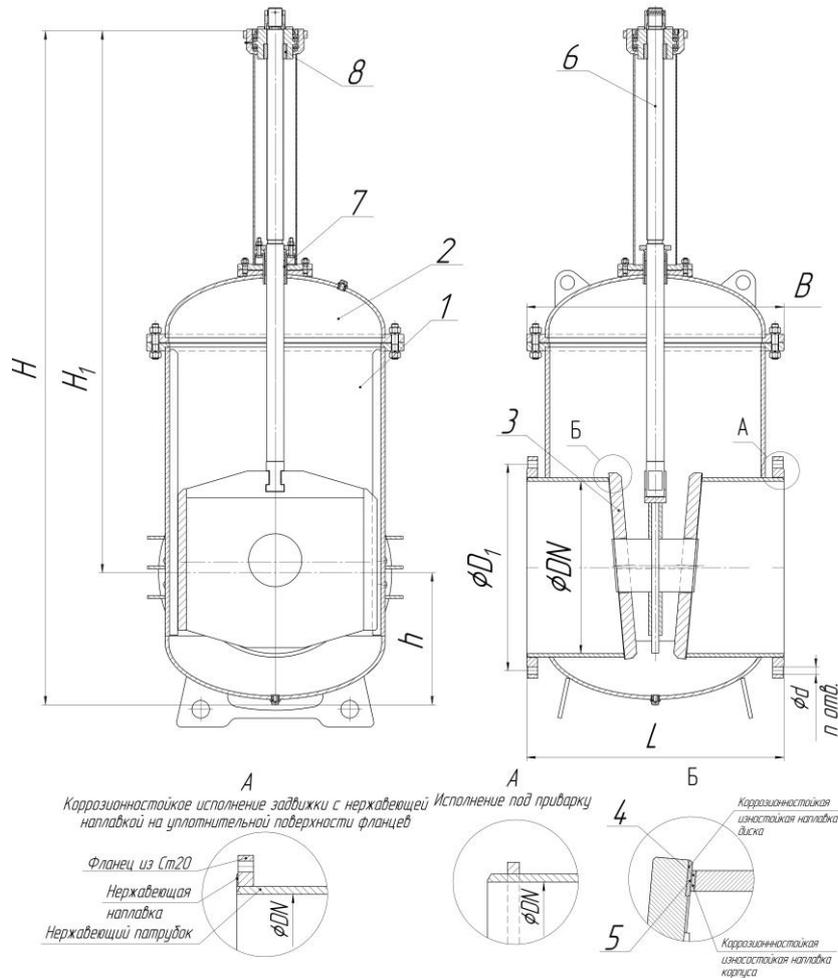


Уплотнение задвижки

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	1000...1400 мм
Номинальное давление, PN	1,6...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпиндель	20Х13			10Х17Н13М2 (АISI 316)
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки***		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)	
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С	

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

### Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
1000	2,5	30с507нж 30с907нж	AA13002-1000	3803	3026	777	1400	1455	1210	56	28	5142 (4590)
1200	2,5	30с507нж 30с907нж	AA13002-1200	4448	3600	848	1600	1675	1420	56	32	8200 (6520)
1400	1,6	30с550нж 30с950нж	AA13116-1400	5080	4100	980	1800	1925	1590	56	40	8444 (6716)
1400	2,5	30с507нж 30с907нж	AA13002-1400	5120	4130	990	1800	1925	1640	62	36	11800 (9700)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

### Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

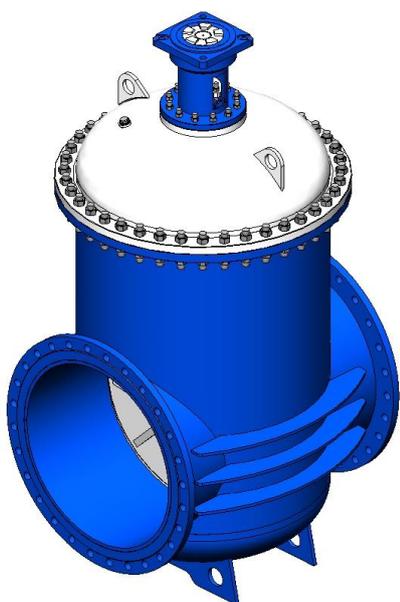
DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
1000	2,5	-/+	Д	F40	10000	120	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1200	2,5	-/+	Д	F40	10000	100	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1400	1,6	-/+	Д	F40	10000	120	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1400	2,5	-/+	Д	F40	10000	120	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.



**ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ  
штампосварные с невымощным шпинделем  
DN 1000...1400 мм, PN 1,6...2,5 МПа**

таблица фигур 30с527нж, 30с927нж, 30нж527нж, 30нж927нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без регулирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяется в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

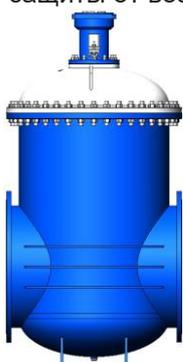
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов.

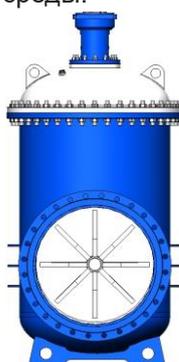
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

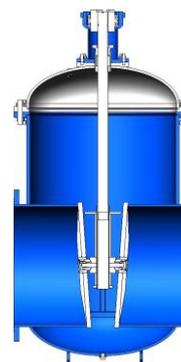
- Цилиндрическая конструкция корпуса обеспечивает надежную эксплуатацию задвижки на трубопроводах высокого давления.
- Конструкция задвижек с невымощным шпинделем имеет сравнительно малую строительную высоту.
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что существенно позволяет продолжить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



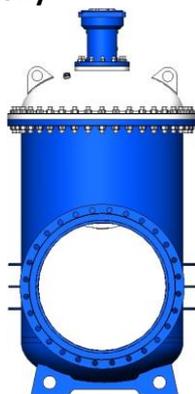
**Вид сбоку**



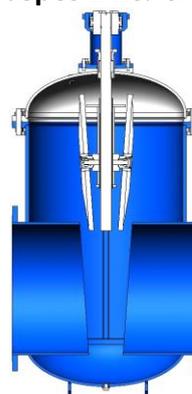
**Положение «Закрото»**



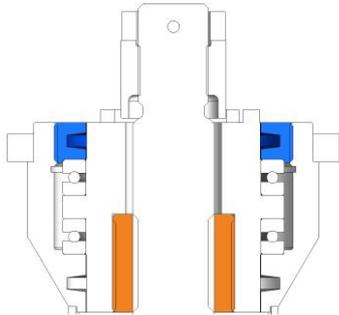
**Разрез в положении «Закрото»**



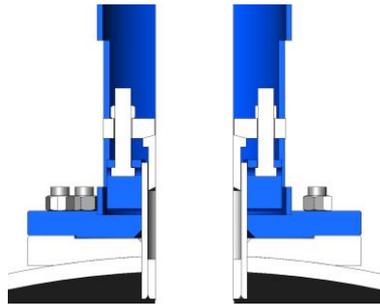
**Положение «Открито»**



**Разрез в положении «Открито»**



Подшипниковый узел



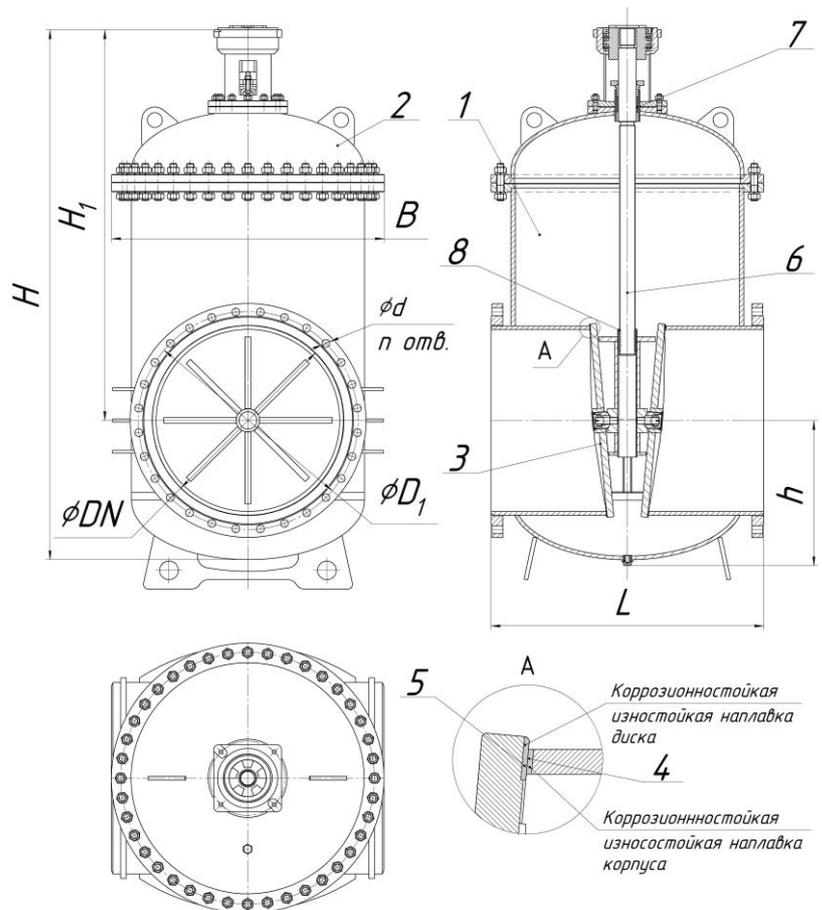
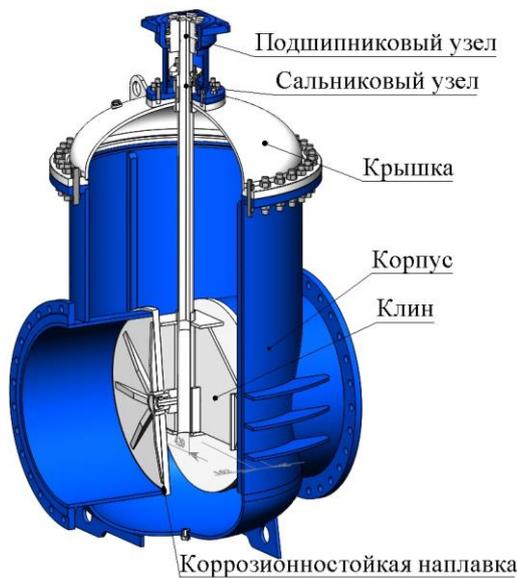
Сальниковый узел



Уплотнение в задвижке

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	1000...1400 мм
Номинальное давление, PN	1,6...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. НЖ*	исп. НЖМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпindelь	20Х13			10Х17Н13М2 (АISI 316)
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки***		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)	
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С	

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
1000	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13041-1000	2804	2064	740	1400	1455	1210	56	28	5245 (4682)
1200	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13041-1200	3248	2400	848	1600	1675	1420	56	32	7338 (6650)
1400	1,6	-	AA13216-1400	3880	2900	980	1800	1925	1590	56	40	9035 (7207)
1400	2,5	30с527нж 30с927нж	AA13041-1400	3920	2930	990	1800	1925	1640	62	36	12626 (10327)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

**Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Махов/редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя отк./зак.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
1000	2,5	-/+	Д	F40	10000	83	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1200	2,5	-/+	Д	F40	10000	100	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1400	1,6	-/+	Д	F40	10000	120	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2
1400	2,5	-/+	Д	F40	10000	120	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2

**Комплектность**

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.



## ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ с полуретановыми манжетами и герметичной шиберной камерой DN 150...1400 мм, PN 1,0...1,6 МПа

Предназначена для работы в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих сильно загрязненные жидкие, абразивные рабочие среды, нейтральные к материалам основных деталей задвижки. Применяется на горно-обогатительных комбинатах, в электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазовой промышленности.

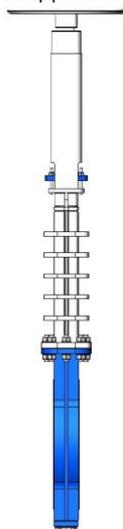
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов.

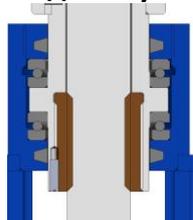
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

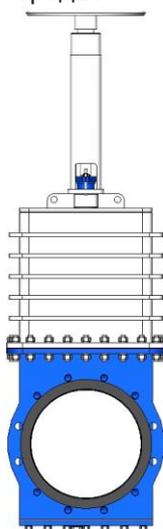
- Эластомерные манжеты обеспечивают отсутствие контакта металлических частей корпуса задвижки с рабочей средой в открытом и закрытом положении.
- Эластомерная манжета является одновременно и межфланцевым уплотнением, что исключает необходимость применения дополнительных прокладок при монтаже на трубопроводе.
- Быстросменяемые эластомерные манжеты обеспечивают легкое обслуживание и ремонт изделия.
- Герметичность в задвижке обеспечивается по отношению к внешней среде сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышают долговечность сальникового узла.
- Конструкция корпуса с двойным седлом обеспечивает двухстороннюю герметичность задвижки.
- В задвижках производства арматурного завода «Адмирал» отсутствуют полости где скапливаются твердые частицы, которые могут мешать полному закрытию шибера.
- Корпусные детали выполнены с наружными ребрами для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.



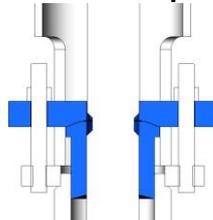
**Вид сбоку**



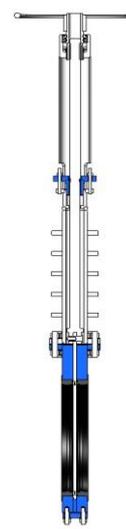
**Подшипниковый узел**



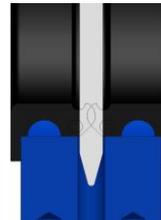
**Положение «Закрыто»**



**Сальниковый узел**



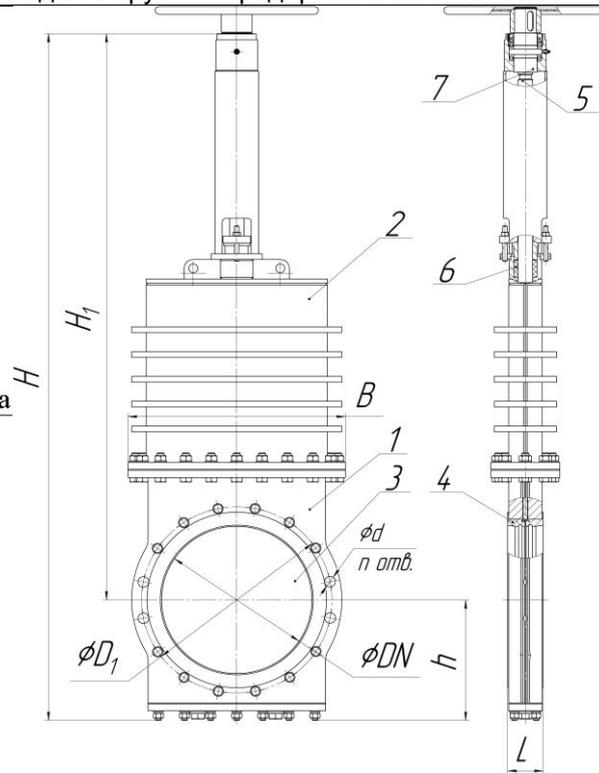
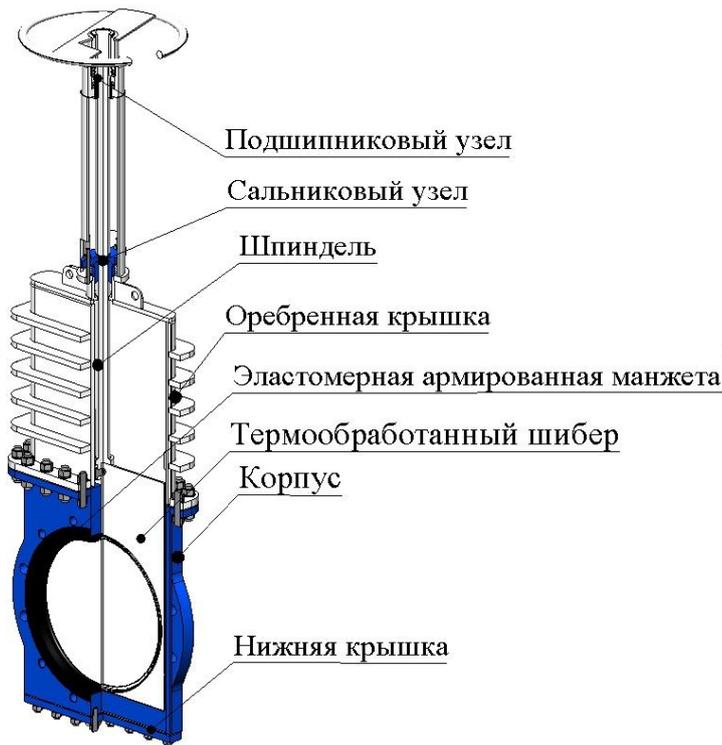
**Разрез в положении «Закрыто»**



**Посадка манжет**

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...1400 мм
Номинальное давление, PN	1,0...1,6 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)
3	Шибер	20Х13 с термообработкой/08Х18Н10 (АISI 304)		
4	Уплотнение в корпусе**	полиуретановая армированная манжета		
5	Шпindelь	20Х13		
6	Уплотнение шпинделя	Сальниковая набивка АП-31		
7	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4		
Крепежные детали		Ст35		
Прокладки		ПОН		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура раб. среды		В зависимости от уплотнительной манжеты**		

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости изготавливается из Ст20. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости из нержавеющей стали. \*\* уплотнительная манжета, в зависимости от рабочих параметров задвижки, может быть выполнена из следующих видов резины: СКЕПТ (EPDM -30° С...150° С), МБС (-30° С...80° С), ИРП-1265 (силиконовый каучук -60° С...200° С).

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг**
150	1,0	AA18002-0150	780	570	180	76	240	240	22	8	57
	1,6	AA18001-0150	1060	870	190	82	350	240	22	8	90
200	1,0	AA18002-0200	840	520	220	80	295	295	22	8	71
	1,6	AA18001-0200	1220	1003	218	82	400	295	22	12	112
250	1,0	AA18002-0250	1020	764	226	80	350	350	22	12	106
	1,6	AA18001-0250	1410	1158	253	88	450	355	26	12	168
300	1,0	AA18002-0300	1100	810	260	86	400	400	22	12	123
	1,6	AA18001-0300	1570	1290	280	88	500	410	26	12	195
350	1,0	AA18002-0350	1222	914	278	86	460	460	22	16	167
	1,6	AA18001-0350	1740	1430	310	88	550	470	26	16	288
400	1,0	AA18002-0400	1904	1564	340	98	565	515	26	16	284
	1,6	AA18001-0400	1920	1580	340	98	580	525	30	16	323
500	1,0	AA18002-0500	2272	1887	385	102	670	620	26	20	395
	1,6	AA18001-0500	2350	1945	405	102	700	650	33	20	500
600	1,0	AA18002-0600	2590	2150	440	102	800	725	30	20	782
	1,6	AA18001-0600	2755	2285	470	102	800	770	39	20	1095
700	0,63	AA18006-0700	2485	2055	430	108	900	810	26	24	1064
	1,0	AA18002-0700	2920	2423	498	108	900	840	30	24	1143
	1,6	AA18001-0700	2995	2490	505	108	900	840	39	24	1486
800	0,63	AA18006-0800	2788	2300	488	108	1018	920	30	24	1516
	1,0	AA18002-0800	3295	2740	555	108	1000	950	33	24	1630
	1,6	AA18001-0800	3315	2755	560	116	1000	950	39	24	1938
900	0,63	AA18006-0900	3091	2553	538	110	1180	1020	30	24	2245
	1,0	AA18002-0900	3605	3050	555	110	1100	1050	33	28	2423
	1,6	AA18001-0900	3615	3055	560	120	1100	1050	39	28	3321
1000	0,25	AA18009-1000	3394	2804	588	120	1290	1120	30	28	2385
	0,63	AA18006-1000	3394	2804	588	140	1290	1120	30	28	2565
	1,0	AA18002-1000	3415	2805	610	140	1260	1160	33	28	3000
1200	0,25	AA18009-1200	4083	3382	700	140	1512	1340	33	32	3959
	0,63	AA18006-1200	4083	3382	700	140	1512	1340	33	32	4257
	1,0	AA18002-1200	4098	3370	728	140	1565	1380	39	32	4970
1400	0,25	AA18009-1400	4708	3920	788	140	1668	1520	30	36	3635
	0,63	AA18006-1400	4680	3870	810	140	1730	1560	33	36	5217
	1,0	AA18002-1400	4708	3870	838	140	1785	1590	45	36	6018

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

**метры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Махов. редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
150	1,0	+/+	АЧ	F14	100	25	Н-А-10	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	50	Н-Б-03	SA 14.2
200	1,0	+/+	Б	F14	250	143	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	58	Н-Б-03	SA 14.2
250	1,0	+/+	Б	F14	250	160	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	60	Н-Б-03	SA 14.2
300	1,0	+/+	Б	F14	250	177	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	177	Н-Б-06	SA 14.2
350	1,0	+/+	Б	F14	250	193	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	193	Н-Б-06	SA 14.2
400	1,0	+/+	Б	F14	250	92	Н-Б-03	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	92	Н-Б-03	SA 14.2

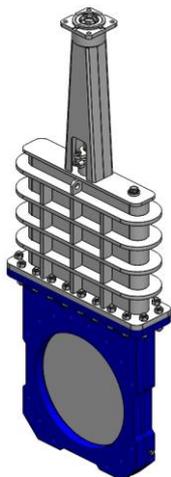
DN, мм	PN, МПа	Махов. редук.	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
500	1,0	+/+	Б	F14	250	127	Н-В-03	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	127	Н-В-03	SA 14.2
600	1,0	-/+	В	F16	600	125	Н-В-03	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F16	600	125	Н-В-03	SA 16.2
700	0,63	-/+	В	F16	630	142	Н-В-06	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F16	630	142	Н-В-06	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	142	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
800	0,63	-/+	В	F25	1000	106	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	106	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	106	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
900	0,63	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
1000	0,25	-/+	В	F25	1000	100	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	0,63	-/+	Г	F30	2500	100	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	100	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
1200	0,25	-/+	Г	F30	2500	120	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	2500	120	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	120	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
1400	0,25	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться эластомерными манжетами, ответными фланцами, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.



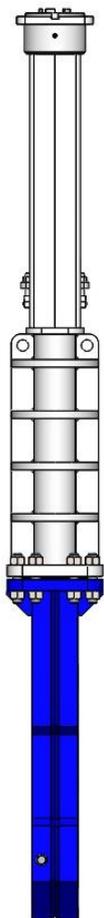
## **ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ с уплотнением металл по металлу и закрытым шибером DN 150...1400 мм, PN 1,0...1,6 МПа**

Предназначена для работы в качестве запорно-регулирующего устройства на трубопроводах, транспортирующих различные сильнозагрязненные жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, целлюлозно-бумажной промышленности, электроэнергетике, химических производствах, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

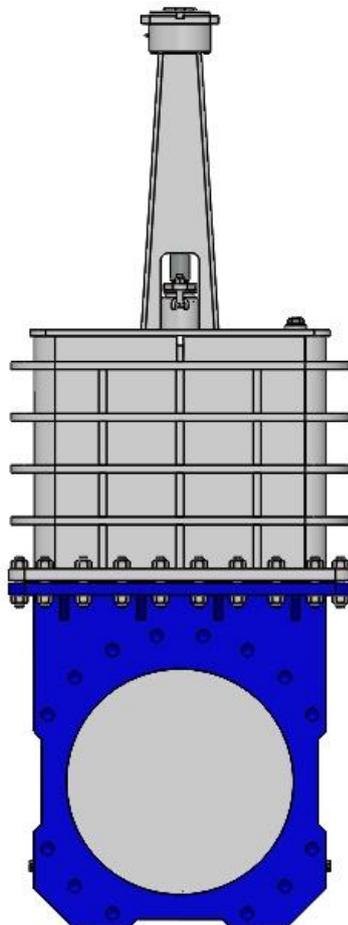
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации. Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### **Особенности конструкции**

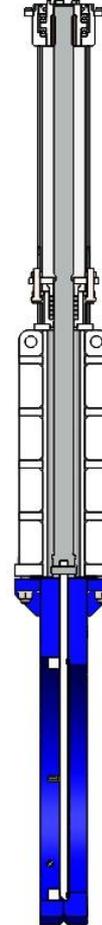
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей корпуса и шибера. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением.
- Шиберные задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются с закрытой крышкой и кожухом для шпинделя для защиты шибера и шпинделя от воздействия окружающей среды.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- Уплотнение сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шибера и повышает долговечность сальникового узла.



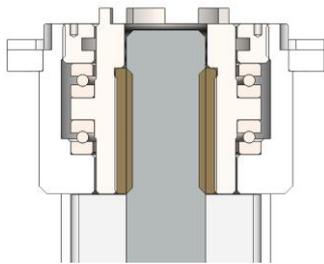
**Вид сбоку**



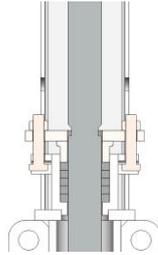
**Положение «Закрыто»**



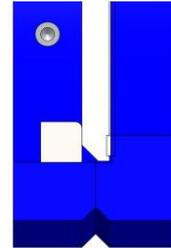
**Разрез в положении «Закрыто»**



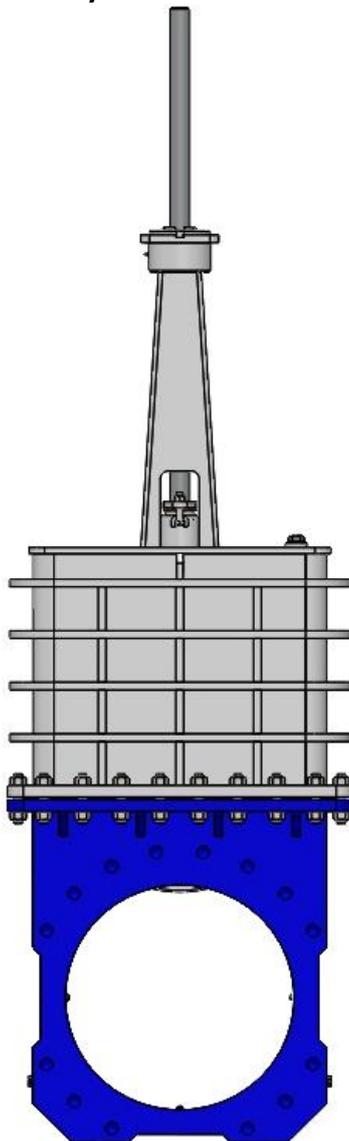
**Подшипниковый узел**



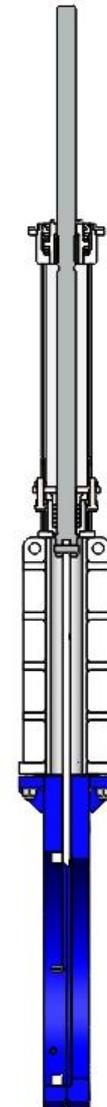
**Сальниковый узел**



**Уплотнение в задвижке**



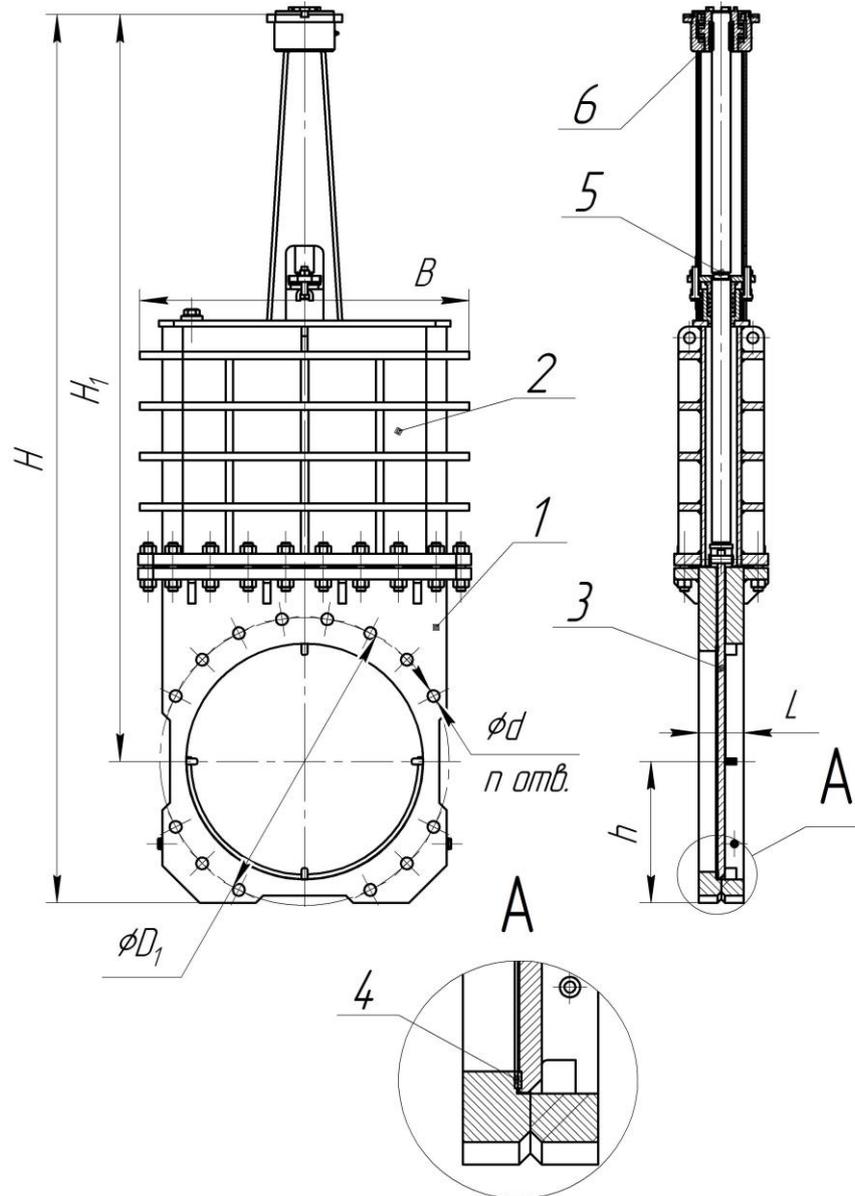
**Положение «Открыто»**



**Разрез в положении «Открыто»**

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...1400 мм
Номинальное давление, PN	1,0...1,6 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	D (со стороны упоров, на мом. прямо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1
Установочное положение	Вертикально
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



Габаритный чертеж

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)/ 10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Крышка			
3	Шибер	20Х13 термообр./10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)		
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л/ЦН-12М		
5	Шпиндель	20Х13		
6	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4		
Крепежные детали		Ст35		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С

\* в нержавеющей исполнении фланец корпус-крышка и ребра крышки изготавливаются из Ст20 (фланец корпус-крышка с нержавеющей наплавкой). По требованию заказчика возможно изготовление фланца корпус-крышка и ребер из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг**
150	1,0	AA18008-0150	780	570	180	76	240	240	22	8	57
	1,6	AA18012-0150	1060	870	190	82	350	240	22	8	90
200	1,0	AA18008-0200	840	520	220	80	295	295	22	8	71
	1,6	AA18012-0200	1220	1003	218	82	400	295	22	12	112
250	1,0	AA18008-0250	1020	764	226	80	350	350	22	12	106
	1,6	AA18012-0250	1410	1158	253	88	450	355	26	12	168
300	1,0	AA18008-0300	1100	810	260	86	400	400	22	12	123
	1,6	AA18012-0300	1570	1290	280	88	500	410	26	12	195
350	1,0	AA18008-0350	1222	914	278	86	460	460	22	16	167
	1,6	AA18012-0350	1740	1430	310	88	550	470	26	16	288
400	1,0	AA18008-0400	1904	1564	340	98	565	515	26	16	284
	1,6	AA18012-0400	1920	1580	340	98	580	525	30	16	323
500	1,0	AA18008-0500	2272	1887	385	102	670	620	26	20	395
	1,6	AA18012-0500	2350	1945	405	102	700	650	33	20	500
600	1,0	AA18008-0600	2590	2150	440	102	800	725	30	20	782
	1,6	AA18012-0600	2755	2285	470	102	800	770	39	20	1095
700	0,63	AA18016-0700	2485	2055	430	108	900	810	26	24	1064
	1,0	AA18008-0700	2920	2423	498	108	900	840	30	24	1143
	1,6	AA18012-0700	2995	2490	505	108	900	840	39	24	1486
800	0,63	AA18016-0800	2788	2300	488	108	1018	920	30	24	1516
	1,0	AA18008-0800	3295	2740	555	108	1000	950	33	24	1630
	1,6	AA18012-0800	3315	2755	560	116	1000	950	39	24	1938
900	0,63	AA18016-0900	3091	2553	538	110	1180	1020	30	24	2245
	1,0	AA18008-0900	3605	3050	555	110	1100	1050	33	28	2423
	1,6	AA18012-0900	3615	3055	560	120	1100	1050	39	28	3321
1000	0,25	AA18017-1000	3394	2804	588	120	1290	1120	30	28	2385
	0,63	AA18016-1000	3394	2804	588	140	1290	1120	30	28	2565
	1,0	AA18008-1000	3415	2805	610	140	1260	1160	33	28	3000
1200	0,25	AA18017-1200	4083	3382	700	140	1512	1340	33	32	3959
	0,63	AA18016-1200	4083	3382	700	140	1512	1340	33	32	4257
	1,0	AA18008-1200	4098	3370	728	140	1565	1380	39	32	4970
1400	0,25	AA18017-1400	4708	3920	788	140	1668	1520	30	36	3635
	0,63	AA18016-1400	4680	3870	810	140	1730	1560	33	36	5217
	1,0	AA18008-1400	4708	3870	838	140	1785	1590	45	36	6018

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

**Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Махов редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
150	1,0	+/+	АЧ	F14	100	25	Н-А-10	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	50	Н-Б-03	SA 14.2
200	1,0	+/+	Б	F14	250	143	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	58	Н-Б-03	SA 14.2
250	1,0	+/+	Б	F14	250	160	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	60	Н-Б-03	SA 14.2
300	1,0	+/+	Б	F14	250	177	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	177	Н-Б-06	SA 14.2
350	1,0	+/+	Б	F14	250	193	Н-Б-06	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	193	Н-Б-06	SA 14.2

DN, мм	PN, МПа	Махов редук.	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
400	1,0	+/+	Б	F14	250	92	Н-В-03	SA 14.2
	1,6	-/+	В	F16	600	92	Н-В-03	SA 16.2
500	1,0	-/+	В	F16	600	127	Н-В-03	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F16	600	127	Н-В-03	SA 16.2
600	1,0	-/+	В	F16	600	125	Н-В-03	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F16	600	125	Н-В-03	SA 16.2
700	0,63	-/+	В	F16	630	142	Н-В-06	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F16	630	142	Н-В-06	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	142	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
800	0,63	-/+	В	F25	1000	106	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	106	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	106	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
900	0,63	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	113	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
1000	0,25	-/+	В	F25	1000	100	Н-В-16	GK 25.2 + SA 14.2
	0,63	-/+	Г	F30	2500	100	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	100	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
1200	0,25	-/+	Г	F30	2500	120	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	2500	120	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	120	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
1400	0,25	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GK 30.2 + SA 14.6

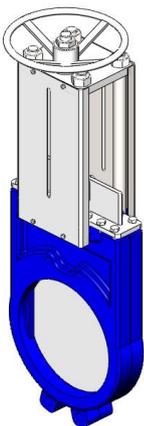
### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, крепежом, прокладками (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.

**ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ  
с невидящим шпинделем  
DN 50...600 мм, PN 0,4...1,0 МПа**

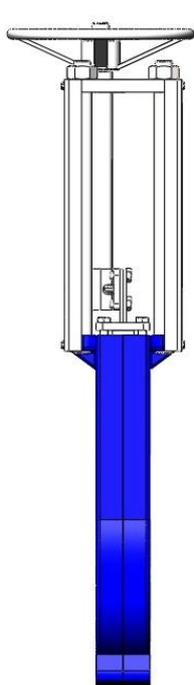


Предназначены для работы в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих сильно загрязненные жидкие среды нейтральные к материалам основных деталей задвижки. Применяются в горной промышленности, электроэнергетике, целлюлозно-бумажной промышленности, химическом производстве, нефтегазовой промышленности, водоподготовке, водоочистки.

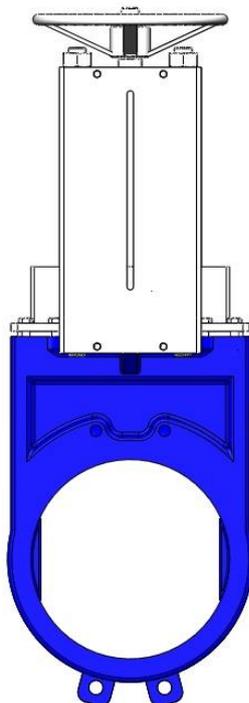
Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации. Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

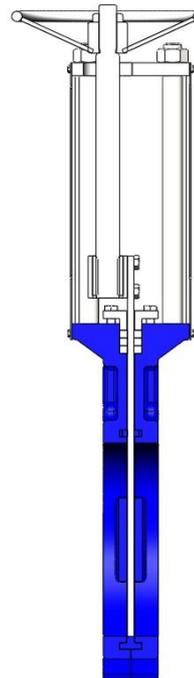
- В задвижках производства арматурного завода «Адмирал» отсутствуют полости где скапливаются твердые частицы, которые могут мешать полному закрытию шибера.
- Благодаря конструкции задвижки набивка сальника размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.
- Набивка сальника обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом.
- Уплотнение сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шибера и повышает долговечность сальникового узла.



**Вид сбоку**



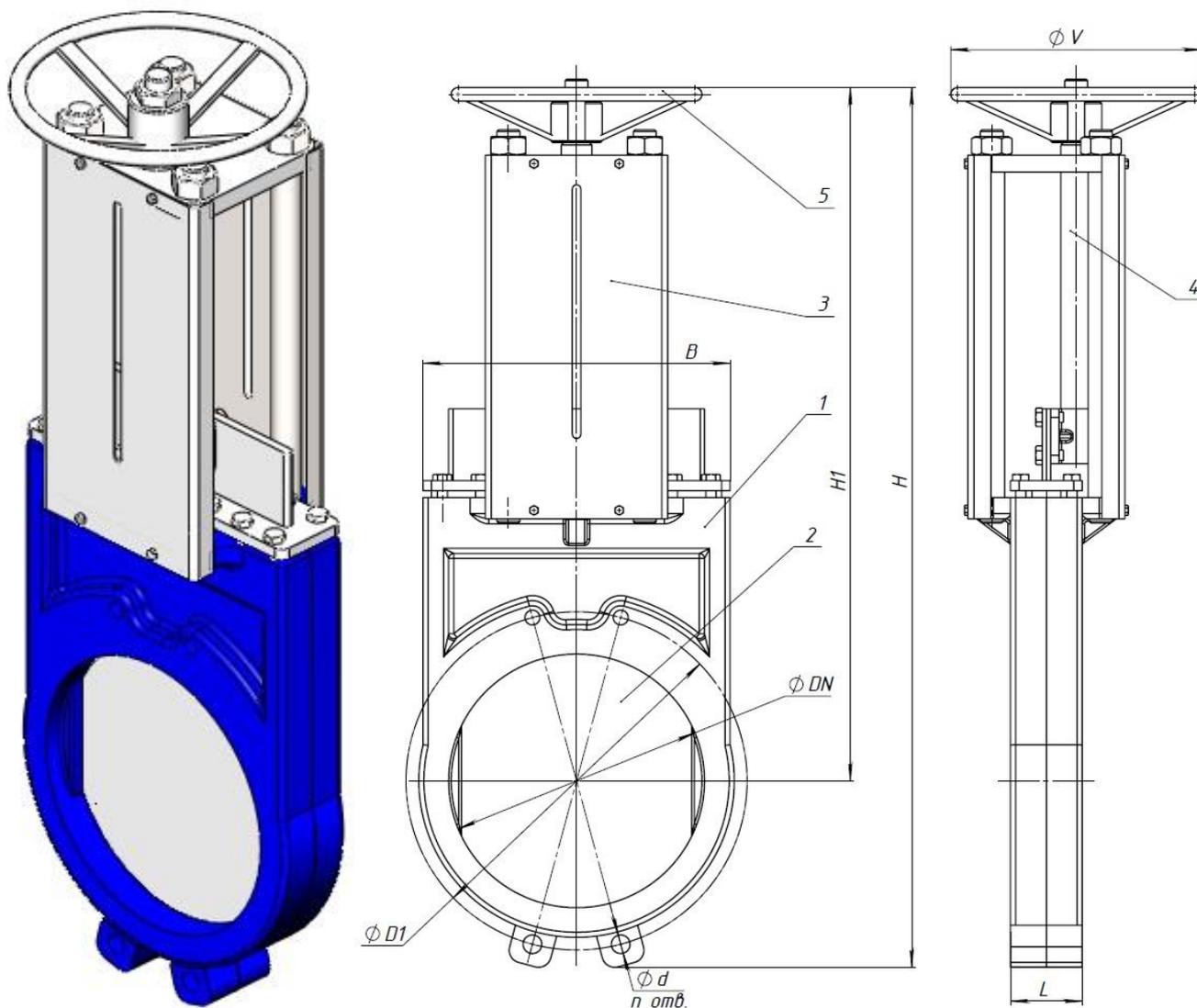
**Положение «Закрыто»**



**Разрез в положении «Закрыто»**

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	50...600 мм
Номинальное давление, PN	0,4...1,0 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое по ГОСТ 12815
Установочное положение	Вертикальное
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун GGG40
2	Шибер	08X18H10 (AISI 304)
3	Стойка	Ст20
4	Шпindelь	20X13
5	Штурвал	СЧ-15
	Прижим сальника	Ковкий чугун GGG40
	Уплотнение	NBR
	Сальниковая набивка	PTFE
	Гайка ходовая	Бронза
	Крепежные детали	Ст35, Ст45
	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У (-40...+40°C)
	Температура раб. среды	-10...+80°C

### Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	øV, мм	Масса, кг**
50	1,0	AA18120-0050	371	291	80	40	124	125	18	4	200	7,5
65	1,0	AA18120-0065	408	318	90	40	139	145	18	4	200	8,8
80	1,0	AA18120-0080	440	342	98	50	154	160	18	8	200	9,4
100	1,0	AA18120-0100	491	383	108	50	174	180	18	8	200	11,5
125	1,0	AA18120-0125	543	420	123	50	189	210	18	8	250	15,4
150	1,0	AA18120-0150	611	471	140	60	220	240	22	8	250	18,5
200	1,0	AA18120-0200	745	577	168	60	275	295	22	8	310	34,8
250	1,0	AA18120-0250	875	677	195	70	326	350	22	12	310	47
300	0,7	AA18117-0300	995	777	218	70	380	400	22	12	310	61
350	0,7	AA18117-0350	1182	939	243	96	438	460	22	16	500	117
400	0,7	AA18117-0400	1305	1037	268	100	494	515	26	16	500	151
500	0,4	AA18114-0500	1557	1237	320	110	613	620	26	20	500	205
600	0,4	AA18114-0600	1810	1432	378	110	716	725	30	20	500	292

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

### Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов. редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Электропривод	
			ЦКБА	ISO		Тулаэлектропривод	AUMA
50	1,0	+/-	A	F07	60	H-A-11	SA 07.2
65	1,0	+/-	A	F07	60	H-A-11	SA 07.2
80	1,0	+/-	A	F07	60	H-A-11	SA 07.2
100	1,0	+/-	A	F07	60	H-A-11	SA 07.2
125	1,0	+/-	A	F07	60	H-A-11	SA 07.6
150	1,0	+/-	A	F07	60	H-A-11	SA 07.6
200	1,0	+/-	Б	F07	60	H-Б-06	SA 07.6
250	1,0	+/-	Б	F07	60	H-Б-06	SA 07.6
300	0,7	+/-	Б	F10	100	H-Б-06	SA 10.2
350	0,7	+/-	Б	F10	100	H-Б-06	SA 10.2
400	0,7	+/-	Б	F10	100	H-Б-06	SA 10.2
500	0,4	+/-	Б	F14	250	H-Б-06	SA 14.2
600	0,4	+/-	Б	F14	250	H-Б-06	SA 14.2

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться эластомерными манжетами, ответными фланцами, крепежом, электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.

**ЗАТВОРЫ (КЛАПАНЫ) ОБРАТНЫЕ  
ДИСКОВЫЕ  
DN 150...1200 мм, PN 1,0...6,3 МПа**

таблица фигур 19с16нж, 19с38нж, 19с47нж, 19с49нж, 19с63нж, 19с70нж,  
19нж16нж, 19нж38нж, 19нж47нж, 19нж49нж, 19нж63нж, 19нж70нж



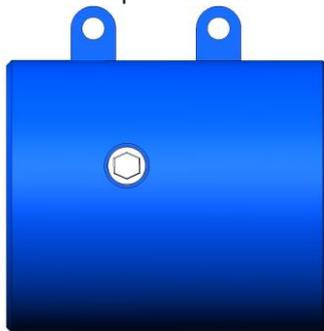
Предназначены для автоматического предотвращения обратного потока на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в нефтегазовой и теплоэнергетической промышленности, системах водоснабжения.

Затворы обратные арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

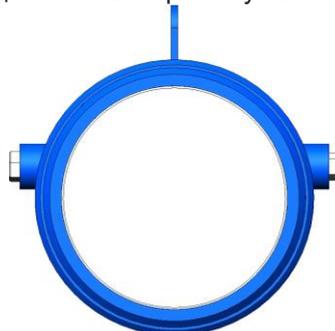
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждый затвор обратный проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

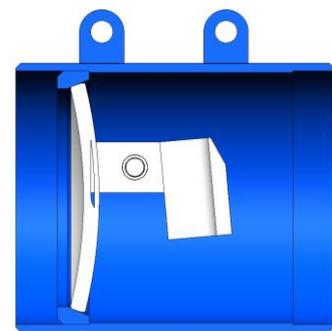
- Посадка диска затвора обратного в седло при отсутствии потока среды в трубопроводе обеспечивается конструктивным смещением оси опор диска относительно оси трубопровода.
- Диск имеет обтекаемый контур, который обеспечивает низкое гидравлическое сопротивление затвора.
- Наплавка уплотнительных поверхностей корпуса и диска коррозионностойкими износостойкими материалами обеспечивает длительный срок службы затвора.



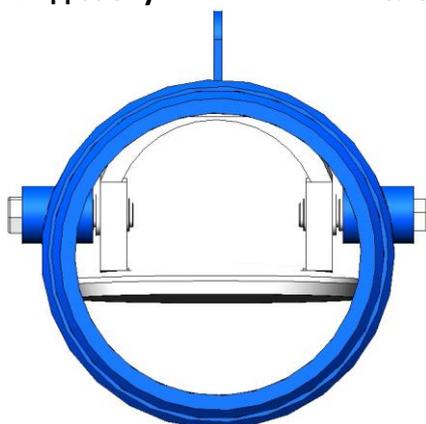
**Вид сбоку**



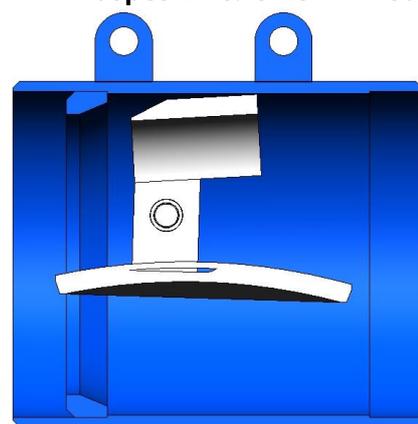
**Положение «Закрыто»**



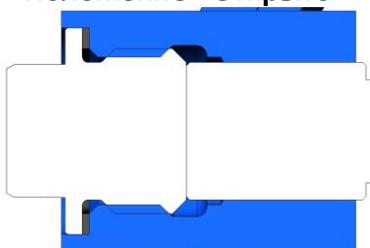
**Разрез в положении «Закрыто»**



**Положение «Открыто»**



**Разрез в положении «Открыто»**



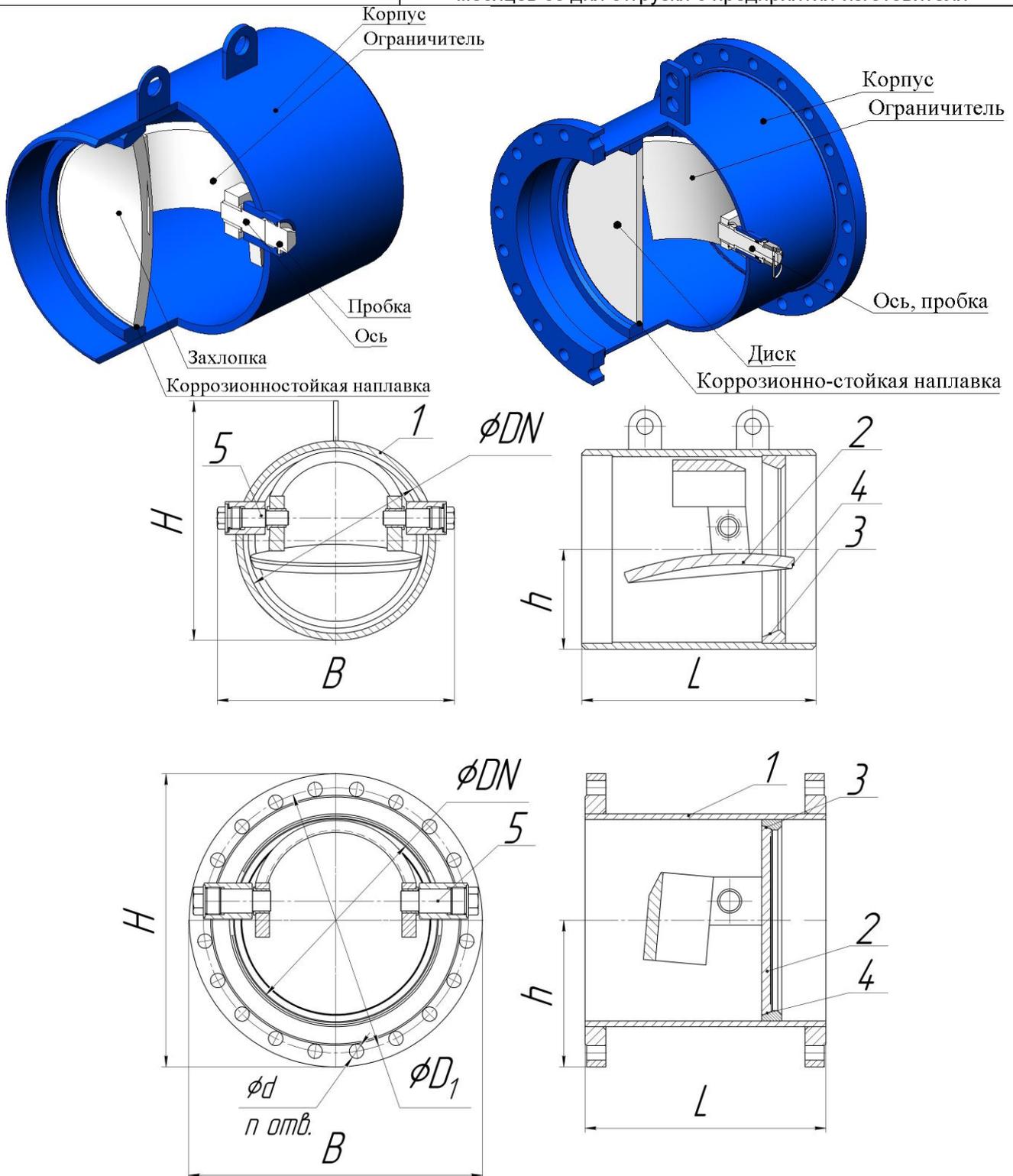
**Подшипниковый узел**



**Уплотнение в клапане**

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...1200 мм
Номинальное давление, PN	1,0...6,3 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое или межфланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей обратных затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. НЖ*	исп. НЖМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)	10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
3	Уплотнение в корпусе	Нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
4	Уплотнение на диске	Нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Ось	20Х13 с термообработкой			10Х17Н13М2 (АISI 316)
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки**		прокладки из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)	
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С	

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

**Основные размеры и параметры затворов обратных арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура****	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, ШТ.*	Масса, кг** Фланцевый (под приварку)
150	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0150	300	150	200	300	250	26	8	35 (16)
		19с47нж 19нж47нж	AA45308-0150	300	150	200	300	250	26	8	47 (16)
		19с63нж 19нж63нж	AA45110-0150	340	170	200	340	280	33	18	63 (19)
200	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0200	335	168	250	335	295	22	12	45 (23)
		19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0200	360	180	250	360	310	26	12	52 (23)
		19с47нж 19нж47нж	AA45308-0200	375	188	250	375	320	30	12	58 (23)
		19с63нж 19нж63нж	AA45110-0200	405	203	250	405	345	33	12	108 (23)
250	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0250	405	203	300	405	355	26	12	61 (31)
		19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0250	425	213	300	450	370	30	12	74 (36)
		19с47нж 19нж47нж	AA45308-0250	445	223	300	445	385	33	12	110 (36)
		19с63нж 19нж63нж	AA45110-0250	470	235	300	470	400	39	16	144 (44)
300	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0300	460	230	350	460	410	26	12	88 (52)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** Фланцевый (под приварку)
300	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0300	485	243	350	485	430	30	16	108 (60)
	4,0	19с47нж 19нж47нж	AA45308-0300	510	255	350	510	450	33	16	142 (72)
	6,3	19с63нж 19нж63нж	AA45110-0300	530	265	350	530	460	39	16	210 (74)
350	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0350	520	260	375	520	470	26	16	108 (63)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0350	550	275	375	550	490	33	16	142 (72)
	4,0	19с47нж 19нж47нж	AA45308-0350	570	285	375	570	510	33	16	219 (79)
	6,3	19с63нж 19нж63нж	AA45110-0350	595	298	375	595	525	39	16	286 (90)
400	1,0		AA45111-0400	565	283	400	565	515	26	16	129 (86)
	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0400	580	290	400	580	525	30	16	154 (99)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0400	610	305	400	610	550	33	16	187 (99)
	4,0	19с47нж 19нж47нж	AA45308-0400	655	328	400	655	585	39	16	326 (123)
	6,3	19с63нж 19нж63нж	AA45110-0400	670	335	400	670	585	45	16	398 (149)
500	1,0		AA45111-0500	670	335	500	670	620	26	20	222 (168)
	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0500	710	355	500	710	650	33	20	302 (188)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0500	730	365	600	730	660	39	20	334 (200)
	4,0	19с47нж 19нж47нж	AA45308-0500	755	378	600	755	670	45	20	421 (200)
	6,3	19с63нж 19нж63нж	AA45110-0500	800	400	600	800	705	52	20	516 (244)
600	1,0		AA45111-0600	780	390	600	780	725	30	20	278 (198)
	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0600	840	420	600	840	770	39	20	417 (257)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0600	840	420	600	840	770	39	20	437 (257)
	4,0	19с47нж 19нж47нж	AA45308-0600	890	445	600	890	795	52	20	645 (315)
700	1,0		AA45111-0700	895	448	700	895	840	30	24	495 (375)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** Фланцевая (под приварку)
700	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0700	910	455	700	910	840	39	24	543 (375)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0700	960	480	700	960	875	45	24	694 (440)
800	1,0		AA45111-0800	1010	505	750	1010	950	33	24	646 (484)
	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0800	1020	510	750	1020	950	39	24	795 (587)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0800	1075	538	750	1075	990	45	24	970 (608)
900	1,0		AA45111-0900	1110	555	900	1110	1050	33	28	920 (685)
	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-0900	1120	560	900	1120	1050	39	28	1112 (800)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-0900	1185	593	900	1185	1090	52	28	1380 (857)
1000	1,0		AA45111-1000	1220	610	1000	1220	1160	33	28	1194 (911)
	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-1000	1255	628	1000	1255	1170	45	28	1470 (1038)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-1000	1315	658	1000	1315	1210	56	28	1848 (1326)
1200	1,0		AA45111-1200	1455	728	1100	1455	1380	39	32	1601 (1193)
	1,6	19с16нж 19нж16нж 19с38нж 19нж38нж	AA45125-1200	1485	743	1100	1485	1390	52	32	1936 (1505)
	2,5	19с49нж 19нж49нж 19с70нж 19нж70нж	AA45127-1200	1525	763	1100	1525	1420	56	32	2680 (1924)

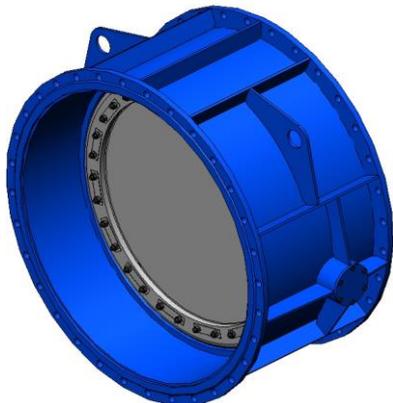
\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

### Комплектность

В комплект поставки входят: затвор обратный, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика затворы обратные дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция).

**ЗАТВОРЫ (КЛАПАНЫ) ОБРАТНЫЕ  
дисковые с резиновым уплотнением  
DN 150...1200 мм, PN 0,25...2,5 МПа**



Предназначены для автоматического предотвращения обратного потока на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в нефтегазовой и теплоэнергетической промышленности, системах водоснабжения.

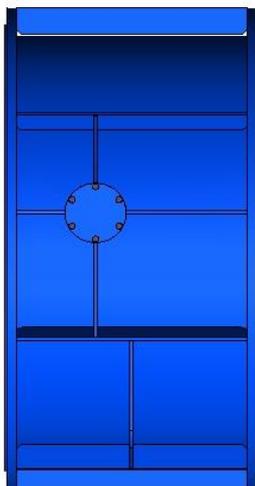
Затворы обратные арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов.

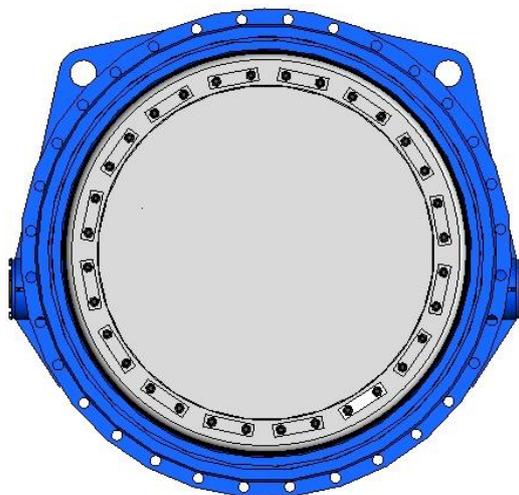
Каждый затвор обратный проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

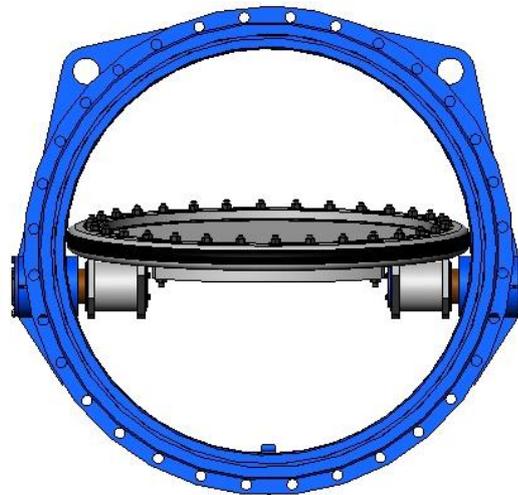
- Посадка диска затвора обратного в седло при отсутствии потока среды в трубопроводе обеспечивается конструктивным смещением оси опор диска относительно оси трубопровода.
- За счет конструкции диска и наличия резинового уплотнения обеспечивается высокая герметичность затвора.
- Конструкция установки уплотнительного кольца в диск упрощает проведение замены кольца при износе без выполнения полной разборки затвора.
- Диск имеет обтекаемый контур который обеспечивает низкое гидравлическое сопротивление затвора.



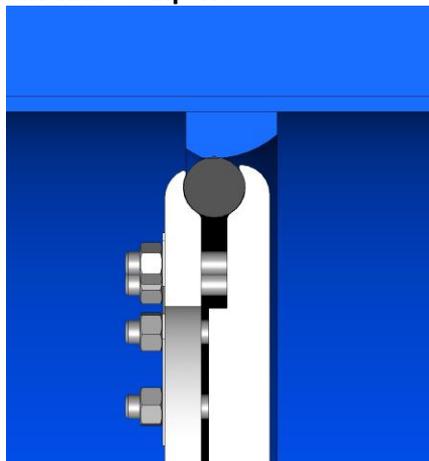
**Вид сбоку**



**Положение «Закрото»**



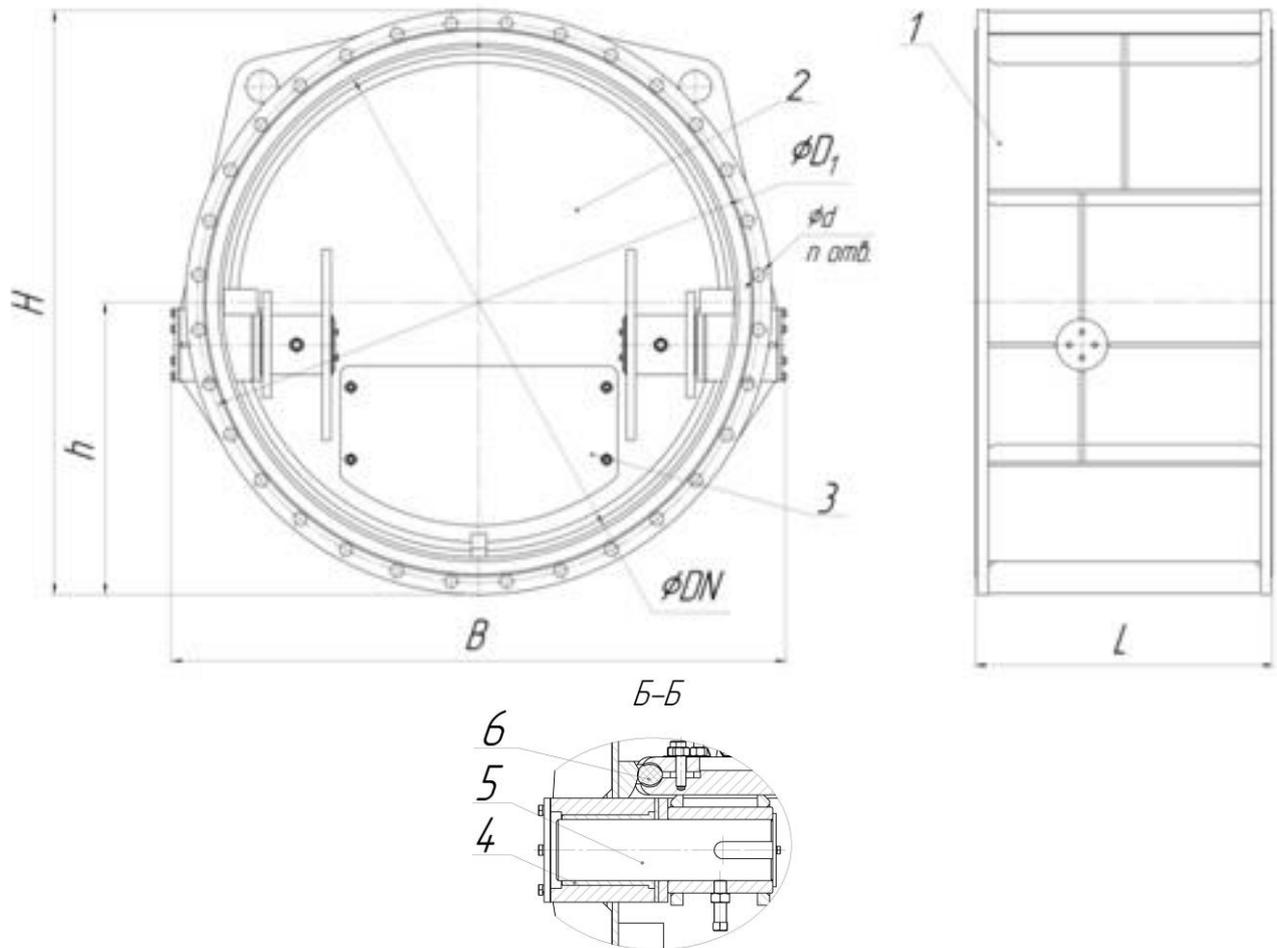
**Положение «Открыто»**



**Уплотнение в затворе**

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...1200 мм
Номинальное давление, PN	0,25...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое или межфланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей обратных затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)/ 10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Диск			
3	Груз			
4	Подшипник скольжения	БрАЖНМц10-3-1,5		
5	Ось	20Х13 с термообработкой		08Х18Н10/10Х17Н13М2
6	Уплотнение	резиновый профиль		
Крепежные детали		Ст35		
Прокладки		ПОН		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		В зависимости от уплотнительного кольца**		

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* уплотнительное кольцо, в зависимости от рабочих параметров затвора, может быть выполнено из следующих видов резины: СКЕПТ (EPDM -30°С...150°С), МБС (-30°С...80°С), ИРП-1265 (силиконовый каучук -60°С...200°С).

**Основные размеры и параметры затворов обратных арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг**
150	1,0	AA45117-0150	280	140	210	280	240	22	8	121
	1,6	AA45118-0150	280	140	210	280	240	22	8	121
	2,5	AA45125-0150	300	150	210	300	250	26	8	129
200	1,0	AA45117-0200	335	178	230	335	295	22	8	129
	1,6	AA45118-0200	335	178	230	335	295	22	12	143
	2,5	AA45125-0200	360	180	230	360	310	26	12	143
250	1,0	AA45117-0250	390	195	210	390	350	22	12	143
	1,6	AA45118-0250	405	203	250	405	355	26	22	149
	2,5	AA45125-0250	425	213	250	425	370	30	12	160
300	1,0	AA45117-0300	440	220	220	440	400	22	12	144
	1,6	AA45118-0300	460	230	270	460	410	26	12	169
	2,5	AA45125-0300	485	243	270	485	430	30	16	175
350	1,0	AA45117-0350	500	250	290	500	460	22	16	167
	1,6	AA45118-0350	520	260	290	520	470	26	16	189
	2,5	AA45125-0350	550	275	290	550	490	33	16	218
400	0,63	AA45064-0400	535	268	240	535	495	22	16	178
	1,0	AA45117-0400	565	283	240	565	515	26	16	223
	1,6	AA45118-0400	580	290	310	580	525	30	16	252
	2,5	AA45125-0400	610	305	310	610	550	33	16	283
500	0,63	AA45064-0500	640	320	275	660	600	22	16	249
	1,0	AA45117-0500	670	335	275	690	620	26	20	258
	1,6	AA45118-0500	710	355	350	730	650	33	20	342
	2,5	AA45125-0500	730	365	350	750	660	39	20	375
600	0,63	AA45064-0600	755	378	300	775	705	26	20	332
	1,0	AA45117-0600	780	390	300	800	725	30	20	398
	1,6	AA45118-0600	840	420	390	860	770	39	20	559
	2,5	AA45125-0600	840	420	390	860	770	39	20	617
700	0,63	AA45064-0700	860	430	325	900	810	26	24	338
	1,0	AA45117-0700	895	448	325	935	840	30	24	587
	1,6	AA45118-0700	910	455	430	950	840	39	24	705
	2,5	AA45125-0700	960	480	430	1010	875	45	24	845
800	0,63	AA45064-0800	975	488	350	975	960	30	24	630

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг**
800	1,0	AA45117-0800	1010	505	350	1010	1010	33	24	641
	1,6	AA45118-0800	1020	510	470	1020	1010	39	24	836
	2,5	AA45125-0800	1075	538	470	1075	1050	45	24	1170
900	0,25	AA45025-0900	1075	538	375	1075	1020	30	24	630
	0,63	AA45064-0900	1075	538	375	1075	1020	30	24	840
	1,0	AA45117-0900	1110	555	375	1110	1050	33	28	927
	1,6	AA45118-0900	1120	560	510	1120	1050	39	28	1304
1000	0,25	AA45025-1000	1175	588	400	1175	1200	30	28	839
	0,63	AA45064-1000	1175	588	400	1175	1200	30	28	897
	1,0	AA45117-1000	1220	610	400	1220	1260	33	28	1045
	1,6	AA45118-1000	1255	628	550	1255	1270	45	28	1536
1200	0,25	AA45025-1200	1375	688	450	1375	1400	30	32	1549
	0,63	AA45064-1200	1400	700	450	1400	1420	33	32	1733
	1,0	AA45117-1200	1455	728	450	1455	1460	39	32	1914
	1,6	AA45118-1200	1485	743	630	1485	1470	52	32	2594

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

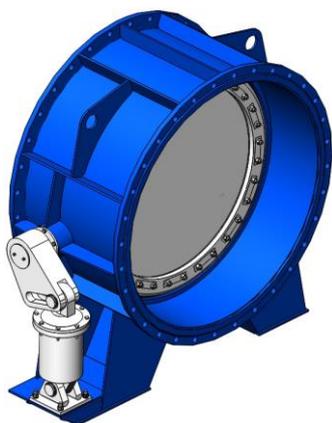
### Комплектность

В комплект поставки входят: затвор обратный, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика затворы обратные дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция).

### Примечания

Внешний вид и конструкция затвора обратного могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.

**ЗАТВОРЫ (КЛАПАНЫ) ОБРАТНЫЕ  
дисковые с демпфером  
DN 1000...2400 мм, PN 0,25...2,5 МПа  
таблица фигур 19с20р, 19нж20р**



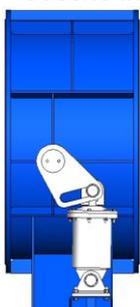
Предназначены для автоматического предотвращения обратного потока на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяется в нефтегазовой и теплоэнергетической промышленности, системах водоснабжения.

Затворы обратные арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

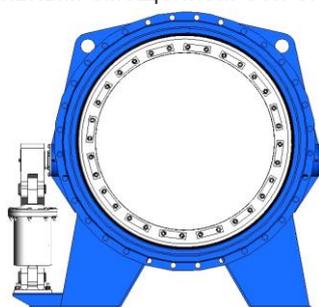
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждый затвор обратный проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

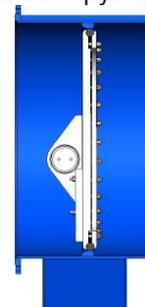
- Затворы обратные производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе.
- В конструкции клапанов обратных производства арматурного завода «Адмирал» применяются гидравлические демпферы, которые посредством рычагов соединены с диском и обеспечивают мягкую и плавную посадку диска в седло, предотвращая повреждение уплотнения.
- За счет конструкции диска и наличия резинового уплотнения обеспечивается высокая герметичность затвора.
- Конструкция установки уплотнительного кольца в диск упрощает проведение замены кольца при износе без выполнения полной разборки затвора.
- Посадка диска затвора обратного в седло при отсутствии потока среды в трубопроводе обеспечивается конструктивным смещением оси опор диска относительно оси трубопровода.



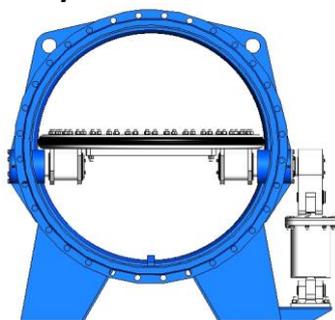
**Вид сбоку**



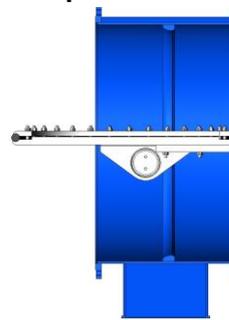
**Положение «Закрыто»**



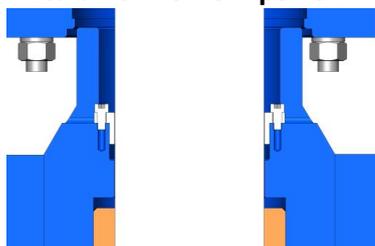
**Разрез в положении «Закрыто»**



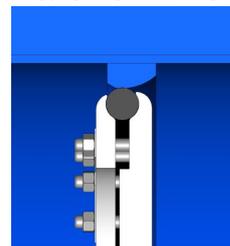
**Положение «Открыто»**



**Разрез в положении «Открыто»**



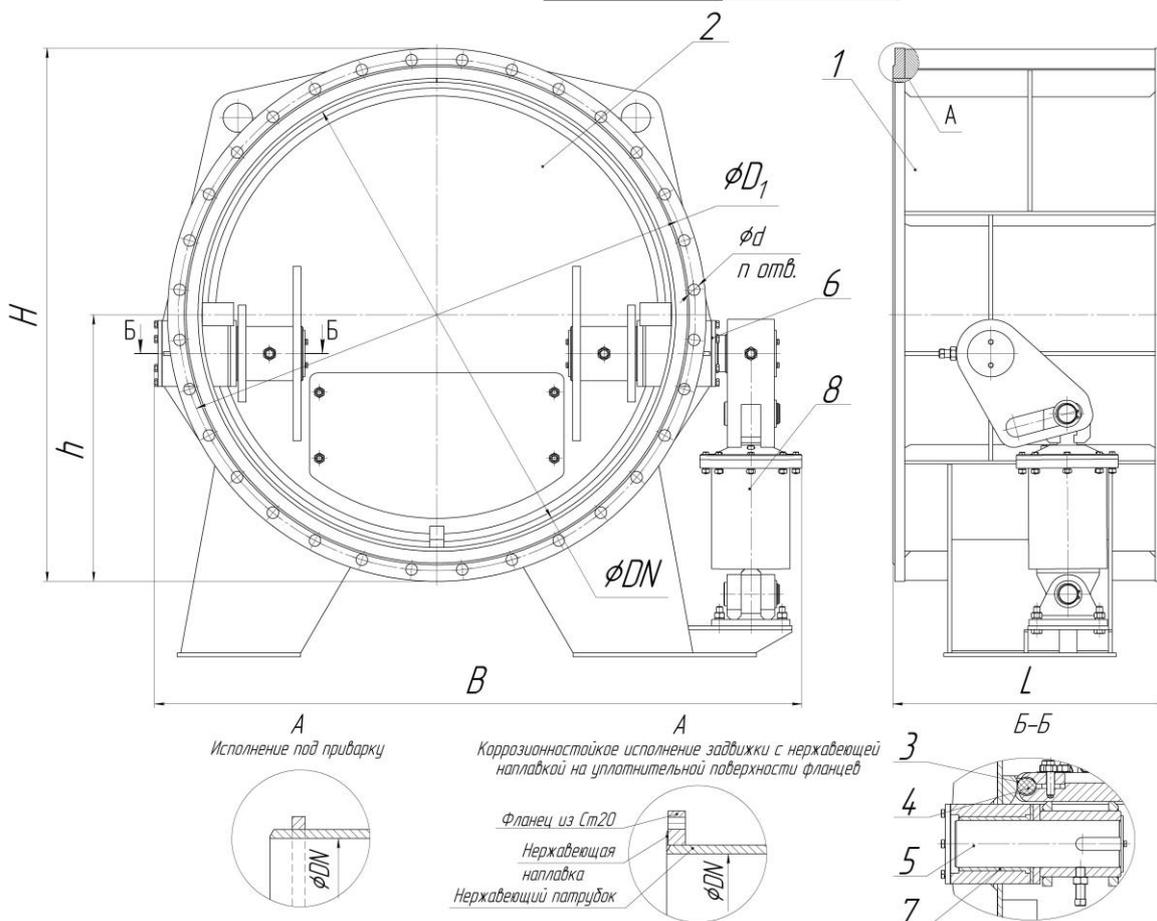
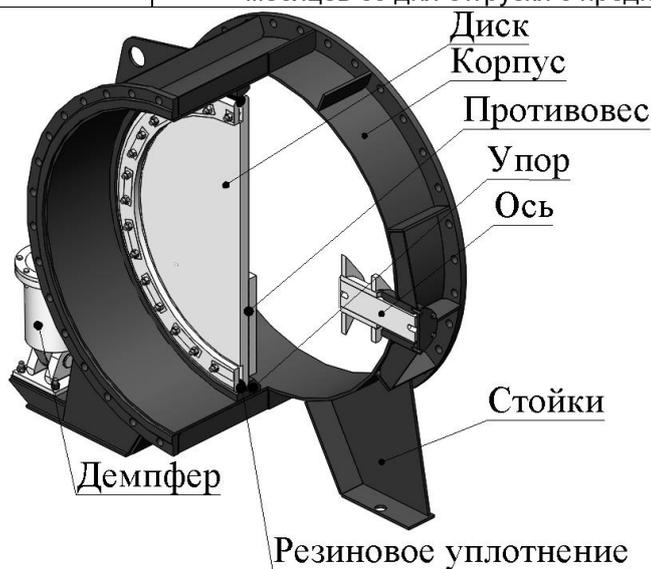
**Сальниковый узел**



**Уплотнение в затворе**

### Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN	1000...2400 мм
Номинальное давление, PN	0,25...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийная наработка	1000 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



### Габаритный чертеж

**Материал основных деталей обратных затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
2	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
3	Уплотнение в корпусе	Нержавеющая наплавка 12Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т		
4	Уплотнение на диске**	Резиновый профиль		
5	Ось	20Х13 с термообработкой/10Х17Н13М2		
6	Уплотнение оси	Сальниковая набивка АП-31		
7	Подшипник скольжения	БрАЖНМц10-3-1,5		
8	Демпфер	Ст20	09Г2С	Ст20
Крепежные детали		Ст35		
Прокладки		ПОН		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		В зависимости от материала уплотнительного кольца**		

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* уплотнительное кольцо, в зависимости от рабочих параметров затвора, может быть выполнено из следующих видов резины: СКЕПТ (EPDM -30°С...150°С), МБС (-30°С...80°С), ИРП-1265 (силиконовый каучук -60°С...200°С).

**Основные размеры и параметры затворов обратных арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** Фланцевые (под приварку)
1000	0,63	AA44006-1000	1175	588	400 (800)	1455	1120	30	28	1228 (1284)
	1,0	AA44065-1000	1220	610	400 (800)	1500	1160	33	28	1235 (1233)
	1,6	AA44066-1000	1255	628	550 (800)	1535	1170	45	28	2041 (1711)
	2,5	AA44059-1000	1315	658	(800)	1595	-	-	-	(2003)
1200	0,63	AA44006-1200	1400	700	450 (850)	1680	1340	33	32	1900 (1878)
	1,0	AA44065-1200	1455	728	450 (850)	1735	1380	39	32	2400 (2635)
	1,6	AA44066-1200	1485	743	630 (850)	1765	1390	52	32	3346 (2672)
	2,5	AA44059-1200	1525	763	(850)	1805	-	-	-	(3020)
1400	0,25	AA44008-1400	1575	787	500 (1000)	1975	1520	30	36	1575 (1770)
	0,63	AA44006-1400	1620	810	500 (1000)	2020	1560	33	36	2220 (2239)
	1,0	AA44065-1400	1675	838	500 (1000)	2020	1590	45	36	2800 (2918)
1600	0,25	AA44008-1600	1785	893	550 (1000)	2185	1730	30	40	2607 (2762)
	0,63	AA44006-1600	1820	910	550 (1000)	2220	1760	33	40	2610 (2808)
	1,0	AA44065-1600	1915	958	550 (1000)	2315	1820	52	40	3870 (3440)
1800	0,25	AA44008-1800	1985	993	600 (1000)	2385	1930	30	44	3129 (3392)
	0,63	AA44006-1800	2045	1023	600 (1000)	2445	1970	39	44	4100 (3327)

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** Фланцевые (под приварку)
2000	0,25	AA44008-2000	2190	1095	650 (1000)	2590	2130	30	48	5040 (4880)
2200	0,25	AA44008-2200	2405	1203	750 (1050)	2805	2340	33	52	5200 (4925)
2400	0,25	AA44008-2400	2605	1303	900 (1100)	3005	2540	33	56	5580 (5286)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* строительная длина в скобках для исполнения «под приварку».

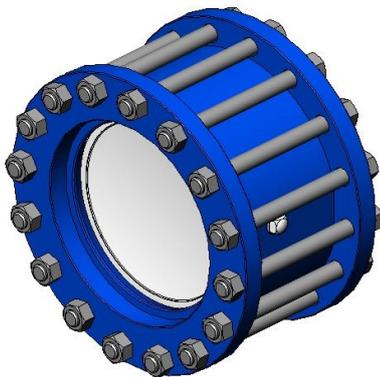
### Комплектность

В комплект поставки входят: затвор обратный, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика затворы обратные дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция).

### Примечания

Внешний вид и конструкция затвора обратного могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.

**ЗАТВОРЫ (КЛАПАНЫ) ОБРАТНЫЕ ТИТАНОВЫЕ**  
**DN 50...500 мм, PN 1,0...2,5 МПа**  
таблица фигур 19тн126к, 19тн136к, 19тн146к



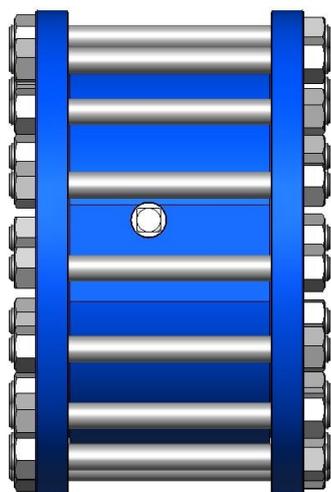
Предназначены для автоматического предотвращения обратного потока на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в нефтегазовой и теплоэнергетической промышленности, системах водоснабжения.

Затворы обратные арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

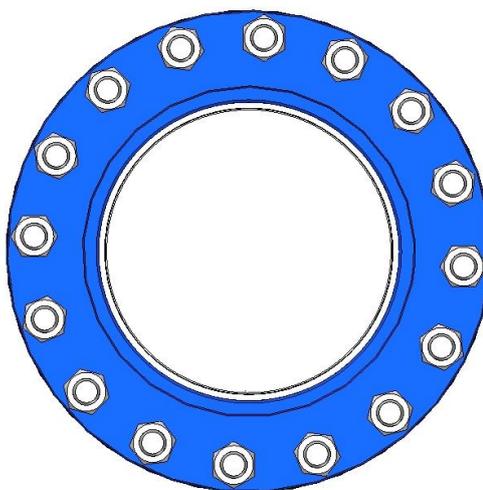
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждый затвор обратный проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

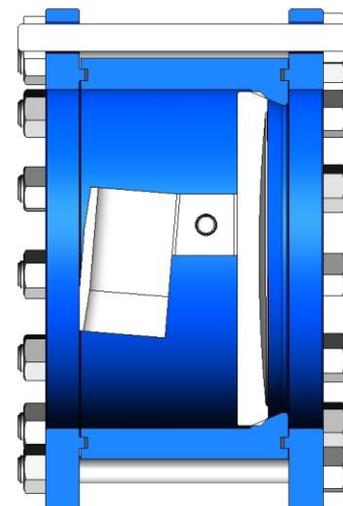
- Посадка диска затвора обратного в седло при отсутствии потока среды в трубопроводе обеспечивается конструктивным смещением оси опор диска относительно оси трубопровода.
- Обтекаемый контур диска значительно снижает гидравлическое сопротивление затвора.
- Затвор обратный титановый обеспечивает возможность использования его на трубопроводах с особо агрессивными средами за счет нейтрального к ним материала деталей затвора обратного.



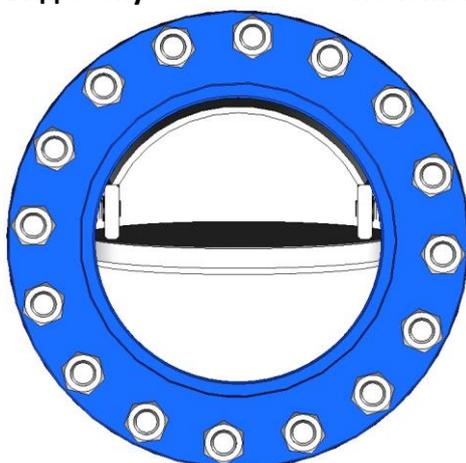
**Вид сбоку**



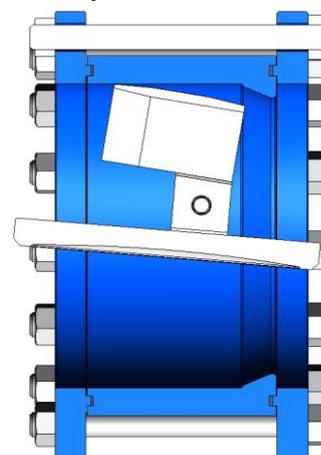
**Положение «Закрыто»**



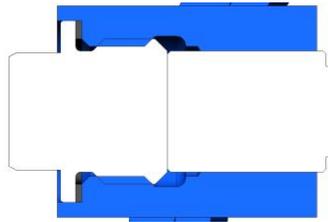
**Разрез в положении «Закрыто»**



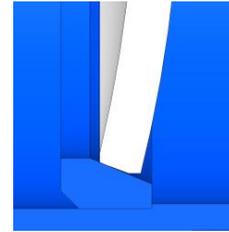
**Положение «Открыто»**



**Разрез в положении «Открыто»**



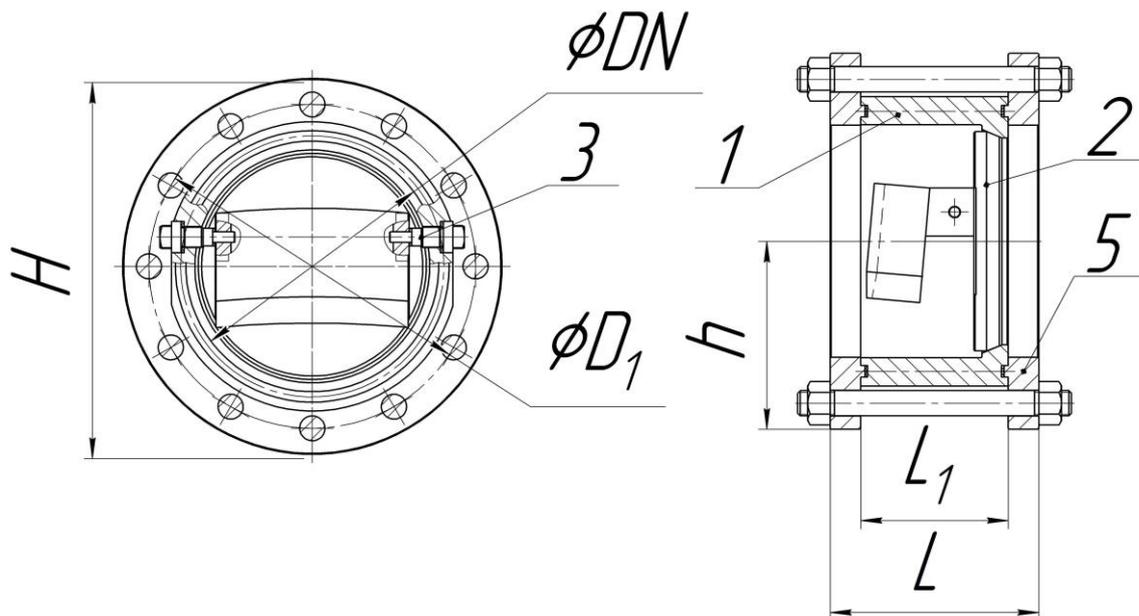
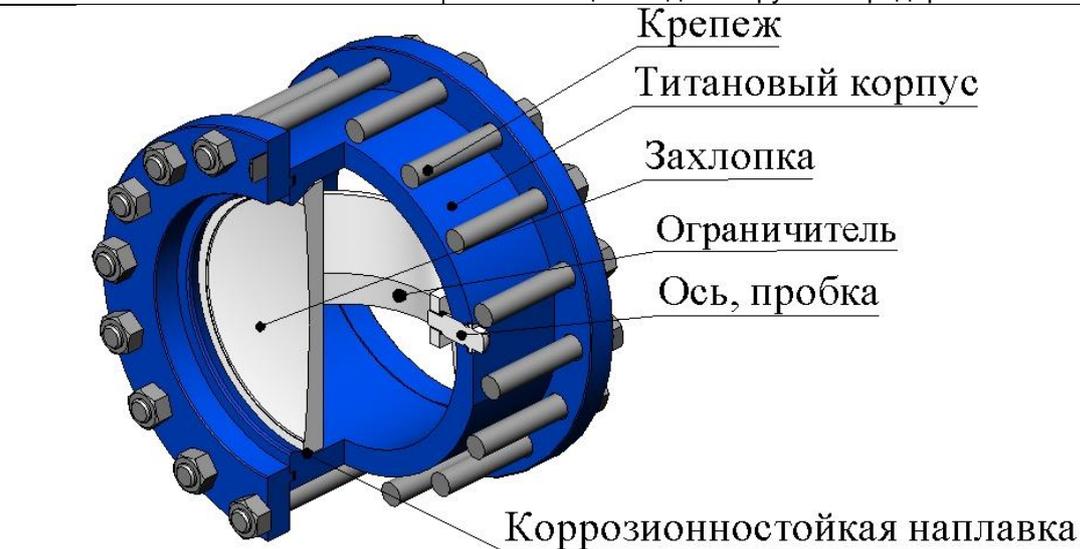
Подшипниковый узел



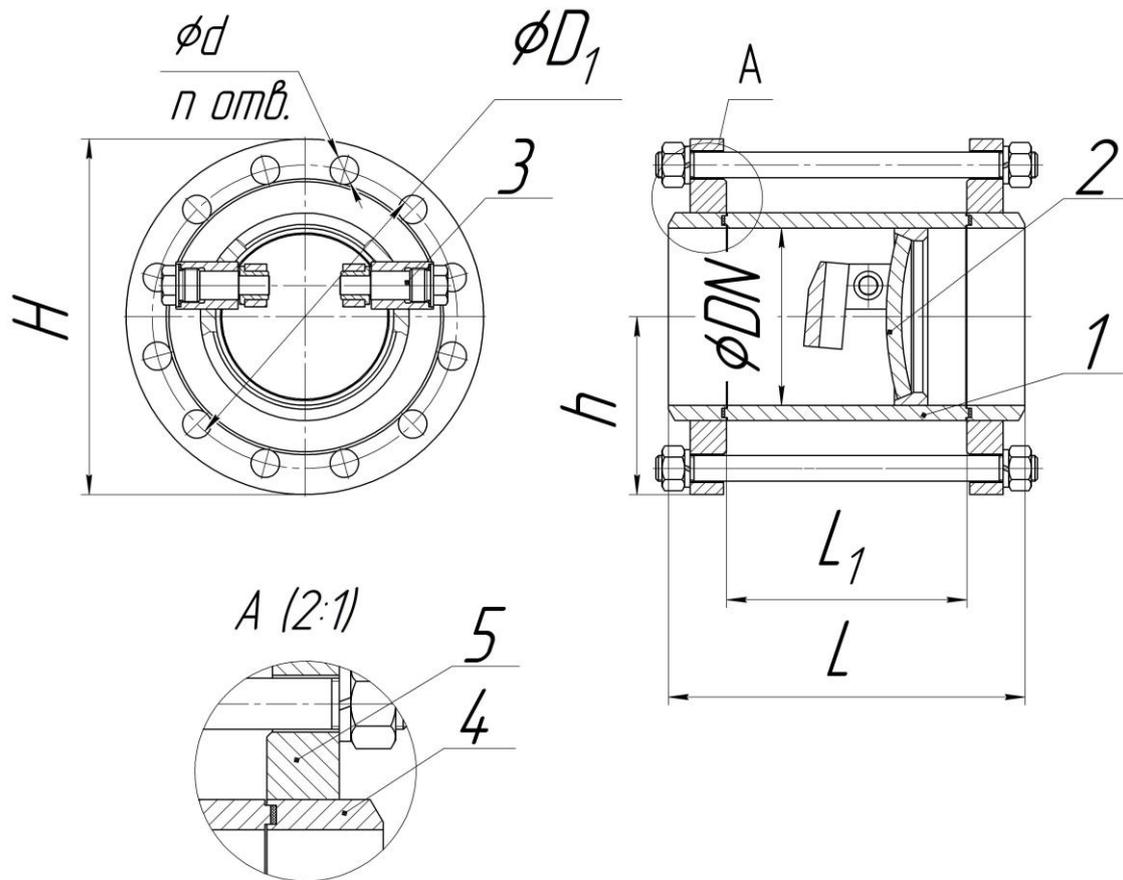
Уплотнение в клапане

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	50...500 мм
Номинальное давление, PN	1,0...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийная наработка	1200 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертёж**



Габаритный чертёж

**Материал основных деталей обратных затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал	
		исп. тн	исп. тн/нж
1	Корпус	ВТ1-0	
2	Диск	ВТ1-0	
3	Ось	ВТ22	
4	Кольцо	-	ВТ1-0
5	Фланец	ВТ1-0	Ст20/08Х18Н10
Крепежные детали		20Х13	
Прокладки		Фторопласт-4	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°C), ХЛ (-60...+40°C)	
Температура рабочей среды		-60°C...+300°C	

**Основные размеры и параметры затворов обратных арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	L1, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг**
50	1,0	19тн146к	АА45105-0050	160	80	86	50	120	18	4	5,5
	1,6	19тн136к	АА45103-0050	160	80	94	50	125	18	4	6,0
	2,5	19тн126к	АА45102-0050	160	80	98	50	125	18	4	6,2
80	1,0	19тн146к	АА45105-0080	195	98	105	65	160	18	4	10
	1,6	19тн136к	АА45103-0080	195	98	113	65	160	18	4	11,5
	2,5	19тн126к	АА45102-0080	195	98	117	65	160	18	8	12
100	1,0	19тн146к	АА45105-0100	215	108	122	78	180	18	8	13
	1,6	19тн136к	АА45103-0100	215	108	128	78	180	18	8	14
	2,5	19тн126к	АА45102-0100	230	108	128	78	190	22	8	15

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	L1, мм	D1, мм	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг*
150	1,0	19тн146к	АА45105-0150	280	140	156	108	240	22	8	26
	1,6	19тн136к	АА45103-0150	280	140	164	108	240	22	8	28
	2,5	19тн126к	АА45102-0150	300	150	168	108	250	26	8	31
200	1,0	19тн146к	АА45105-0200	335	168	188	140	295	22	8	40
	1,6	19тн136к	АА45103-0200	335	168	200	140	295	22	12	42
	2,5	19тн126к	АА45102-0200	360	180	204	140	310	26	12	45
250	1,0	19тн146к	АА45105-0250	390	195	222	170	350	22	12	48
	1,6	19тн136к	АА45103-0250	405	203	236	188	355	26	12	52
	2,5	19тн126к	АА45102-0250	450	225	236	170	370	30	12	54
300	1,0	19тн146к	АА45105-0300	440	220	254	200	400	22	12	87
	1,6	19тн136к	АА45103-0300	460	230	262	200	410	26	12	91
	2,5	19тн126к	АА45102-0300	485	243	266	200	430	30	16	97
350	1,0	19тн146к	АА45105-0350	500	250	286	230	460	22	16	135
	1,6	19тн136к	АА45103-0350	520	260	298	230	470	26	16	143
	2,5	19тн126к	АА45102-0350	550	275	314	230	490	33	16	153
400	1,0	19тн146к	АА45105-0400	565	283	324	250	515	26	16	158
	1,6	19тн136к	АА45103-0400	580	290	332	250	525	30	16	168
	2,5	19тн126к	АА45102-0400	610	305	340	250	550	33	16	181
500	1,0	19тн146к	АА45105-0500	670	335	392	330	620	26	20	240
	1,6	19тн136к	АА45103-0500	710	355	424	330	650	33	20	270
	2,5	19тн126к	АА45102-500	730	365	432	330	660	39	20	280

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

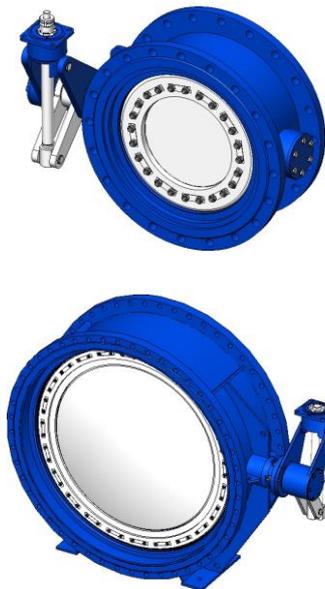
\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

### Комплектность

В комплект поставки входят: затвор обратный, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика затворы обратные дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом.

### Примечания

Внешний вид и конструкция затвора обратного могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.



**ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ  
с резиновым уплотнением  
DN 150...2400 мм, PN 0,25...2,5 МПа**

таблица фигур 32с506р, 32с508р, 32с510р, 32с516р, 32с530р, 32с906р, 32с908р, 32с910р, 32с916р, 32с930р, 32нж506р, 32нж508р, 32нж510р, 32нж516р, 32нж530р, 32нж906р, 32нж908р, 32нж910р, 32нж916р, 32нж930р

Предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей затворов. Применяются в химической и теплоэнергетической промышленности, водоснабжении, нефтегазопроводах.

Затворы арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ, EN и конструкторской документации.

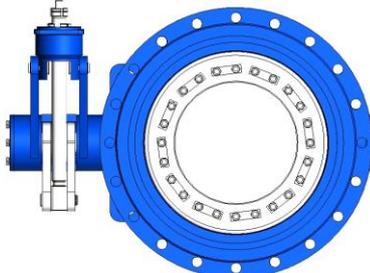
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждый затвор дисковый поворотный проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

- Затворы производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ОСТ 26-07-1500, ГОСТ 28908 или ДСТУ ISO 5752.
- За счет конструкции диска и наличия резинового уплотнения обеспечивается высокая герметичность дискового затвора.
- Гидровыгнутая конструкция сферического диска затвора обеспечивает минимальное гидравлическое сопротивление.
- Конструкция установки уплотнительного кольца в диск упрощает проведение замены кольца при износе без выполнения полной разборки затвора.
- Герметичность в затворе по отношению к внешней среде обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Подшипники скольжения, установленные на валу затвора существенно уменьшают крутящий момент и нагрузку на приводе затвора.



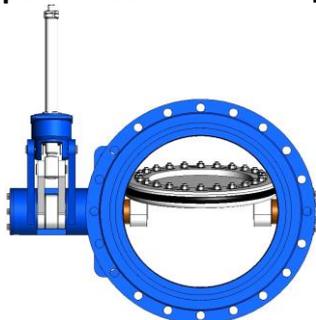
**Вид сбоку затворов  
для диаметров ≤1200**



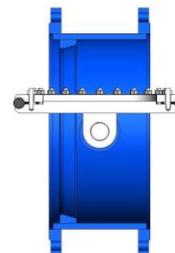
**Положение «Закр» затворов для  
диаметров ≤1200**



**Разрез в положении «Закр»  
затворов для диаметров ≤1200**



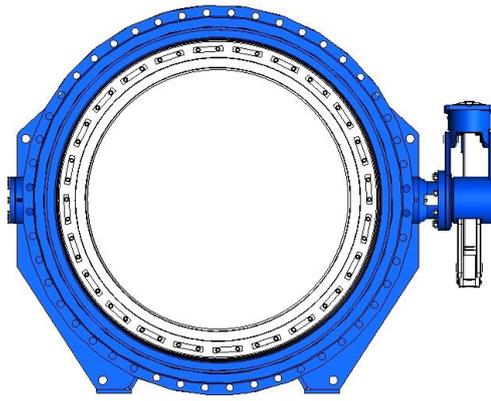
**Положение «Отк»  
затворов для диаметров ≤1200**



**Разрез в положении «Отк»  
затворов для диаметров ≤1200**



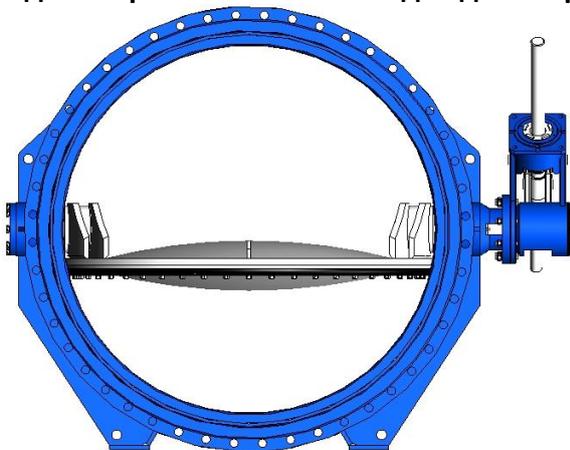
**Вид сбоку затворов для диаметров ≥1200**



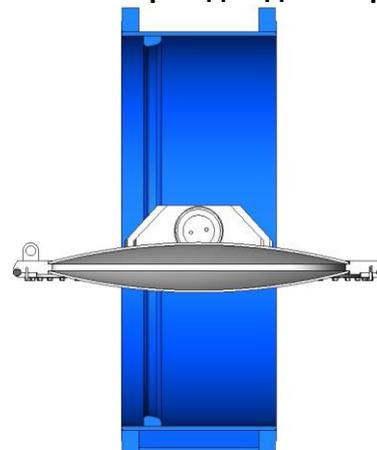
**Положение «Закрыто» затворов для диаметров ≥1200**



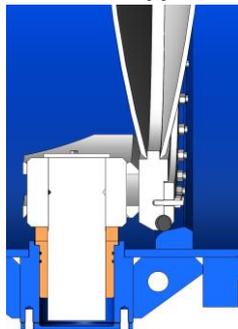
**Разрез в положении «Закрыто» затворов для диаметров ≥1200**



**Положение «Открыто» затворов для диаметров ≥1200**



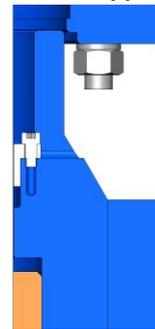
**Разрез в положении «Открыто» затворов для диаметров ≥1200**



**Подшипниковый узел**



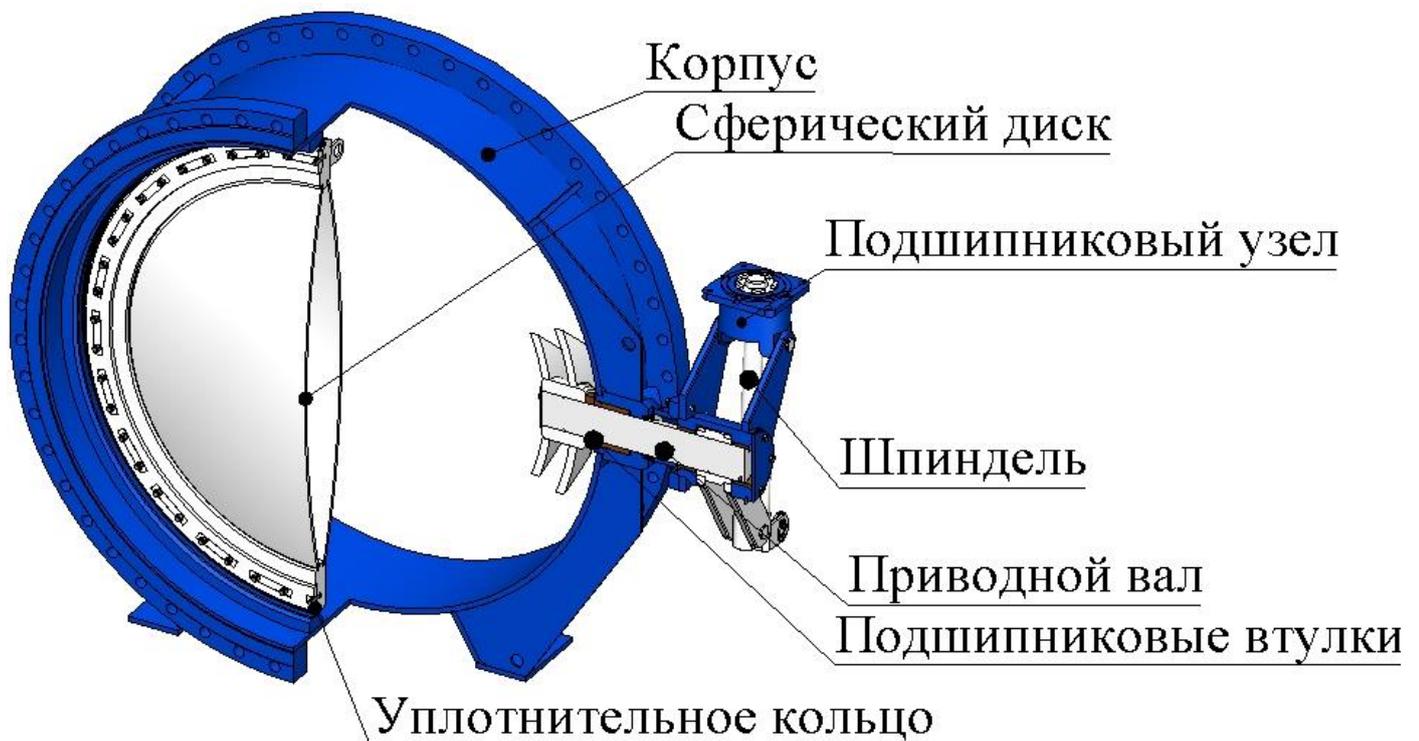
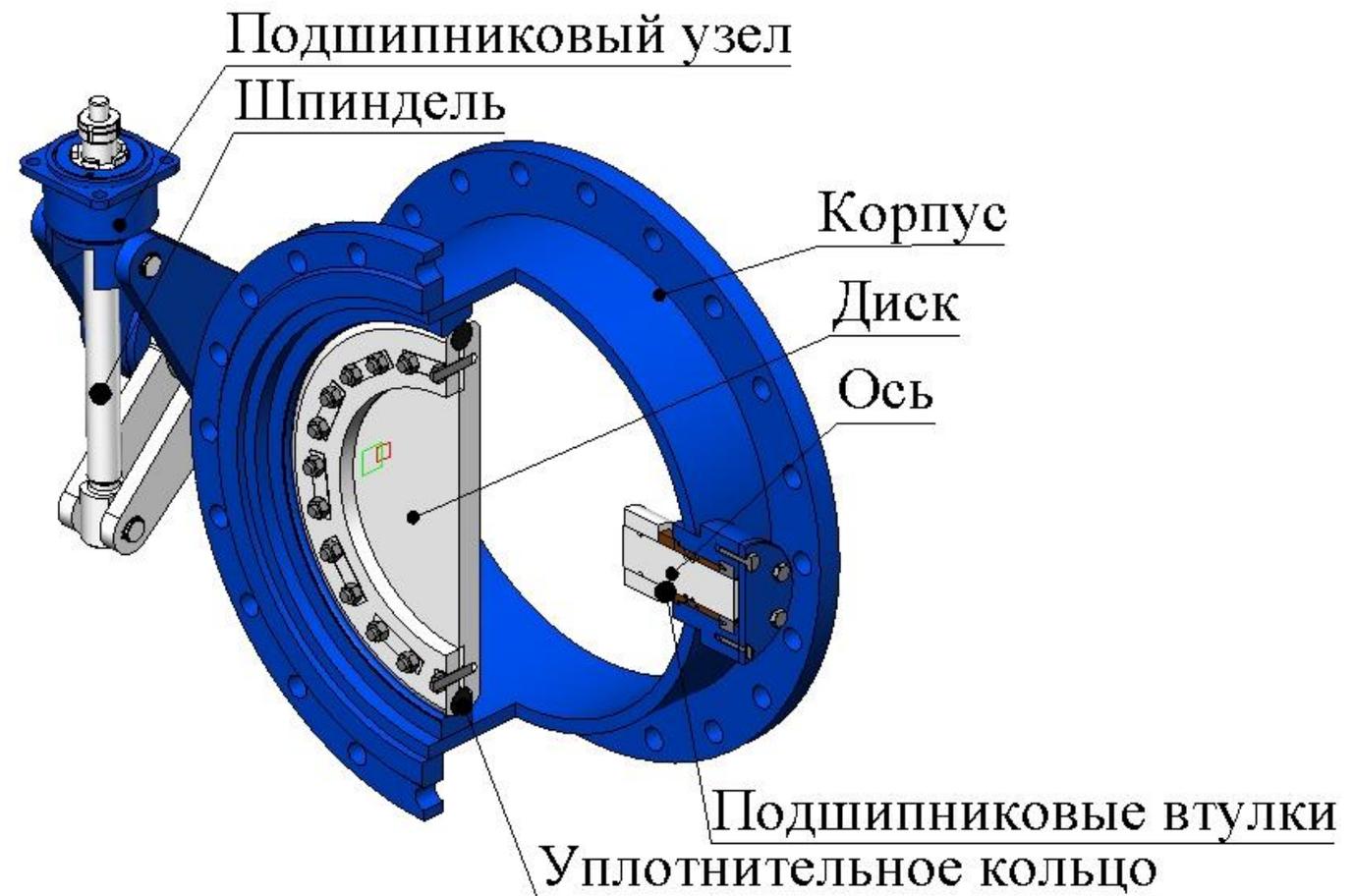
**Сальниковый узел**

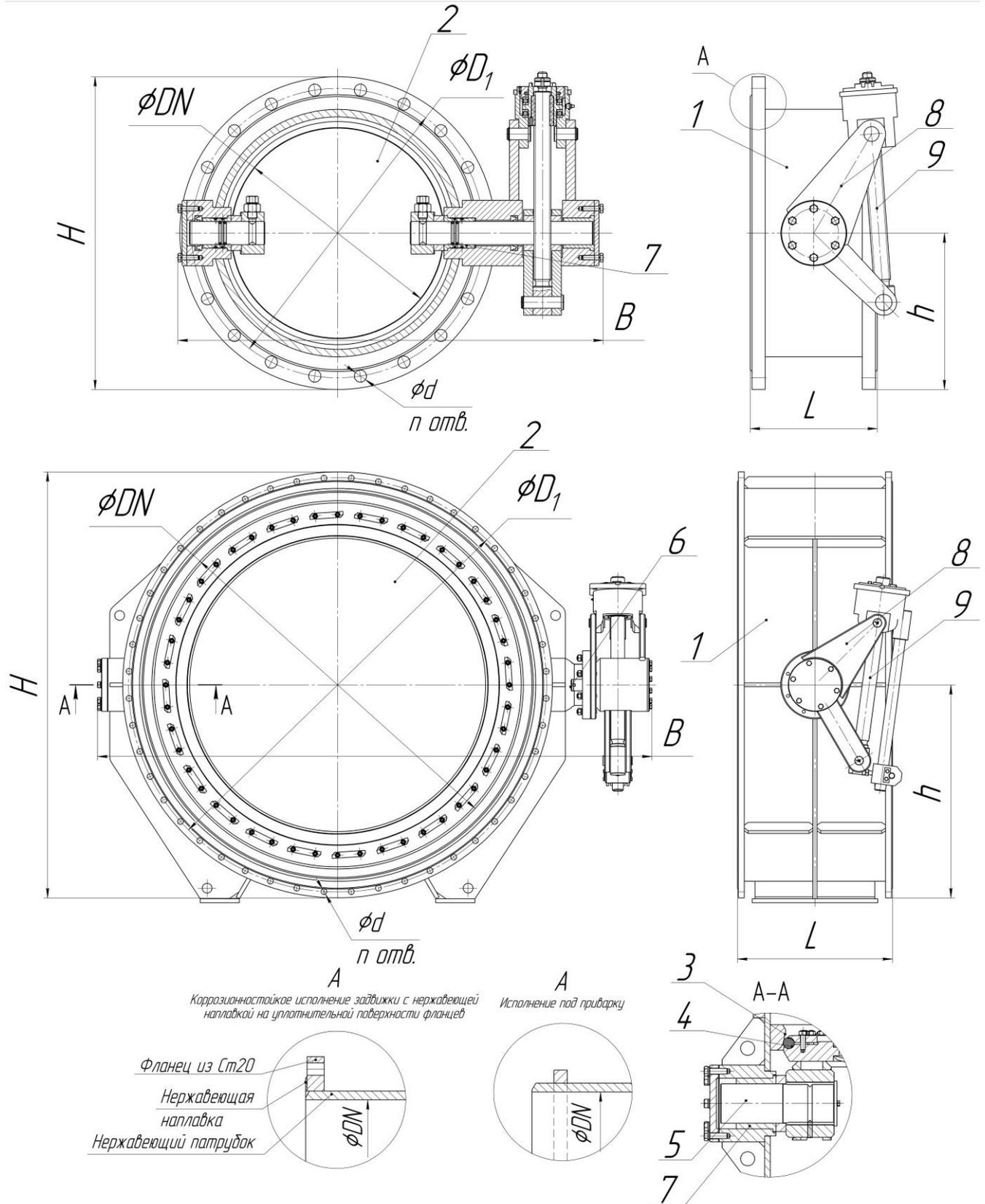


**Уплотнение в затворе**

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...2400 мм
Номинальное давление, PN	0,25...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент прямо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Строительная длина	по ОСТ 26-07-1500 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийная наработка	700 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж затворов

**Материал основных деталей затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
2	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
3	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка 12Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т		
4	Уплотнение на диске**	резиновый профиль		
5	Вал, ось	20Х13 с термообработкой/10Х17Н13М2		
6	Уплотнение вала, оси	Сальниковая набивка из АП-31		
7	Подшипник скольжения	БрАЖНМц10-3-1,5		
8	Редуктор	Ст20	09Г2С	Ст20
9	Шпиндель	20Х13		
Крепежные детали		Ст35		
Прокладки		ПОН		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		В зависимости от уплотнительного кольца**		

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* уплотнительное кольцо, в зависимости от рабочих параметров затвора, может быть выполнено из следующих видов резины: СКЕПТ (EPDM -30° С...150° С), NBR (-25° С...100° С), ИРП-1265 (силиконовый каучук -60° С...200° С).

**Основные размеры и параметры затворов арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, ШТ.*	Масса, кг* фланцевые (под приварку)
150	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0150	280	140	210 (250)	510	240	22	8	119 (107)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0150	280	140	210 (250)	510	240	22	8	119 (107)
	2,5	32с330р 32с930р	AA99068-0150	300	150	210 (250)	530	250	26	8	126 (115)
200	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0200	335	178	230 (250)	565	295	22	8	126 (115)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0200	335	178	230 (250)	565	295	22	12	127 (115)
	2,5	32с330р 32с930р	AA99068-0200	360	180	230 (250)	590	310	26	12	140 (126)
250	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0250	390	195	210 (300)	620	350	22	12	140 (120)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0250	405	203	250 (300)	625	355	26	22	146 (132)
	2,5	32с330р 32с930р	AA99068-0250	425	213	250 (300)	645	370	30	12	157 (142)
300	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0300	440	220	220 (350)	670	400	22	12	142 (125)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0300	460	230	270 (350)	690	410	26	12	165 (137)
	2,5	32с330р 32с930р	AA99068-0300	485	243	270 (350)	715	430	30	16	173 (150)
350	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0350	500	250	290 (375)	730	460	22	16	164 (126)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0350	520	260	290 (375)	750	470	26	16	186 (143)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг* фланцевые (под приварку)
350	2,5	32с330р 32с930р	AA99068-0350	550	275	290 (375)	780	490	33	16	214 (160)
400	0,63	32с306р 32с906р	AA99017-0400	535	268	240 (400)	765	495	22	16	175 (160)
	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0400	565	283	240 (400)	795	515	26	16	220 (183)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0400	580	290	310 (400)	810	525	30	16	247 (194)
	2,5	32с330р 32с930р	AA99068-0400	610	305	310 (400)	857	550	33	16	278 (203)
500	0,63	32с306р 32с906р	AA99017-0500	640	320	275 (450)	870	600	22	16	244 (233)
	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0500	670	335	275 (450)	908	620	26	20	253 (242)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0500	710	355	350 (450)	940	650	33	20	336 (238)
	2,5	32с330р 32с930р	AA99068-0500	730	365	350 (450)	960	660	39	20	368 (241)
600	0,63	32с306р 32с906р	AA99017-0600	755	378	300 (600)	985	705	26	20	326 (340)
	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0600	780	390	300 (600)	1010	725	30	20	391 (380)
	1,6	32с316р 32с916р	AA99007-0600	840	420	390 (600)	1070	770	39	20	549 (427)
	2,5	32с530р 32с930р	AA99068-0600	840	420	390 (600)	1129	770	39	20	602 (508)
700	0,63	32с306р 32с906р	AA99017-0700	860	430	325 (675)	1090	810	26	24	332 (367)
	1,0	32с310р 32с910р	AA99044-0700	895	448	325 (675)	1275	840	30	24	576 (552)
	1,6	32с516р 32с916р	AA99007-0700	910	455	430 (675)	1290	840	39	24	693 (605)
	2,5	32с530р 32с930р	AA99068-0700	960	480	430 (675)	1340	875	45	24	829 (661)
800	0,63	32с306р 32с906р	AA99017-0800	975	488	350 (750)	1355	920	30	24	619 (577)
	1,0	32с510р 32с910р	AA99044-0800	1010	505	350 (750)	1339	950	33	24	630 (588)
	1,6	32с516р 32с916р	AA99007-0800	1020	510	470 (750)	1400	950	39	24	821 (670)
	2,5	32с530р 32с930р	AA99068-0800	1075	538	470 (750)	1455	990	45	24	1150 (1223)
900	0,25	32с508р 32с908р	AA99016-0900	1075	538	375 (800)	1475	1020	30	24	830 (795)
	0,63	32с506р 32с906р	AA99017-0900	1075	538	375 (800)	1475	1020	30	28	907 (907)
	1,0	32с510р 32с910р	AA99044-0900	1110	555	375 (800)	1510	1050	33	28	989 (969)
	1,6	32с516р 32с916р	AA99007-0900	1120	560	510 (800)	1520	1050	39	28	1329 (1107)
	2,5	32с530р 32с930р	AA99068-0900	1185	593	510 (800)	1585	1090	52	28	1610 (1664)
1000	0,25	32с508р 32с908р	AA99016-1000	1175	588	400 (800)	1550	1120	30	28	830 (831)
	0,63	32с506р 32с906р	AA99017-1000	1175	588	400 (800)	1550	1120	30	28	880 (923)
	1,0	32с510р 32с910р	AA99044-1000	1220	610	400 (800)	1556	1160	33	28	1026 (1088)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг* фланцевые (под приварку)
1000	1,0	32с510р 32с910р	AA99044-1000	1220	610	400 (800)	1556	1160	33	28	1026 (1088)
	1,6	32с516р 32с916р	AA99007-1000	1255	628	550 (800)	1635	1170	45	28	1508 (1253)
	2,5	32с530р 32с930р	AA99068-1000	1315	563	550 (800)	1708	1210	56	28	2254 (1782)
1200	0,25	32с508р 32с908р	AA99016-1200	1375	688	450 (850)	1755	1320	30	32	1521 (1556)
	0,63	32с506р 32с906р	AA99017-1200	1400	700	450 (850)	1780	1340	33	32	1701 (1679)
	1,0	32с510р 32с910р	AA99044-1200	1455	728	450 (850)	1837	1380	39	32	1879 (1998)
	1,6	32с516р 32с916р	AA99007-1200	1485	743	630 (850)	1865	1390	52	32	2547 (2026)
	2,5	32с530р 32с930р	AA99068-1200	1350	675	(850)	2035	-	-	-	(2326)
1400	0,25	32с508р 32с908р	AA99016-1400	1575	788	500 (1000)	1955	1520	30	36	1555 (1687)
	0,63	32с506р 32с906р	AA99017-1400	1620	810	500 (1000)	2000	1560	33	36	1828 (1820)
	1,0	32с510р 32с910р	AA99044-1400	1675	838	500 (1000)	2102	1590	45	36	2704 (2577)
1600	0,25	32с508р 32с908р	AA99016-1600	1785	893	550 (1000)	2165	1730	30	40	2279 (2418)
	0,63	32с506р 32с906р	AA99017-1600	1820	910	550 (1000)	2200	1760	33	40	2596 (2774)
	1,0	32с510р 32с910р	AA99044-1600	1915	958	550 (1000)	2225	1820	52	40	3406 (3128)
1800	0,25	32с508р 32с908р	AA99016-1800	1985	993	600 (1000)	2467	1930	30	44	2902 (3139)
	0,63	32с506р 32с906р	AA99017-1800	2045	1023	870 (1000)	2675	1970	39	44	3296 (3532)
2000	0,25	32с508р 32с908р	AA99016-2000	2190	1095	650 (1000)	2825	2130	30	48	3601 (3456)
	0,63	32с506р 32с906р	AA99017-2000	2265	1133	(1000)	2895	-	-	-	(3800)
2200	0,25	32с508р 32с908р	AA99075-2200	2405	1203	750 (1050)	3035	2340	33	52	5022 (4706)
2400	0,25	32с508р 32с908р	AA99075-2400	2560	1280	900 (1100)	3235	2540	33	56	5673 (5121)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

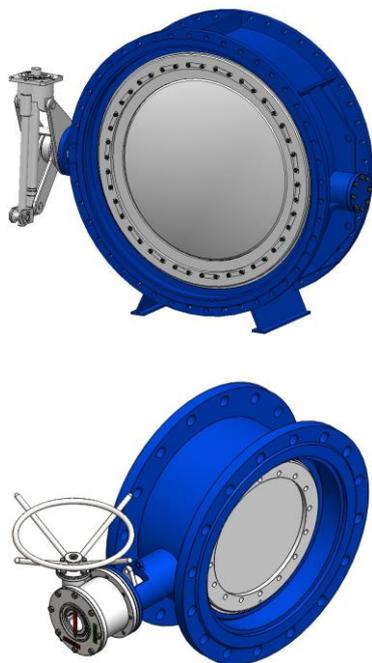
\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* строительная длина в скобках для исполнения «под приварку».

### Параметры для подбора электропривода/редуктора для затворов арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /Редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
150	1,0	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	2,5	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
200	1,0	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	2,5	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
250	1,0	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	2,5	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
300	1,0	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2

DN, мм	PN, МПа	Махов /Редук	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки отк./зак.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
300	1,6	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	2,5	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
350	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
400	2,5	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	0,63	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
400	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
500	2,5	+/+	Б	F14	250	45	H-Б-03	SA 14.2
	0,63	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
500	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	45	H-Б-03	SA 14.2
600	2,5	+/+	Б	F14	250	45	H-Б-03	SA 14.2
	0,63	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
600	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	45	H-Б-03	SA 14.2
700	2,5	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
	0,63	+/+	Б	F14	250	45	H-Б-03	SA 14.2
700	1,0	+/+	Б	F14	250	45	H-Б-03	SA 14.2
	1,6	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
800	2,5	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	+/+	Б	F14	250	45	H-Б-03	SA 14.2
800	1,0	+/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
900	2,5	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	0,25	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
900	0,63	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
1000	1,6	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	2,5	-/+	Г	F30	2500	95	H-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
1000	0,25	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
	0,63	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
1200	1,0	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
1200	2,5	-/+	Г	F30	2500	95	H-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	0,25	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
1400	0,63	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F16	630	75	H-В-03	SA 16.2
1400	1,6	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	2,5	-/+	Г	F30	2500	95	H-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
1600	0,25	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
1800	1,0	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	0,25	-/+	В	F25	1000	75	H-В-16	GK 25.2+SA 14.2
2000	0,63	-/+	Г	F30	2500	95	H-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	0,25	-/+	Г	F30	2500	95	H-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
2200	0,25	-/+	Г	F30	2500	95	H-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
2400	0,25	-/+	Г	F30	2500	95	H-Г-03	GK 30.2+SA 14.6



### **ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ с ламинальным уплотнением, 3-х эксцентриковые DN 150...2400 мм, PN 0,25...2,5 МПа**

таблица фигур 32нж310нж, 32нж316нж, 32нж330нж, 32с506нж, 32с510нж, 32с516нж, 32с530нж, 32нж506нж, 32нж510нж, 32нж516нж, 32нж530нж, 32с906нж, 32с910нж, 32с916нж, 32с930нж, 32нж906нж, 32нж910нж, 32нж916нж, 32нж930нж

Предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды. Затворы дисковые с ламинальным уплотнением спроектированы для работы при высоких температурах и повышенной агрессивности рабочей среды. Применяются в химической и теплоэнергетической промышленности, водоснабжении, нефтегазопроводах.

Затворы арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ, EN и конструкторской документации.

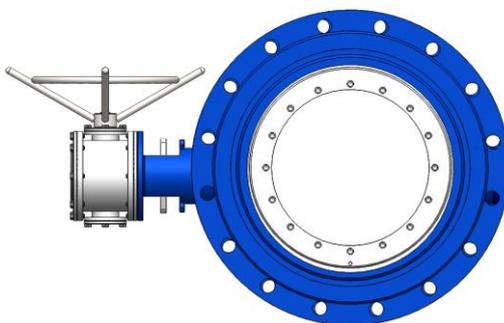
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждый затвор дисковый поворотный проходит контроль качества и испытания.

#### **Особенности конструкции**

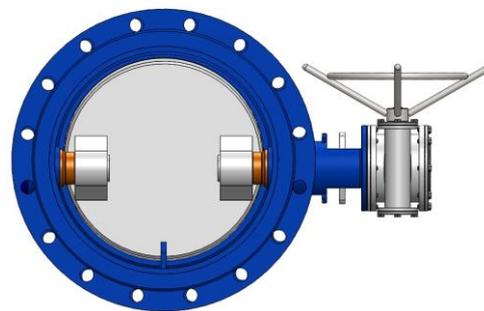
- Затворы производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ОСТ 26-07-1500, ГОСТ 28908 или ДСТУ ISO 5752.
- Профилированный диск и смещенная ось снижают потери на местное сопротивление в затворе, что увеличивает коэффициент пропускной способности.
- Конструкция трехэксцентрикового затвора производства арматурного завода «Адмирал» обеспечивает качественный контакт между уплотнительными поверхностями корпуса и диска, и минимальный механический износ уплотнительных поверхностей и отсутствие протечек по затвору в обоих направлениях.
- Ламинальное уплотнительное кольцо в трехэксцентриковом затворе выполнено из колец нержавеющей стали и паронита (возможно изготовление из термографита или фторопласта).
- Герметичность в затворе по отношению к внешней среде обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Подшипники скольжения, установленные на валу затвора существенно уменьшают крутящий момент и нагрузку на приводе затвора.



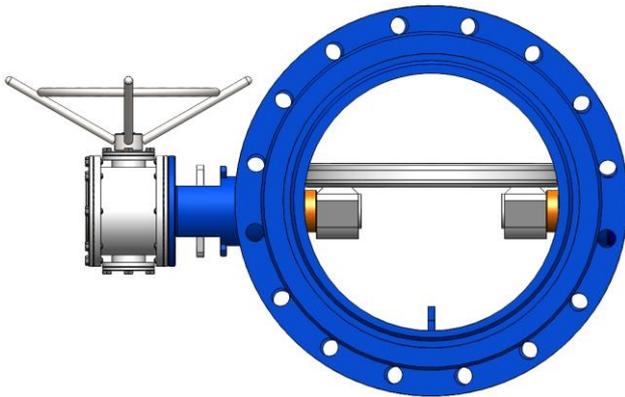
**Вид сбоку затворов  
для диаметров ≤800**



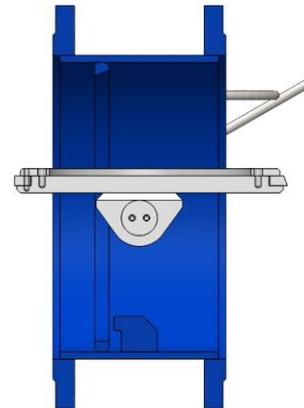
**Положение «Закрыто» затворов для  
диаметров ≤800**



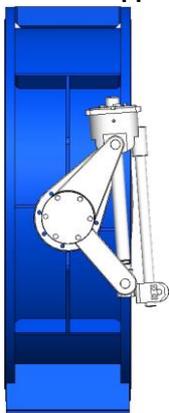
**Вид сзади затворов для  
диаметров ≤800**



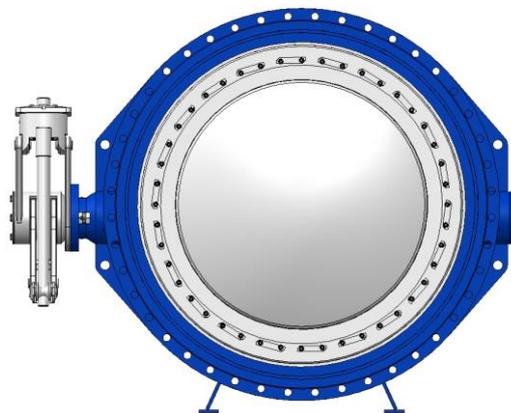
**Положение «Открыто» затворов для диаметров ≤800**



**Разрез в положении «Открыто» затворов для диаметров ≤800**



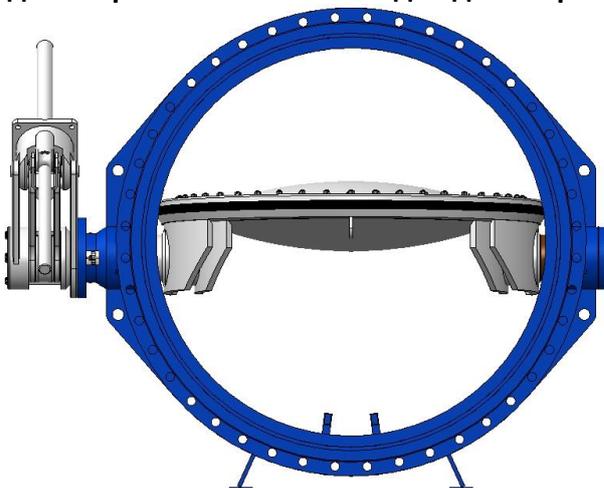
**Вид сбоку затворов для диаметров ≥800**



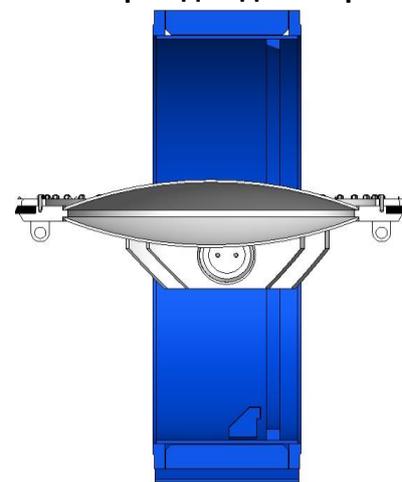
**Положение «Закрыто» затворов для диаметров ≥800**



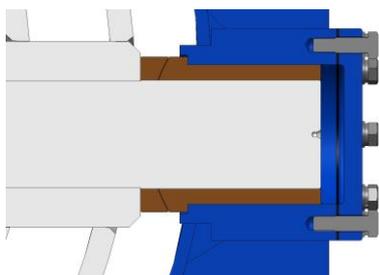
**Разрез в положении «Закрыто» затворов для диаметров ≥800**



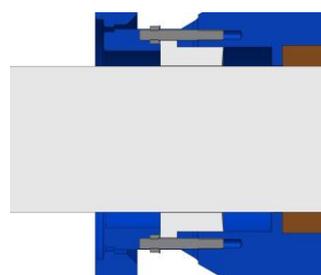
**Положение «Открыто» затворов для диаметров ≥800**



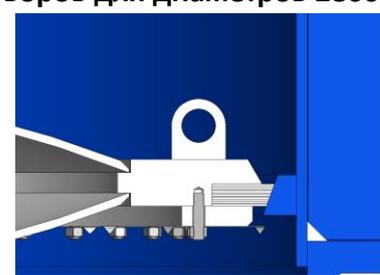
**Разрез в положении «Открыто» затворов для диаметров ≥800**



**Подшипниковый узел**



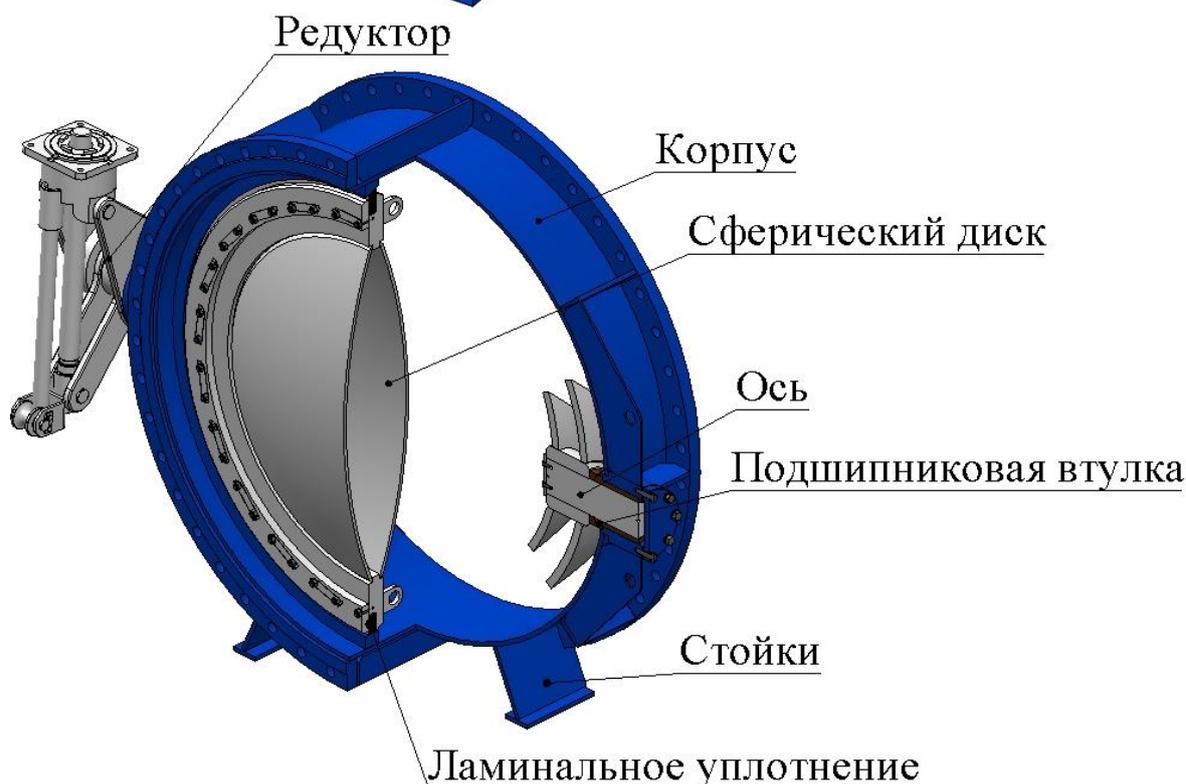
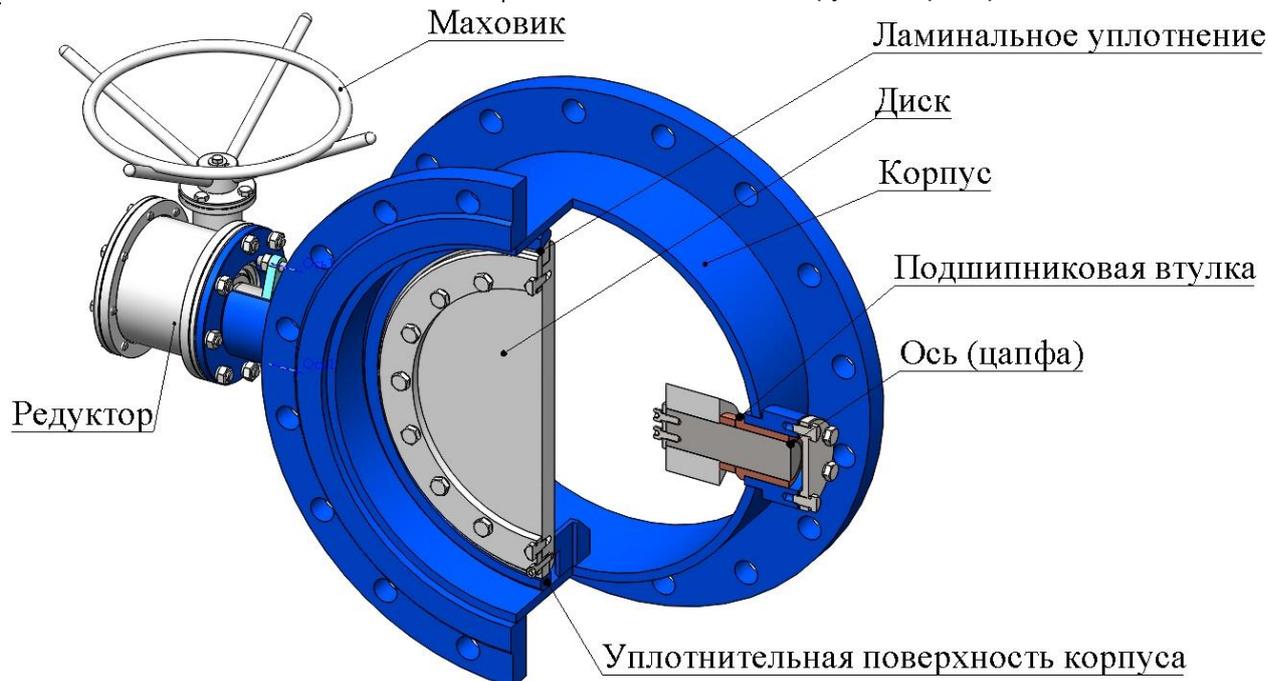
**Сальниковый узел**

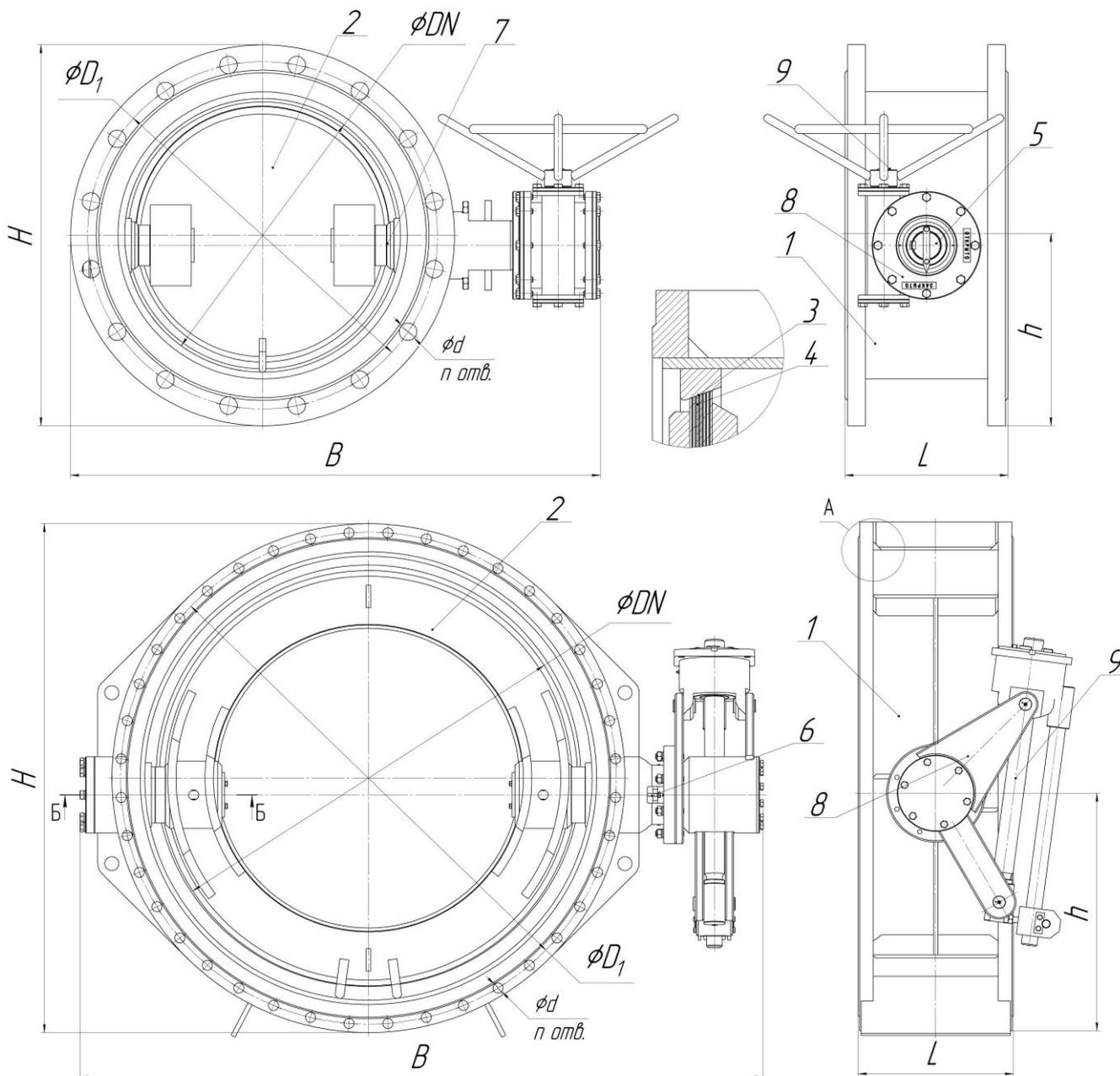


**Уплотнение в затворе**

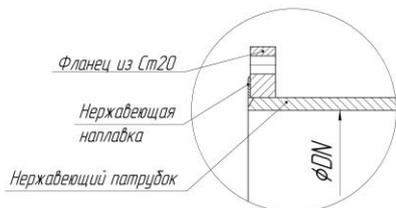
**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...2400 мм
Номинальное давление, PN	0,25...2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A, B, C, D (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ДСТУ ISO 7005-1 или под приварку
Строительная длина	по ОСТ 26-07-1500 или по ДСТУ ISO 5752
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя

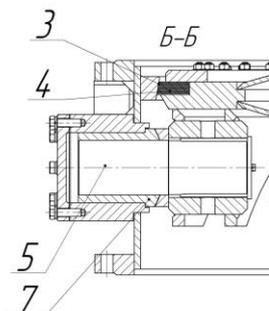
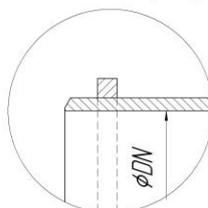




*А*  
Коррозионностойкое исполнение задвижки с нержавеющей  
наплавкой на уплотнительной поверхности фланцев



*А*  
Исполнение под приварку



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
2	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
3	Уплотнение в корпусе	Наплавка нержавеющая износостойкая		
4	Уплотнение на диске	Составное ламинальное кольцо 08Х18Н10+паронит/10Х17Н13М2+PTFE		
5	Вал, ось	20Х13 с термообработкой/10Х17Н13М2 (АISI 316)		
6	Уплотнение вала, оси**	Сальниковая набивка из ТРГ		
7	Подшипник скольжения	БрАЖНМц10-3-1,5		
8	Редуктор	Ст20	09Г2С	Ст20
9	Червяк/шпindelь	20Х13		
Крепежные детали		Ст35		
Прокладки***		из листа ТРГ		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		-40°С...+300°С	-60°С...+250°С	-40°С...+300°С

\* в нержавеющем исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды от -40°С до 150°С применяется прокладки из паронита.

**Основные размеры и параметры затворов арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг* фланцевые (под приварку)
150	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0150	280	140	210 (250)	510	240	22	8	110 (99)
	1,6	32с316нж 32с916нж	AA99070-0150	280	140	210 (250)	510	240	22	8	110 (99)
	2,5	32с330нж 32с930нж	AA99025-0150	300	150	210 (250)	530	250	26	8	117 (106)
200	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0200	335	178	230 (250)	565	295	22	8	117 (106)
	1,6	32с316нж 32с916нж	AA99070-0200	335	178	230 (250)	565	295	22	12	117 (106)
	2,5	32с330нж 32с930нж	AA99025-0200	360	180	230 (250)	590	310	26	12	130 (117)
250	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0250	390	195	210 (300)	620	350	22	12	130 (111)
	1,6	32с316нж 32с916нж	AA99070-0250	405	203	250 (300)	625	355	26	22	135 (122)
	2,5	32с330нж 32с930нж	AA99025-0250	425	213	250 (300)	645	370	30	12	145 (131)
300	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0300	440	220	220 (350)	670	400	22	12	131 (116)
	1,6	32с316нж 32с916нж	AA99070-0300	460	230	270 (350)	690	410	26	12	153 (127)
	2,5	32с330нж 32с930нж	AA99025-0300	485	243	270 (350)	715	430	30	16	159 (139)
350	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0350	500	250	290 (375)	730	460	22	16	152 (116)
	1,6	32с316нж 32с916нж	AA99070-0350	520	260	290 (375)	750	470	26	16	172 (132)
	2,5	32с330нж 32с930нж	AA99025-0350	550	275	290 (375)	780	490	33	16	198 (148)
400	0,63	32с306нж 32с906нж	AA99006-0400	535	268	240 (400)	765	495	22	16	142 (127)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг* фланцевые (под приварку)
400	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0400	565	283	240 (400)	795	515	26	16	185 (149)
	1,6	32с316нж 32с916нж	AA99070-0400	580	290	310 (400)	810	525	30	16	213 (161)
	2,5	32с330нж 32с930нж	AA99025-0400	610	305	310 (400)	840	550	33	16	242 (169)
500	0,63	32с306нж 32с906нж	AA99006-0500	640	320	275 (450)	870	600	22	16	240 (219)
	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0500	670	335	275 (450)	900	620	26	20	228 (217)
	1,6	32с316нж 32с916нж	AA99070-0500	710	355	350 (450)	940	650	33	20	346 (250)
	2,5	32с530нж 32с930нж	AA99025-0500	730	365	350 (450)	960	660	39	20	493 (268)
600	0,63	32с306нж 32с906нж	AA99006-0600	755	378	300 (600)	985	705	26	20	320 (334)
	1,0	32с310нж 32с910нж	AA99010-0600	780	390	300 (600)	1010	725	30	20	383 (373)
	1,6	32с516нж 32с916нж	AA99070-0600	840	420	390 (600)	1070	770	39	20	585 (521)
	2,5	32с530нж 32с930нж	AA99025-0600	840	420	390 (600)	1070	770	39	20	774 (726)
700	0,25	32с308нж 32с908нж	AA99074-0700	860	430	325 (675)	1090	810	26	24	310 (336)
	0,63	32с306нж 32с906нж	AA99006-0700	860	430	325 (675)	1090	810	26	24	325 (423)
	1,0	32с510нж 32с910нж	AA99010-0700	895	448	325 (675)	1275	840	30	24	664 (621)
	1,6	32с516нж 32с916нж	AA99070-0700	910	455	430 (675)	1290	840	39	24	736 (650)
	2,5	32с530нж 32с930нж	AA99025-0700	960	480	430 (675)	1340	875	45	24	1098 (1008)
800	0,25	32с308нж 32с908нж	AA99074-0700	975	488	350 (750)	1205	920	30	24	555 (479)
	0,63	32с306нж 32с906нж	AA99006-0700	975	488	350 (750)	1355	920	30	24	607 (565)
	1,0	32с510нж 32с910нж	AA99010-0800	1010	505	350 (750)	1390	950	33	28	717 (676)
	1,6	32с516нж 32с916нж	AA99070-0800	1020	510	470 (750)	1400	950	39	24	898 (751)
	2,5	32с530нж 32с930нж	AA99025-0800	1075	538	470 (750)	1455	990	45	24	1227 (1228)
900	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-0900	1075	538	375 (800)	1475	1020	30	24	892 (854)
	0,63	32с506нж 32с906нж	AA99006-0900	1075	538	375 (800)	1475	1020	30	28	978 (978)
	1,0	32с510нж 32с910нж	AA99010-0900	1110	555	375 (800)	1510	1050	33	28	1063 (1041)
	1,6	32с516нж 32с916нж	AA99070-0900	1120	560	510 (800)	1520	1050	39	28	1429 (1190)
	2,5	32с530нж 32с930нж	AA99025-0900	1185	593	510 (800)	1585	-	-	-	(1896)
1000	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-1000	1175	588	400 (800)	1555	1120	30	28	1066 (1074)
	0,63	32с506нж 32с906нж	AA99006-1000	1175	588	400 (800)	1555	1120	30	28	1170 (1213)
	1,0	32с510нж 32с910нж	AA99010-1000	1220	610	400 (800)	1600	1160	33	28	1216 (1216)
	1,6	32с516нж 32с916нж	AA99070-1000	1255	628	550 (800)	1635	1170	45	28	1700 (1412)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм***	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг* фланцевые (под приварку)
1000	2,5	32с530нж 32с930нж	AA99025-1000	1315	658	(800)	1945	-	-	-	(2218)
1200	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-1200	1375	688	450 (850)	1755	1320	30	32	1410 (1450)
	0,63	32с506нж 32с906нж	AA99006-1200	1400	700	450 (850)	1780	1340	33	32	1613 (1590)
	1,0	32с510нж 32с910нж	AA99010-1200	1455	728	450 (850)	1835	1380	39	32	2119 (2253)
	1,6	32с516нж 32с916нж	AA99070-1200	1485	743	630 (850)	1865	1390	52	32	2872 (2384)
	2,5	32с530нж 32с930нж	AA99025-1200	1525	763	(850)	2155	-	-	-	(2623)
1400	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-1400	1575	788	500 (1000)	1955	1520	30	36	2301 (2450)
	0,63	32с506нж 32с906нж	AA99006-1400	1620	810	500 (1000)	2000	1560	33	36	2609 (2600)
	1,0	32с510нж 32с910нж	AA99010-1400	1675	838	500 (1000)	2055	1590	45	36	3200 (3098)
1600	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-1600	1785	893	550 (1000)	2165	1730	30	40	2570 (2727)
	0,63	32с506нж 32с906нж	AA99006-1600	1820	910	550 (1000)	2200	1760	33	40	2848 (3072)
	1,0	32с510нж 32с910нж	AA99010-1600	1915	958	550 (1000)	2295	1820	52	40	4515 (3798)
1800	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-1800	1985	993	600 (1000)	2365	1930	30	44	2637 (2903)
	0,63	32с506нж 32с906нж	AA99006-1800	2045	1023	870 (1000)	2675	1970	39	44	3533 (3360)
2000	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-2000	2190	1095	650 (1000)	2790	2130	30	48	4840 (4680)
2200	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-2200	2405	1203	750 (1050)	3005	2340	33	52	5400 (5325)
2400	0,25	32с508нж 32с908нж	AA99074-2400	2605	1303	900 (1100)	3305	2540	33	56	6100 (5786)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* строительная длина в скобках для исполнения «под приварку».

**Параметры для подбора электропривода/редуктора для затворов арматурного завода «Адмирал»**

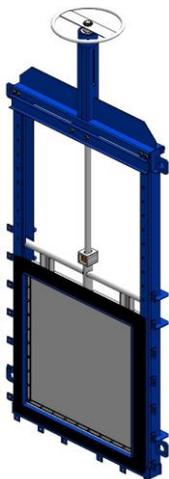
DN, мм	PN, МПа	Махов /Редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./загр.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
150	1,0	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	2,5	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
200	1,0	+/+	A	F10	60	20	H-A-05	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	2,5	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
250	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	2,5	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
300	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	2,5	+/+	B	F14	250	45	H-B-03	SA 14.2
350	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,6	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	2,5	+/+	B	F14	250	45	H-B-03	SA 14.2
400	0,63	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2
	1,0	+/+	A	F10	100	20	H-A-11	SA 10.2

DN, мм	PN, МПа	Махов /Редук	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки отк./зак.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
400	1,6	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA14.2
	2,5	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA14.2
500	0,63	+/+	А	F10	100	20	Н-А-11	SA 10.2
	1,0	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	1,6	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	2,5	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
600	0,63	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	1,0	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	1,6	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	2,5	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
700	0,25	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	0,63	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	1,0	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	2,5	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
800	0,25	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	0,63	+/+	Б	F14	250	45	Н-Б-03	SA 14.2
	1,0	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	1,6	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	2,5	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
900	0,25	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	0,63	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,6	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
1000	0,25	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	0,63	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	1,0	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,6	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
1200	0,25	-/+	В	F16	630	75	Н-В-03	SA 16.2
	0,63	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	1,0	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	1,6	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	2,5	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
1400	0,25	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
1600	0,25	-/+	В	F25	1000	75	Н-В-16	GK 25.2+SA 14.2
	0,63	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	1,0	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
1800	0,25	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
	0,63	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
2000	0,25	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
2200	0,25	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6
2400	0,25	-/+	Г	F30	2500	95	Н-Г-03	GK 30.2+SA 14.6

### Комплектность

В комплект поставки входят: затвор дисковый поворотный, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика затворы дисковые поворотные дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

## ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ для закрытых каналов (глубинные) размеры от 300x300 до 3000x3000 мм, PN 0,1 МПа

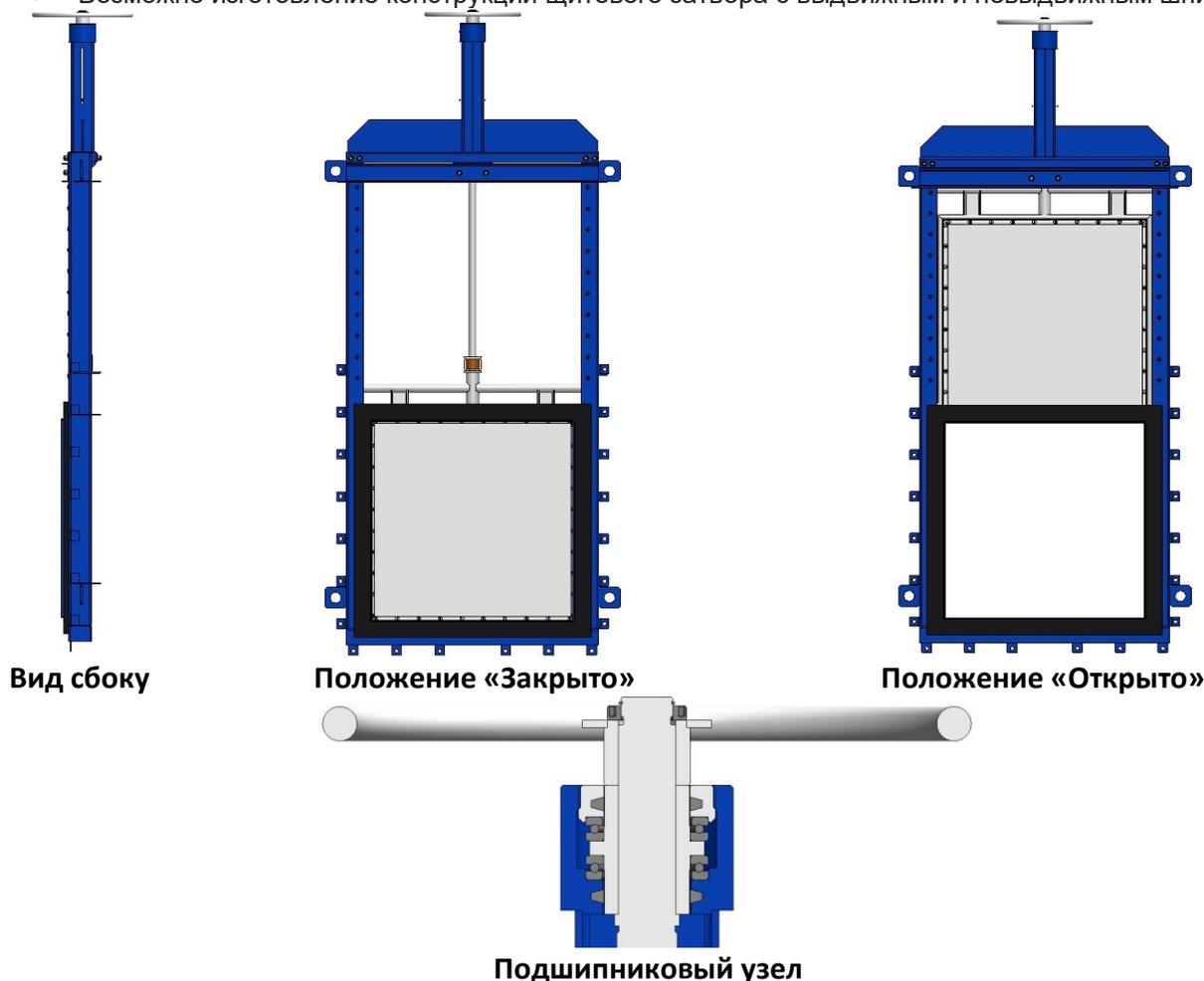


Предназначены для работы в качестве запорного и регулирующего устройства в закрытых каналах где осуществляется самотек различных жидких сред нейтральных к материалам основных деталей. Применяются в системах водоснабжения и водоотведения, канализационных сооружениях, насосных станциях.

Затворы щитовые арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, ДСТУ и конструкторской документации. Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждый затвор щитовой проходит контроль качества и испытания.

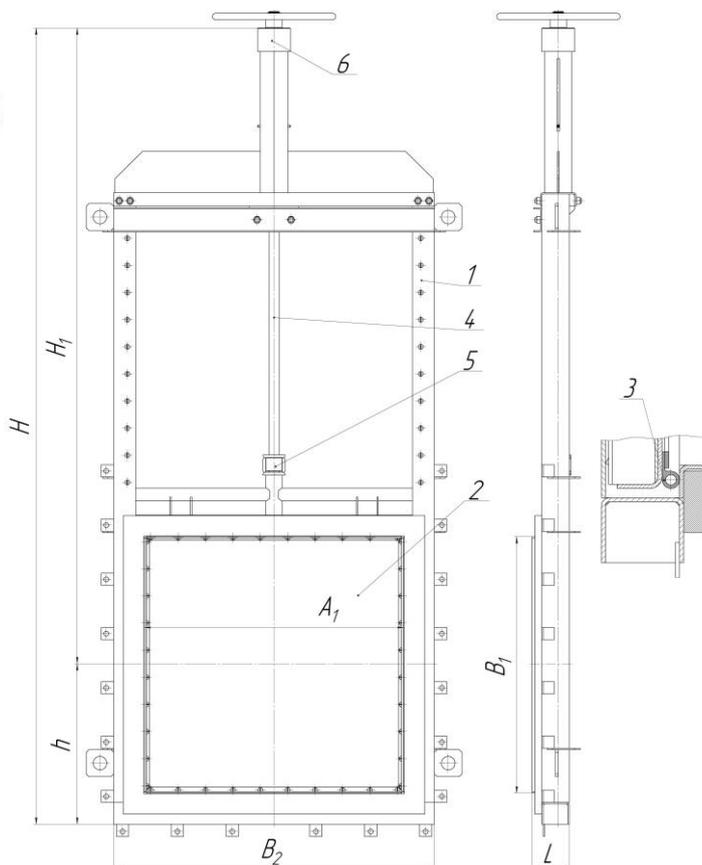
### Особенности конструкции

- Специальная конструкция щита позволяет осуществить на конечной стадии закрытия затвора принудительное дожатие уплотнения до рабочего положения.
- Уплотнение глубинных затворов производства арматурного завода «Адмирал» производится по контуру патрубка в случае круглого входного сечения и по четырем сторонам в случае прямоугольного входного сечения.
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что существенно позволяет продолжить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- При конструкции затвора щитового с выдвижным шпинделем ходовая гайка из бронзы расположена вне рабочей камеры, что увеличивает срок ее эксплуатации.
- Возможно изготовление конструкции щитового затвора с выдвижным и невыдвижным шпинделем.



**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	от 300x300 до 3000x3000 мм
Номинальное давление, PN	0,1 МПа
Способ монтажа	крепление анкерами к стене, фланцевое по ГОСТ 12815
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей щитовых затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304)/08Х18Н10Т (AISI 321) 10Х17Н13М2 (AISI 316)/10Х17Н13М2Т (AISI 316Ti)
2	Щит	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304)/08Х18Н10Т (AISI 321) 10Х17Н13М2 (AISI 316)/10Х17Н13М2Т (AISI 316Ti)
3	Уплотнение на щите**	резиновый профиль		
4	Шпindelъ	20Х13		
5	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4		
6	Подшипниковый узел	Ст20	09Г2С	Ст20
Крепежные детали		Ст35		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		В зависимости от материала уплотнения**		

\* в нержавеющей исполнении забральная балка и элементы конструкции, которые не входят в контакт с рабочей средой изготавливаются из Ст20. По требованию заказчика возможно изготовление забральной балки и других элементов из нержавеющей стали.

\*\* уплотнение, в зависимости от рабочих параметров щитовых затворов, может быть выполнено из следующих видов резины: СКЕПТ (EPDM -30°С...150°С), МБС (-30°С...80°С), ИРП-1265 (силиконовый каучук -60°С...200°С).

**Основные размеры и параметры щитовых затворов арматурного завода «Адмирал»**

АхВ, мм	Обозначение по КД	A1, мм	B1, мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	h, мм	L, мм	B2, мм	Масса, кг*
300x300	AA91001-0300x0300	300	300	1780	1530	250	100	400	60
350x350	AA91001-0350x0350	350	350	1880	1605	275	100	450	83
400x400	AA91001-0400x0400	400	400	1980	1680	300	110	500	110
500x500	AA91001-0500x0500	500	500	2180	1830	350	110	600	144
600x600	AA91001-0600x0600	600	600	2380	1980	400	125	700	152
700x700	AA91001-0700x0700	700	700	2580	2130	450	125	800	206
800x800	AA91001-0800x0800	800	800	2780	2280	500	135	900	296
1000x1000	AA91001-1000x1000	1000	1000	2935	2343	593	135	1170	335
1200x1200	AA91001-1200x1200	1200	1200	4180	3480	710	150	1410	398
1400x1400	AA91001-1400x1400	1400	1400	3980	3180	800	150	1580	490
1600x1600	AA91001-1600x1600	1600	1600	4425	3525	900	175	1780	600
1800x1800	AA91001-1800x1800	1800	1800	4825	3825	1000	175	1980	650
2000x2000	AA91001-2000x2000	2000	2000	5225	4125	1100	235	2180	800
2200x2200	AA91001-2200x2200	2200	2200	5752	4572	1180	235	2490	877
2400x2400	AA91001-2400x2400	2400	2400	6025	4725	1300	250	2690	1066
2600x2600	AA91001-2600x2600	2600	2600	6425	5025	1400	250	2800	1347
2800x2800	AA91001-2800x2800	2800	2800	6825	5325	1500	250	3100	1450
3000x3000	AA91001-3000x3000	3000	3000	7225	5625	1600	265	3300	1665

\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

**Параметры для подбора электропривода/редуктора для затворов арматурного завода «Адмирал»**

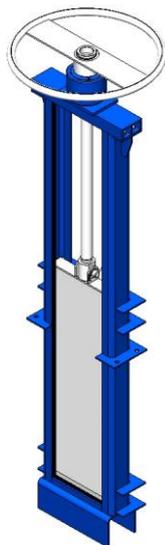
АхВ, мм	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./закр.	Электропривод	
		ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
300x300	+/+	АЧ	F10	100	70	Н-А-11	SA 10.2
350x350	+/+	АЧ	F10	100	78	Н-А-11	SA 10.2
400x400	+/+	АЧ	F10	100	86	Н-А-11	SA 10.2
500x500	+/+	АЧ	F10	100	103	Н-А-11	SA 10.2
600x600	+/+	Б	F14	250	130	Н-Б-06	SA 14.2
700x700	+/+	Б	F14	250	136	Н-Б-06	SA 14.2
800x800	+/+	Б	F14	250	153	Н-Б-06	SA 14.2
1000x1000	+/+	Б	F14	250	187	Н-Б-06	SA 14.2
1200x1200	+/+	Б	F14	250	112	Н-Б-03	SA 14.2
1400x1400	+/+	Б	F14	250	129	Н-Б-03	SA 14.2
1600x1600	+/+	В	F16	600	145	Н-В-06	SA 16.2
1800x1800	+/+	В	F16	600	162	Н-В-06	SA 16.2
2000x2000	+/+	В	F16	600	179	Н-В-06	SA 16.2
2200x2200	-/+	В	F25	1000	196	Н-В-19	GK 25.2+SA 14.2
2400x2400	-/+	В	F25	1000	212	Н-В-50	GK 25.2+SA 14.2
2600x2600	-/+	В	F25	1000	229	Н-В-50	-
2800x2800	-/+	В	F25	1000	246	Н-В-50	-
3000x3000	-/+	В	F25	1000	262	Н-В-50	-

**Комплектность**

В комплект поставки входят: затвор щитовой, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика затворы щитовые дополнительно могут комплектоваться крепежом.

**Примечания**

Внешний вид и конструкция затвора щитового могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по АхВ и PN, которые не указаны в данном каталоге.



## ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ для открытых каналов размеры от 300x300 до 3000x3000 PN 0,1 МПа

Предназначены для работы в качестве запорного и регулирующего устройства в открытых каналах где осуществляется самотек различных жидких сред нейтральных к материалам основных деталей. Применяются в системах водоснабжения и водоотведения, канализационных сооружениях и системах орошения.

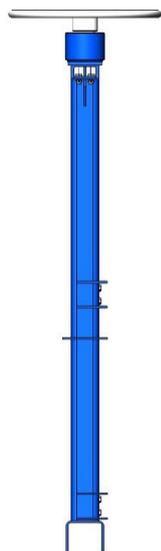
Затворы щитовые арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, ДСТУ и конструкторской документации.

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов.

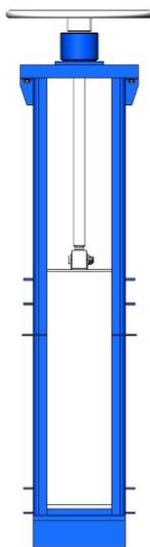
Каждый затвор щитовой проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

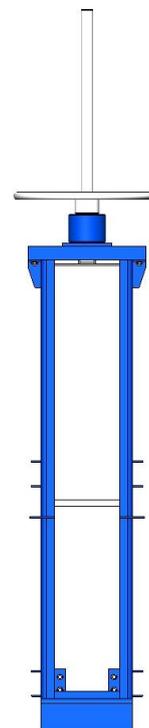
- Специальная конструкция щита позволяет осуществить на конечной стадии закрытия затвора принудительное дожатие уплотнения до рабочего положения.
- Уплотнение щитовых затворов для открытых каналов производства арматурного завода «Адмирал» производится по трем сторонам (по двум вертикальным направляющим и по порогу).
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что существенно позволяет продолжить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- Конструкция щитового затвора обеспечивает возможность установки на нем выдвижного и не выдвижного шпинделя.



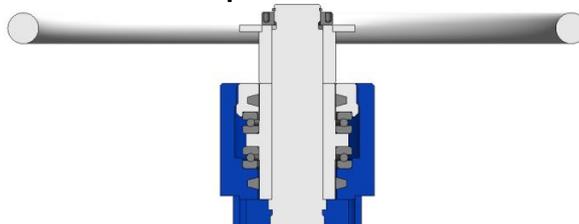
Вид сбоку



Положение «Закрыто»



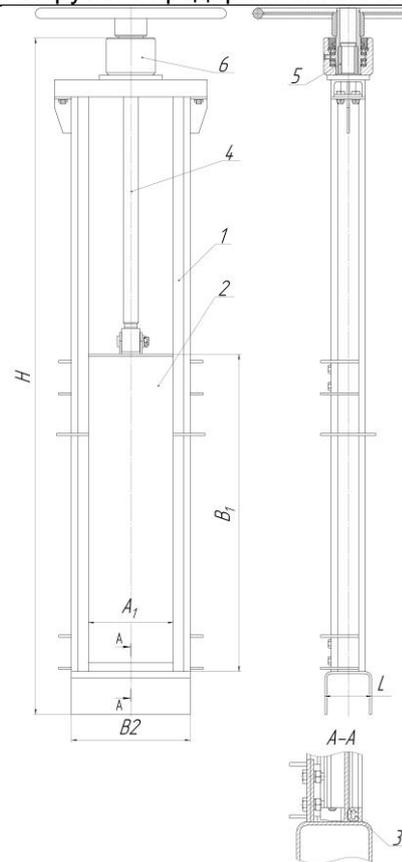
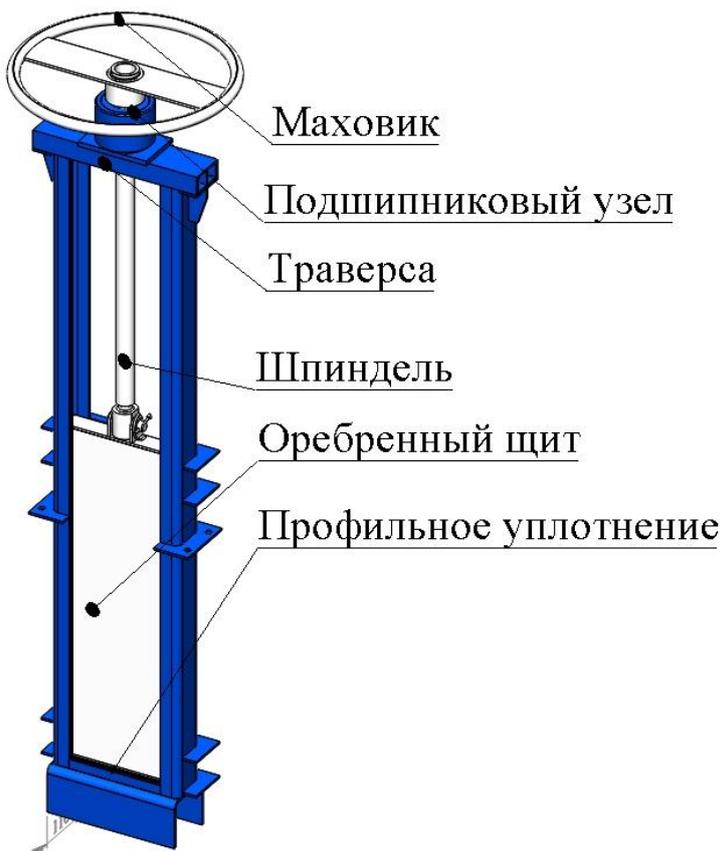
Положение «Закрыто»



Подшипниковый узел

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, АхВ	от 300х300 до 3000х3000 мм
Номинальное давление, РN	0,1 МПа
Способ монтажа	с заливкой бетона (в штору), без заливки бетона (в существующий каркас)
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей щитовых затворов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (АISI 304)/08Х18Н10Т (АISI 321) 10Х17Н13М2 (АISI 316)/10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
2	Щит	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (АISI 304)/08Х18Н10Т (АISI 321) 10Х17Н13М2 (АISI 316)/10Х17Н13М2Т (АISI 316Ti)
3	Уплотнение в корпусе**	резиновый профиль		
4	Шпindelь	20Х13		
5	Ходовая гайка	БрАЖНМц10-4-4		
6	Подшипниковый узел	Ст20	09Г2С	Ст20
Крепежные детали		Ст35		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		В зависимости от материала уплотнения		

\* в нержавеющей исполнении траверса и элементы конструкции, которые не входят в контакт с рабочей средой изготавливаются из Ст20. По требованию заказчика возможно изготовление траверсы и других элементов из нержавеющей стали.

\*\* уплотнение, в зависимости от рабочих параметров щитовых затворов, может быть выполнена из следующих видов резины: СКЕПТ (EPDM -30°С...150°С), МБС (-30°С...80°С), ИРП-1265 (силиконовый каучук -60°С...200°С).

## Основные размеры и параметры щитовых затворов арматурного завода «Адмирал»

АхВ, мм	Обозначение по КД	А1, мм	В1, мм	Н, мм	Л, мм	В2, мм	Масса, кг*
300x300	AA91002-0300x0300	300	300	940	100	400	60
350x350	AA91002-0350x0350	350	350	1040	100	450	83
400x400	AA91002-0400x0400	400	400	1140	110	500	110
500x500	AA91002-0500x0500	500	500	1340	110	600	144
600x600	AA91002-0600x0600	600	600	1540	125	700	152
700x700	AA91002-0700x0700	700	700	1740	125	800	206
800x800	AA91002-0800x0800	800	800	1940	135	900	296
1000x1000	AA91002-1000x1000	1000	1000	2440	135	1170	336
1200x1200	AA91002-1200x1200	1200	1200	2840	140	1380	398
1400x1400	AA91002-1400x1400	1400	1400	3240	140	1580	490
1600x1600	AA91002-1600x1600	1600	1600	3685	155	1780	600
1800x1800	AA91002-1800x1800	1800	1800	4085	155	1980	650
2000x2000	AA91002-2000x2000	2000	2000	4485	170	2180	800
2200x2200	AA91002-2200x2200	2200	2200	4885	170	2400	877
2400x2400	AA91002-2400x2400	2400	2400	5285	185	2600	1066
2600x2600	AA91002-2600x2600	2600	2600	5685	185	2800	1347
2800x2800	AA91002-2800x2800	2800	2800	6085	185	3000	1450
3000x3000	AA91002-3000x3000	3000	3000	6485	200	3200	1665

\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

## Параметры для подбора электропривода/редуктора для затворов арматурного завода «Адмирал»

АхВ, мм	Махов/ Редук	Тип присоеди- нения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов втулки откр./загр.	Электропривод	
		ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
300x300	+/+	АЧ	F10	100	70	Н-А-11	SA 10.2
350x350	+/+	АЧ	F10	100	78	Н-А-11	SA 10.2
400x400	+/+	АЧ	F10	100	86	Н-А-11	SA 10.2
500x500	+/+	АЧ	F10	100	103	Н-А-11	SA 10.2
600x600	+/+	Б	F14	250	130	Н-Б-06	SA 14.2
700x700	+/+	Б	F14	250	136	Н-Б-06	SA 14.2
800x800	+/+	Б	F14	250	153	Н-Б-06	SA 14.2
1000x1000	+/+	Б	F14	250	187	Н-Б-06	SA 14.2
1200x1200	+/+	Б	F14	250	112	Н-Б-03	SA 14.2
1400x1400	+/+	Б	F14	250	129	Н-Б-03	SA 14.2
1600x1600	+/+	В	F16	600	145	Н-В-06	SA 16.2
1800x1800	+/+	В	F16	600	162	Н-В-06	SA 16.2
2000x2000	+/+	В	F16	600	179	Н-В-06	SA 16.2
2200x2200	-/+	В	F25	1000	196	Н-В-19	GK 25.2+SA 14.2
2400x2400	-/+	В	F25	1000	212	Н-В-50	GK 25.2+SA 14.2
2600x2600	-/+	В	F25	1000	229	Н-В-50	-
2800x2800	-/+	В	F25	1000	246	Н-В-50	-
3000x3000	-/+	В	F25	1000	262	Н-В-50	-

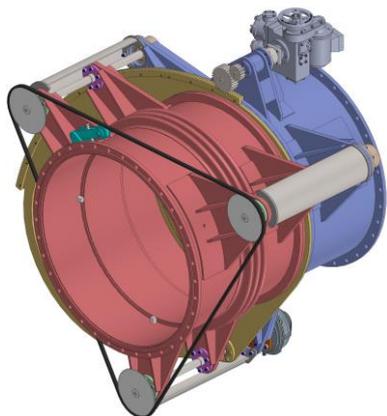
### Комплектность

В комплект поставки входят: затвор щитовой, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика затворы щитовые дополнительно могут комплектоваться крепежом.

### Примечания

Внешний вид и конструкция затвора щитового могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по АхВ и РН, которые не указаны в данном каталоге.

## ЗАДВИЖКИ СЕКТОРНЫЕ DN 1000...2800 мм, PN 0,1 МПа



Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без регулирования) на трубопроводах, транспортирующих различные металлургические газы, нейтральные к материалам основных деталей. Применяются на металлургических, нефтехимических и газовых предприятиях.

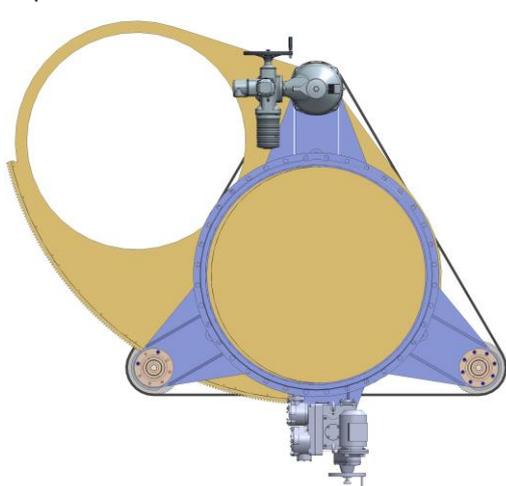
Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ДСТУ и конструкторской документации.

Имеют разрешение на применение машин, механизмов, оборудования повышенной опасности.

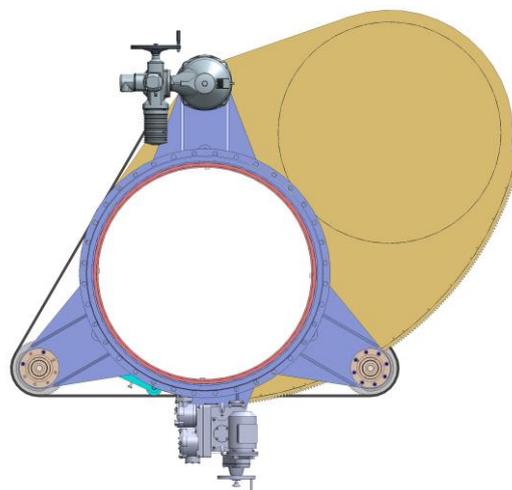
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

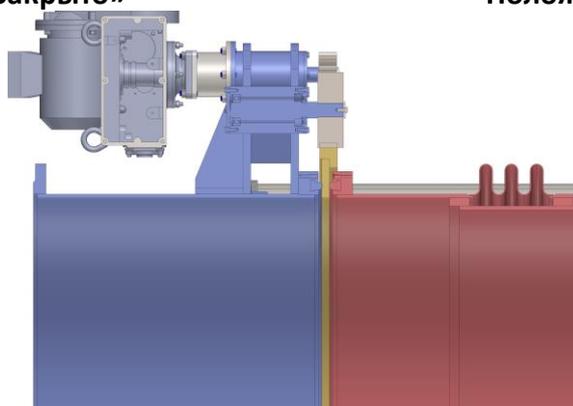
- Задвижки секторные имеют встроенный сильфонный компенсатор, который обеспечивает сжатие и разжатие уплотнений шибера.
- На корпусах предусмотрено сменное уплотнение, материал которого подбирается исходя из температуры и химического состава рабочей среды.
- Поворот шибера обеспечивается через зубчатые передачи.
- Сжатие разжатие уплотнений шибера в осевом направлении обеспечиваются с помощью цепочной передачи.
- В нержавеющей исполнении боковые фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



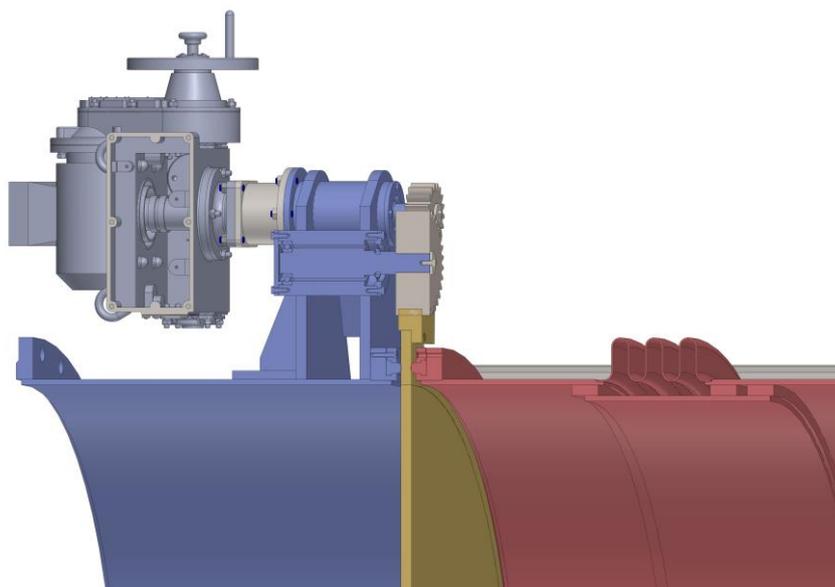
**Положение «Закрыто»**



**Положение «Открыто»**



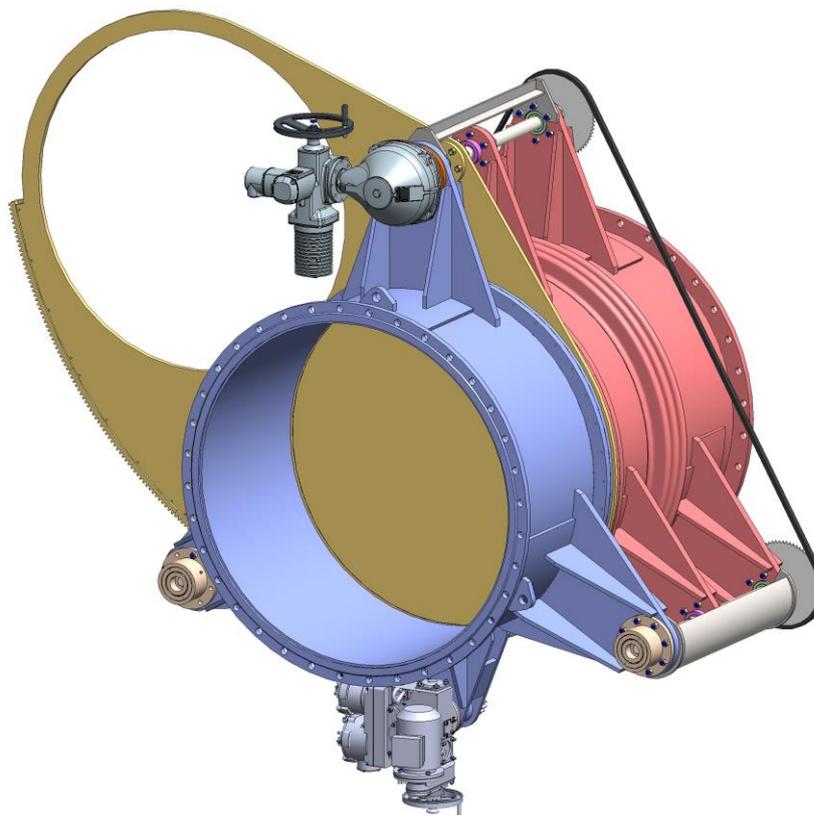
**Разрез в положении «Открыто»**

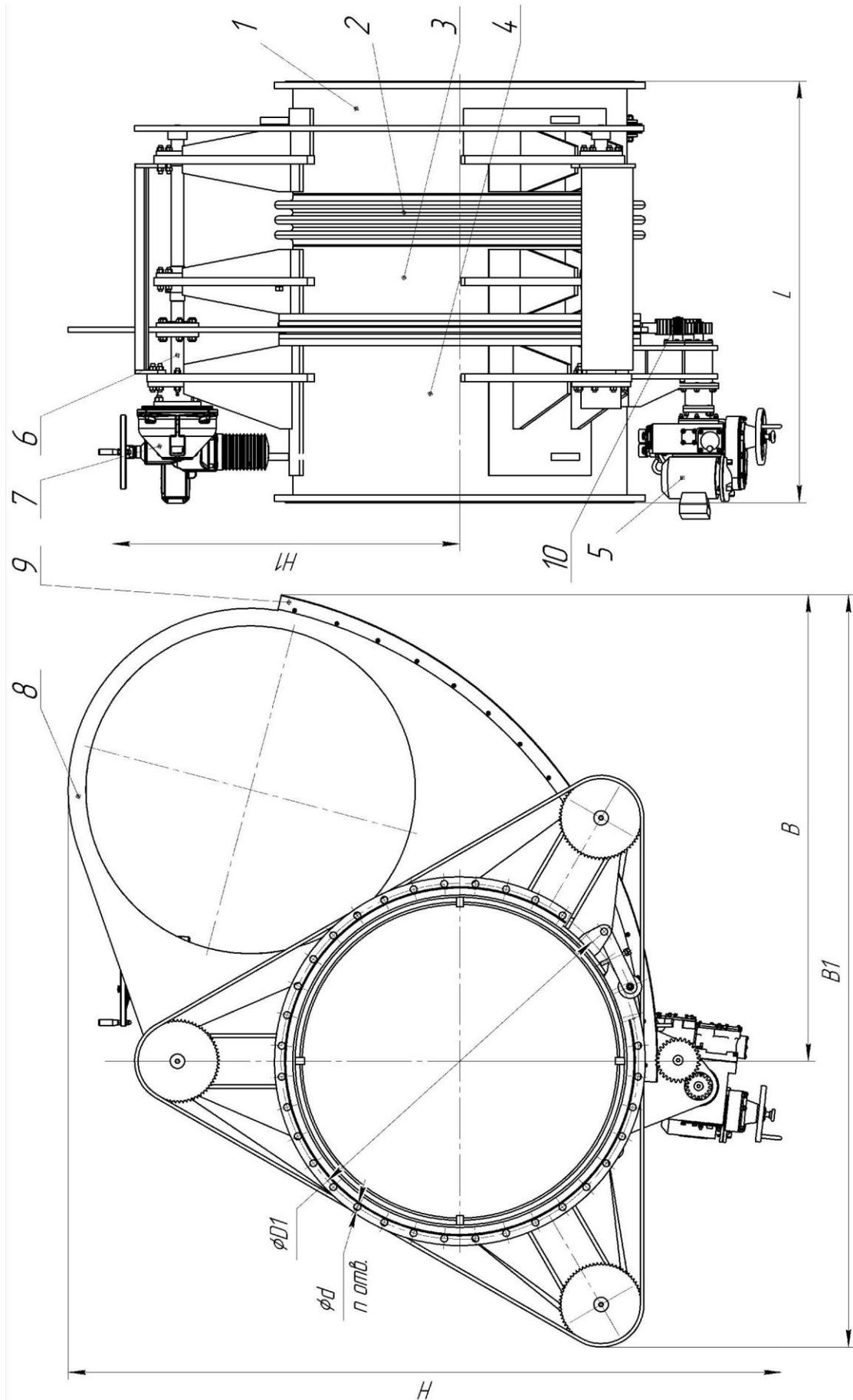


**Разрез в положении «Закрыто»**

**Технические характеристики**

Условный проход, DN	1000...2800 мм
Номинальное давление, PN	0,1 МПа
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815
Класс герметичности по ГОСТ 9544	A (на момент приемо-сдаточных испытаний)
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертёж

**Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. Нж*
1	Ответный корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (AISI 321)
2	Компенсатор	09Г2С/08Х18Н10		
3	Средний корпус	Ст20		
4	Корпус приводной			
5	Механизм поворота шибера	Ручной редуктор/электропривод		
6	Приводные валы	20Х13	14Х17Н2	20Х13
7	Механизм сжатия/разжатия уплотнений	Ручной редуктор/электропривод		
8	Шибер	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (AISI 321)
9	Рейка поворота шибера	Ст45 с термообработкой		
10	Зубчатая передача	Ст45 с термообработкой		
Крепежные детали		Ст20, Ст25		
Уплотнение		ИРП-1401		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°C)	ХЛ (-60...+40°C)	У (-40...+40°C)
Температура рабочей среды		-40°C...+250°C	-60°C...+250°C	-40°C...+250°C

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

**Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	L, мм	B, мм	B1, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг**
1000	0,1	AA01007-1000	2000	1200	1000	1500	2400	1120	30	28	2750
1200		AA01007-1200	2400	1440	1200	1800	2880	1320	30	32	3300
1400		AA01007-1400	2800	1680	1200	2100	3360	1520	30	36	3850
1600		AA01007-1600	3200	1920	1400	2400	3840	1730	30	40	4400
1800		AA01007-1800	3600	2160	1400	2700	4320	1930	30	44	5170
2000		AA01007-2000	4000	2400	1800	3000	4800	2130	30	48	5900
2200		AA01007-2200	4400	2640	1800	3300	5280	2340	33	52	6500
2400		AA01007-2400	4800	2880	2000	3600	5760	2540	33	56	7080
2600		AA01007-2600	5200	3120	2000	3900	6240	2740	33	60	7670
2800		AA01007-2800	5600	3360	2200	4200	6720	2960	39	64	8260

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

**Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя, отк./зак.	Электропривод	
		ОСТ	ISO			Тулаэл-вод	AUMA
1000	0,1	В, В	F14, F25	500, 1000	6, 3	Н-В-06, Н-В-16	SA 14.2, GK 25.2 + SA 14.2
1200		В, В	F14, F25	500, 1000	6, 3	Н-В-06, Н-В-16	SA 14.2, GK 25.2 + SA 14.2
1400		В, В	F14, F25	500, 1000	6, 3	Н-В-06, Н-В-16	SA 14.2, GK 25.2 + SA 14.2
1600		В, В	F14, F25	500, 1000	6, 3	Н-В-06, Н-В-16	SA 14.2, GK 25.2 + SA 14.2
1800		В, Г	F25, F30	1000, 2500	8, 3	Н-В-16, Н-Г-06	GK 25.2 + SA 14.2, GK 30.2 + SA 14.6
2000		В, Г	F25, F30	1000, 2500	8, 3	Н-В-16, Н-Г-06	GK 25.2 + SA 14.2, GK 30.2 + SA 14.6
2200		В, Г	F25, F30	1000, 2500	8, 3	Н-В-16, Н-Г-06	GK 25.2 + SA 14.2, GK 30.2 + SA 14.6
2400		Г, Д	F30, F40	2500, 8000	12, 3	Н-Г-06, Н-Д-06	GK 30.2 + SA 14.6, GST 40.2 + SA 16.2

DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя, отк./зак.	Электропривод	
		ОСТ	ISO			Тулаэл-вод	AUMA
2600		Г, Д	F30, F40	2500, 8000	12, 3	Н-Г-06, Н-Д-06	GK 30.2 + SA 14.6, GST 40.2 + SA 16.2
2800		Г, Д	F30, F40	2500, 8000	12, 3	Н-Г-06, Н-Д-06	GK 30.2 + SA 14.6, GST 40.2 + SA 16.2

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами.

## КЛАПАНЫ ДРОССЕЛЬНЫЕ DN 150...2400 мм, PN 0,1 МПа



Предназначены для работы в качестве регулирующего устройства на трубопроводах, транспортирующих различные газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Изменение площади проходного сечения достигается регулированием угла поворота заслонки вокруг своей оси. Применяются в металлургическом производстве, теплоснабжении.

Дроссельные клапаны арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, ДСТУ и конструкторской документации.

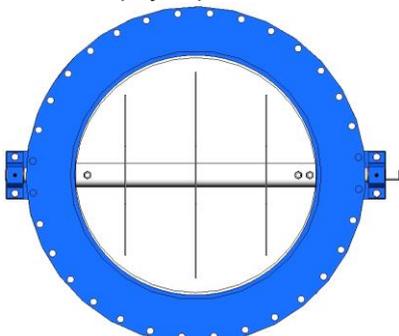
Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов. Каждый клапан дроссельный проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

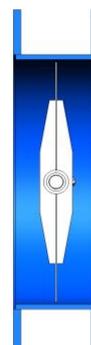
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ приводного вала и осей, и повышают долговечность сальникового узла.
- Подшипниковые втулки, установленные на валу клапана существенно уменьшают вращательный момент и нагрузку на приводе затвора.
- Клапана дроссельные производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ОСТ 26-07-1500, ГОСТ 28908 или ДСТУ ISO 5752.
- Герметичность в затворе по отношению к внешней среде обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.



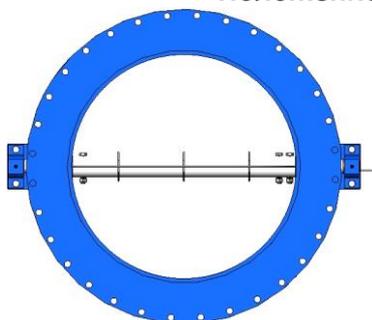
Вид сбоку



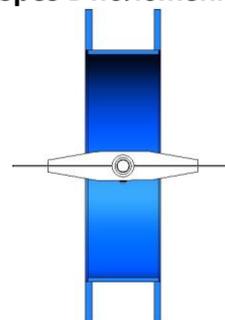
Положение «Закр»то»



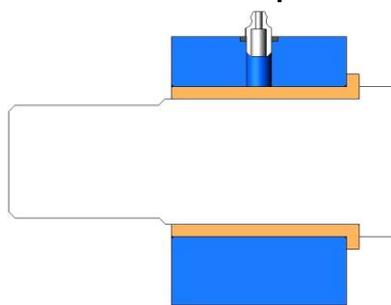
Разрез в положении «Закр»то»



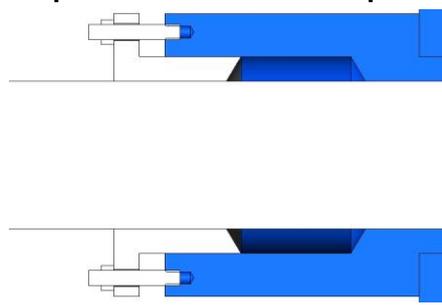
Положение «Отк»рыто»



Разрез в положении «Отк»рыто»



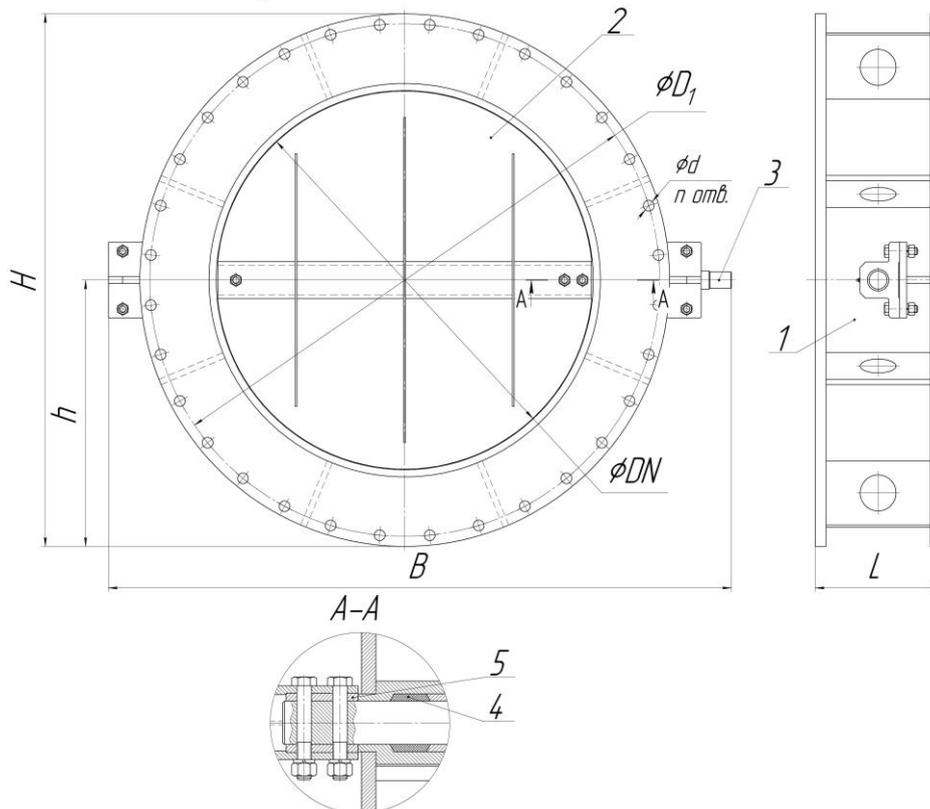
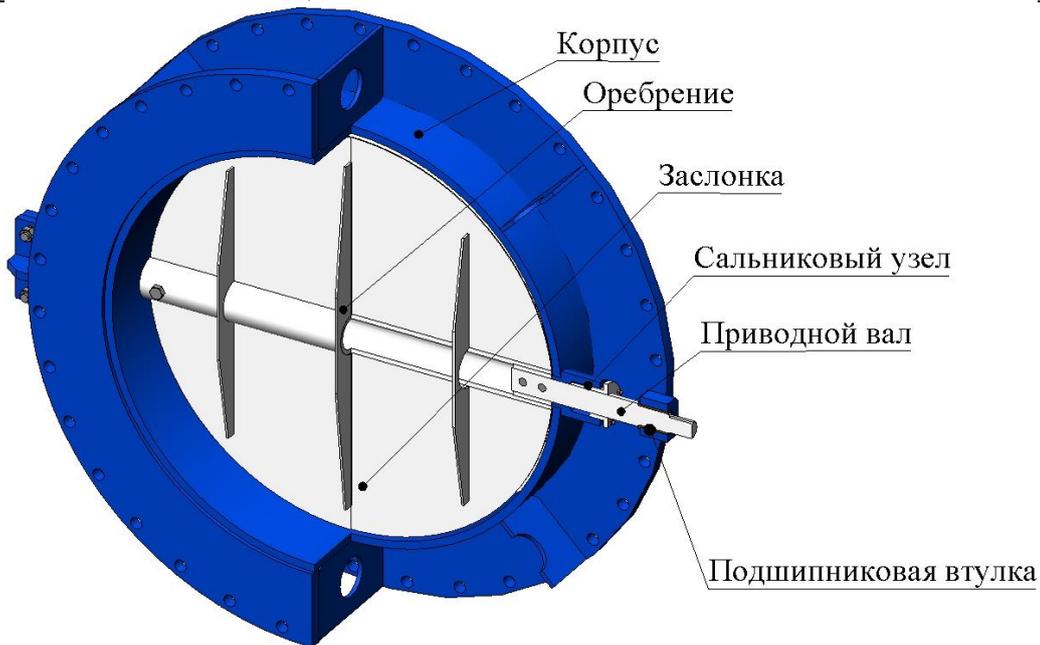
Подшипниковый узел



Сальниковый узел

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, DN	150...2400 мм
Номинальное давление, PN	0,1 МПа
Пропуск рабочей среды	не более 3% для клапанов сечением до 1 кв. метра не более 4% для клапанов сечением свыше 1 кв. метра
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815, ГОСТ 33259, ДСТУ ISO 7005-1
Строительная длина	по ОСТ 26-07-1500
Установочное положение	Горизонтальная ось вращения диска
Гарантийная наработка	1200 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертёж**

**Материал основных деталей клапанов дроссельных арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. нж*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
2	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т/10Х17Н13М2Т
3	Вал, ось	20Х13 с термообработкой	14Х17Н2	08Х18Н10/10Х17Н13М2
4	Уплотнение вала, оси**	Сальниковая набивка ТРГ		
5	Подшипник скольжения	БрАЖНМц10-3-1,5		
Крепежные детали		Ст35	10Г2	нж
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		-40...+300°С	-40...+250°С	-40...+300°С

\* в нержавеющей исполнении ребра жесткости и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление ребер жесткости и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60°С до 250°С применяется сальниковая набивка АП-31.

**Основные размеры и параметры дроссельных клапанов арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по КД	H, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг
150	0,1	AA01002-0150	260	130	210	460	225	18	8	49
200		AA01002-0200	315	158	210	510	280	18	8	56
250		AA01002-0250	370	185	210	558	335	18	12	63
300		AA01002-0300	435	218	220	603	395	22	12	70
350		AA01002-0350	485	243	290	657	445	22	12	80
400		AA01002-0400	535	268	240	689	495	22	16	91
500		AA01002-0500	640	320	275	783	600	22	16	104
600		AA01002-0600	755	378	300	887	705	26	20	133
700		AA01002-0700	860	430	325	981	810	26	24	150
800		AA01002-0800	975	488	350	1220	920	30	24	253
900		AA01002-0900	1075	538	375	1328	1020	30	24	341
1000		AA01002-1000	1175	588	400	1395	1120	30	28	420
1200		AA01002-1200	1375	688	450	1580	1320	30	32	620
1400		AA01002-1400	1575	788	500	1760	1520	30	36	656
1600		AA01002-1600	1785	893	550	1950	1730	30	40	935
1800		AA01002-1800	1985	993	600	2221	1930	30	44	1184
2000	AA01002-2000	2190	1095	650	2542	2130	30	48	1467	
2200	AA01002-2200	2405	1203	750	2731	2340	33	52	2046	
2400	AA01002-2400	2605	1303	900	2912	2540	33	56	2312	

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

**Параметры для подбора электропривода для клапанов дроссельных арматурного завода «Адмирал»**

DN, мм	PN, МПа	Максимальный крутящий момент на валу, Нм	Электропривод	Время откр./закр., сек
			Механизм электрический однооборотный	
150	0,1	25	МЭО-25/25-0,25-99К	25
200		25	МЭО-25/25-0,25-99К	25
250		25	МЭО-25/25-0,25-99К	25
300		40	МЭО-40/25-0,25-99К	25
350		40	МЭО-40/25-0,25-99К	25
400		40	МЭО-40/25-0,25-99К	25
500		40	МЭО-40/25-0,25-99К	25

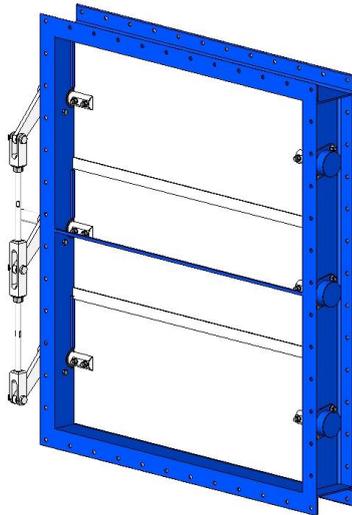
DN, мм	PN, МПа	Максимальный крутящий момент на валу, Нм	Механизм электрический однооборотный	Время откр./закр., сек
600	0,1	100	МЭО-100/25-0,25-99К	25
700		100	МЭО-100/25-0,25-99К	25
800		100	МЭО-100/25-0,25-99К	25
900		250	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1000		250	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1200		250	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1400		250	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1600		630	МЭО-630/25-0,25-99К	25
1800		630	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2000		1000	МЭО-1000/25-0,25-99К	25
2200		1000	МЭО-1000/25-0,25-99К	25
2400		1000	МЭО-1000/25-0,25-99К	25

### Комплектность

В комплект поставки входят: клапан дроссельный, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика клапаны дроссельные дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом (для нерж. исполнения: Ст35 – стандартное исполнение, нж – опция), электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция клапана дроссельного могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами. Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге.



**КЛАПАНЫ ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ**  
размером от 300x400 до 2400x2000 мм, PN 0,004 МПа  
ПГВУ 295, ПГВУ 296, ПГВУ 297, ПГВУ 298, ПГВУ 299

Предназначены для работы в качестве запорно-регулирующего устройства на трубопроводах, транспортирующих различные газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Изменение площади проходного сечения достигается регулированием углов поворота заслонок вокруг своих осей. Применяются в котельных установках, газопроводах, воздушных системах отопления.

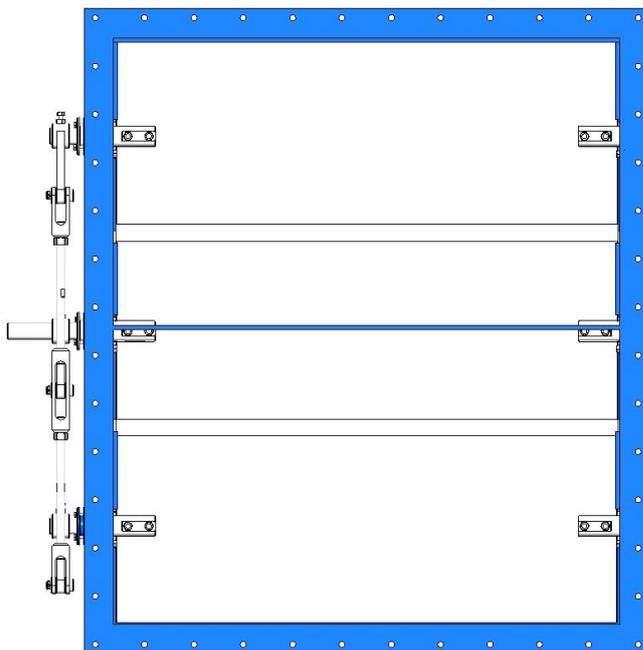
Клапаны пылегазовоздухопроводов арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по нормативным документам и конструкторской документации.

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям стандартов.

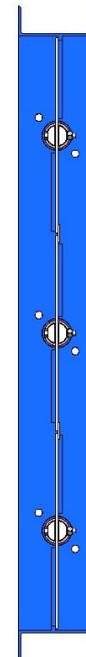
Каждый клапан проходит контроль качества и испытания.

**Особенности конструкции**

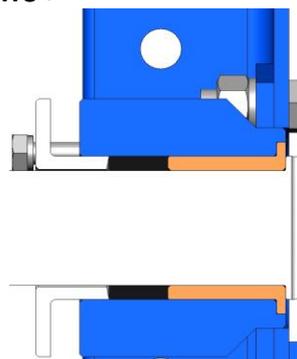
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ приводного вала и осей, и повышают долговечность сальникового узла.
- Подшипники скольжения, установленные на валу клапана существенно уменьшают вращательный момент и нагрузку на приводе затвора.



**Положение «Закрото»**



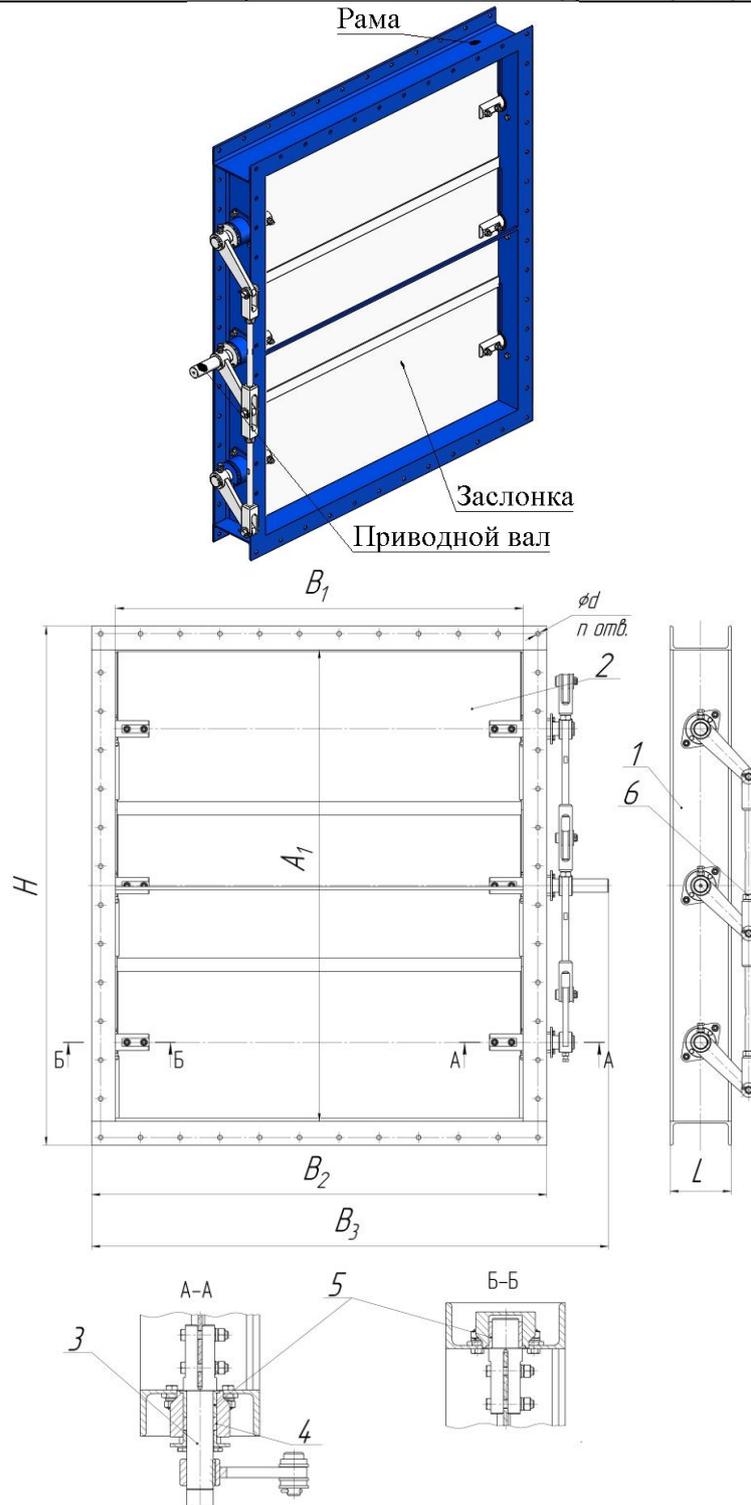
**Разрез в положении «Закрото»**



**Подшипниковый и сальниковый узел**

**Технические характеристики**

Номинальный диаметр, АхВ	размером от 300х300 до 2400х2000 мм
Номинальное давление, РN	0,004 МПа
Пропуск рабочей среды	не более 3% для клапанов сечением до 1 кв. метра не более 4% для клапанов сечением свыше 1 кв. метра
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	1200 циклов
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя



**Габаритный чертеж**

**Материал основных деталей клапанов пылегазовоздухопроводов арматурного завода «Адмирал»**

№	Наименование детали	Материал		
		исп. Ст20	исп. ХЛ	исп. НЖ
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)/08Х18Н10 (АISI 304)
2	Заслонка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10Т (АISI 321)/08Х18Н10Т (АISI 304)
3	Вал, ось	20Х13 с термообработкой	14Х17Н2	08Х18Н10 (АISI 304)
4	Уплотнение вала, оси*	Сальниковая набивка из ТРГ		
5	Подшипник скольжения**	БрАЖНМц10-3-1,5		
6	Рычажная система	Ст20	09Г2С	Ст20
Крепежные детали		Ст35		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У (-40...+40°С)	ХЛ (-60...+40°С)	У (-40...+40°С)
Температура рабочей среды		-40°С...+350°С	-60°С...+250°С	-40°С...+400°С

\* при температуре рабочей среды от -60°С до 150°С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\* при температуре рабочей среды более 300°С применяется легированный чугуи.

**Основные размеры и параметры клапанов пылегазовоздухопроводов арматурного завода «Адмирал»**

АхВ, мм	Обозначение по КД	А <sub>1</sub> , мм	В <sub>1</sub> , мм	L, мм	В <sub>2</sub> , мм	В <sub>3</sub> , мм	Н, мм	Масса, кг*
300x400	АА01005-0300x0400	304	402	160	530	683	432	49
300x500	АА01005-0300x0500	304	502	160	630	783	432	54
300x600	АА01005-0300x0600	304	602	160	730	883	432	60
300x700	АА01005-0300x0700	304	702	160	830	983	432	67
400x500	АА01005-0400x0500	408	502	160	630	783	536	61
400x600	АА01005-0400x0600	408	602	160	730	883	536	67
400x700	АА01005-0400x0700	408	702	160	830	983	536	74
400x800	АА01005-0400x0800	408	802	160	930	1083	536	80
500x600	АА01005-0500x0600	506	602	160	730	883	634	77
500x800	АА01005-0500x0800	506	802	160	930	1083	634	94
500x900	АА01005-0500x0900	506	902	160	1030	1183	634	106
500x1000	АА01005-0500x1000	506	1002	160	1130	1283	634	110
600x700	АА01006-0600x0700	590	702	160	830	1018	718	110
600x800	АА01006-0600x0800	590	802	160	930	1118	718	118
600x900	АА01006-0600x0900	590	902	160	1030	1218	718	136
700x500	АА01006-0700x0500	693	502	160	630	818	821	110
700x700	АА01006-0700x0700	693	702	160	830	1018	821	117
700x800	АА01006-0700x0800	693	802	160	930	1118	821	136
800x800	АА01006-0800x0800	794	802	160	930	1118	922	144
800x1200	АА01006-0800x1200	794	1200	180	1340	1522	934	182
800x1600	АА01006-0800x1600	794	1610	180	1750	1932	934	231
900x400	АА01006-0900x0400	893	402	160	530	718	1021	105
900x700	АА01006-0900x0700	893	702	160	830	1018	1021	139
900x1200	АА01006-0900x1200	893	1200	180	1340	1522	1033	212
1000x600	АА01006-1000x0600	990	602	160	730	918	1118	133
1000x700	АА01006-1000x0700	990	700	180	940	1022	1130	160
1000x800	АА01006-1000x0800	990	800	180	940	1122	1130	172
1000x1000	АА01006-1000x1000	990	1000	180	1140	1322	1130	207
1200x600	АА01007-1200x0600	1170	600	180	740	922	1310	175
1200x700	АА01007-1200x0700	1170	700	180	840	1022	1310	190
1200x800	АА01007-1200x0800	1170	800	180	940	1122	1310	203
1200x1000	АА01007-1200x1000	1170	1000	180	1140	1322	1310	232

АхВ, мм	Обозначение по КД	А <sub>1</sub> , мм	В <sub>1</sub> , мм	Л, мм	В <sub>2</sub> , мм	В <sub>3</sub> , мм	Н, мм	Масса, кг*
1200x1200	AA01007-1200x1200	1170	1200	180	1340	1522	1310	273
1400x700	AA01007-1400x0700	1400	700	180	840	1022	1540	228
1400x800	AA01007-1400x0800	1400	800	180	940	1122	1540	245
1400x900	AA01007-1400x0900	1400	900	180	1040	1222	1540	277
1400x1000	AA01007-1400x1000	1400	1000	180	1140	1322	1540	284
1400x1200	AA01007-1400x1200	1400	1200	180	1340	1522	1540	317
1500x800	AA01007-1500x0800	1475	800	180	940	1122	1615	260
1500x900	AA01007-1500x0900	1475	900	180	1040	1222	1615	299
1500x1000	AA01007-1500x1000	1475	1000	180	1140	1322	1615	317
1500x1200	AA01007-1500x1200	1475	1200	180	1340	1522	1615	335
1600x1000	AA01008-1600x1000	1604	1000	180	1140	1322	1746	311
1600x1200	AA01008-1600x1200	1600	1200	180	1340	1522	1746	345
1600x1400	AA01008-1600x1400	1604	1400	180	1540	1722	1746	408
1600x1600	AA01008-1600x1600	1604	1610	180	1750	1932	1746	445
1800x900	AA01008-1800x0900	1803	900	240	1080	1242	1983	335
1800x1000	AA01008-1800x1000	1803	1000	240	1180	1342	1983	393
1800x1200	AA01008-1800x1200	1803	1200	240	1380	1542	1983	435
1800x1400	AA01008-1800x1400	1803	1400	240	1580	1742	1983	484
1800x1800	AA01008-1800x1800	1803	1800	240	1980	2142	1983	609
2000x1000	AA01008-2000x1000	1933	1000	240	1180	1342	2140	416
2000x1200	AA01008-2000x1200	1933	1200	240	1480	1642	2140	506
2000x1600	AA01008-2000x1600	1933	1600	240	1780	1942	2140	596
2000x1800	AA01008-2000x1800	1933	1800	240	1980	2142	2140	644
2000x2000	AA01008-2000x2000	1933	2000	240	2180	2342	2140	698
2200x1200	AA01009-2200x1200	2206	1200	240	1380	1542	2386	539
2200x1400	AA01009-2200x1400	2206	1400	240	1580	1742	2386	572
2200x1600	AA01009-2200x1600	2206	1600	240	1780	1942	2386	646
2200x1800	AA01009-2200x1800	2206	1800	240	1980	2142	2386	721
2200x2000	AA01009-2200x2000	2206	2000	240	2180	2342	2386	780
2400x1200	AA01009-2400x1200	2400	1200	240	1380	1542	2580	582
2400x1400	AA01009-2400x1400	2400	1400	240	1580	1742	2580	700
2400x1600	AA01009-2400x1600	2400	1600	240	1780	1942	2580	750
2400x1800	AA01009-2400x1800	2400	1800	240	1980	2142	2580	781
2400x2000	AA01009-2400x2000	2400	2000	240	2180	2342	2580	848

\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

### Параметры для подбора электропривода для ПГВУ арматурного завода «Адмирал»

АхВ, мм	Максимальный крутящий момент на валу, Нм	Электропривод	
		Механизм электрический однооборотный	Время отк./загр., сек
300x400	9	МЭО-16/25-0,25-99К	25
300x500	12	МЭО-16/25-0,25-99К	25
300x600	14	МЭО-40/25-0,25-99К	25
300x700	16	МЭО-40/25-0,25-99К	25
400x500	16	МЭО-40/25-0,25-99К	25
400x600	20	МЭО-40/25-0,25-99К	25
400x700	25	МЭО-40/25-0,25-99К	25
400x800	30	МЭО-40/25-0,25-99К	25
500x600	30	МЭО-40/25-0,25-99К	25
500x800	40	МЭО-100/25-0,25-99К	25
500x900	45	МЭО-100/25-0,25-99К	25
500x1000	50	МЭО-100/25-0,25-99К	25

АхВ, мм	Максимальный крутящий момент на валу, Нм	Электропривод	
		Механизм электрический однооборотный	Время откр./закр., сек
600x700	30	МЭО-40/25-0,25-99К	25
600x800	35	МЭО-100/25-0,25-99К	25
600x900	40	МЭО-100/25-0,25-99К	25
700x500	25	МЭО-40/25-0,25-99К	25
700x700	38	МЭО-100/25-0,25-99К	25
700x800	45	МЭО-100/25-0,25-99К	25
800x800	52	МЭО-100/25-0,25-99К	25
800x1200	82	МЭО-100/25-0,25-99К	25
800x1600	112	МЭО-250/25-0,25-99К	25
900x400	28	МЭО-40/25-0,25-99К	25
900x700	55	МЭО-100/25-0,25-99К	25
900x1200	100	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1000x600	52	МЭО-100/25-0,25-99К	25
1000x700	60	МЭО-100/25-0,25-99К	25
1000x800	72	МЭО-100/25-0,25-99К	25
1000x1000	95	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1200x600	58	МЭО-100/25-0,25-99К	25
1200x700	70	МЭО-100/25-0,25-99К	25
1200x800	80	МЭО-100/25-0,25-99К	25
1200x1000	100	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1200x1200	122	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1400x700	92	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1400x800	110	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1400x900	122	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1400x1000	140	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1400x1200	172	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1500x800	112	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1500x900	125	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1500x1000	140	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1500x1200	175	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1600x1000	155	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1600x1200	185	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1600x1400	220	МЭО-630/25-0,25-99К	25
1600x1600	250	МЭО-630/25-0,25-99К	25
1800x900	160	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1800x1000	185	МЭО-250/25-0,25-99К	25
1800x1200	220	МЭО-630/25-0,25-99К	25
1800x1400	260	МЭО-630/25-0,25-99К	25
1800x1800	340	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2000x1000	200	МЭО-250/25-0,25-99К	25
2000x1200	240	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2000x1600	330	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2000x1800	370	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2000x2000	460	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2200x1200	250	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2200x1400	300	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2200x1600	350	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2200x1800	400	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2200x2000	450	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2400x1200	300	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2400x1400	350	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2400x1600	400	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2400x1800	450	МЭО-630/25-0,25-99К	25
2400x2000	500	МЭО-630/25-0,25-99К	25